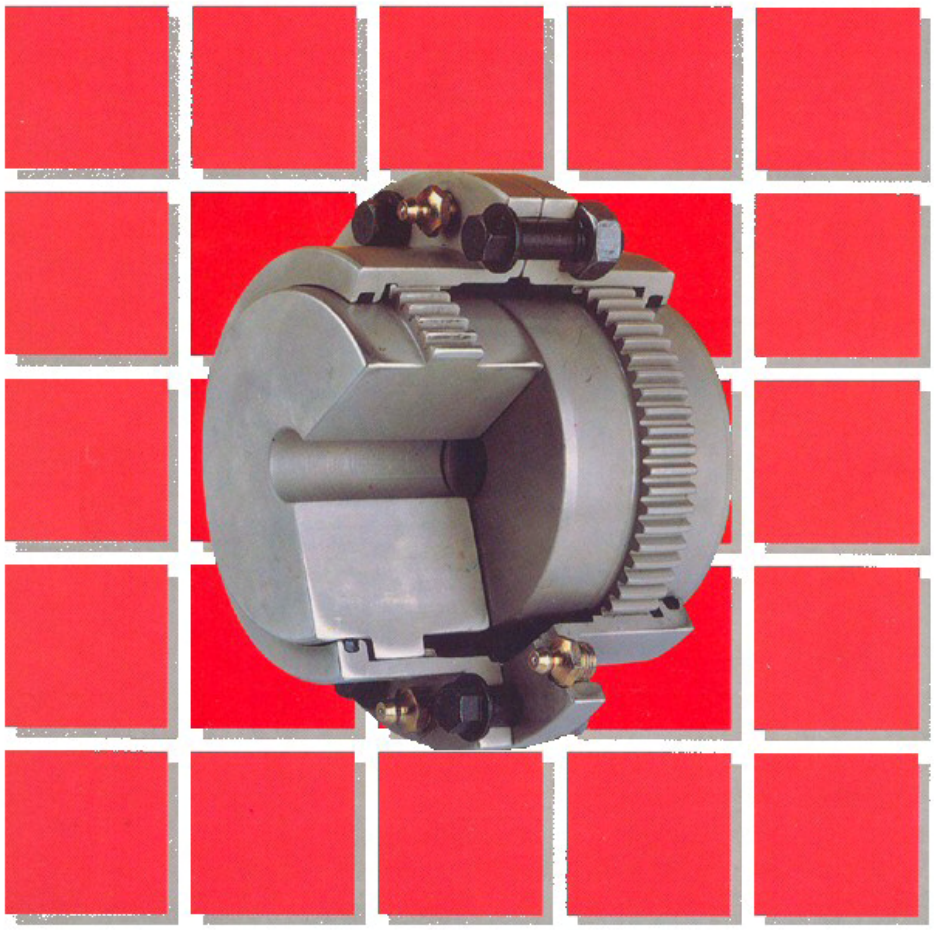
GIUNTI A DENTI



ORGANI DI TRASMISSIONE

270 C

GIUNTI A DENTI "MAINA" - PREMESSA

I giunti flessibili oscillanti a denti sono utilizzati per collegare meccanicamente tra loro due alberi rotanti che devono trasmettere, in modo torsionalmente rigido, un momento torcente. La trasmissione della coppia avviene da mozzo a manicotto e viceversa, attraverso le dentature di lavoro e tra le flange di giunzione dei due semigiunti attraverso bulloni calibrati.

I giunti sono flessibili per compensare il disallineamento degli alberi da collegare. I giunti compensano sia il disallineamento iniziale (giochi supporti, tolleranze dimensionali e geometriche delle macchine, imperfezioni di allineamento), che le successive modificazioni dell'allineamento che avvengono nel tempo (assestamenti ed usure supporti) e/o temperatura (dilatazioni). I giunti sono oscillanti perchè per compensare le mancanze di allineamento le dentature di lavoro devono reciprocamente oscillare e scorrere fra loro.

L'oscillazione è resa possibile dall'accoppiamento di una dentatura esterna sferica con una dentatura interna cilindrica, aventi un adeguato gioco tangenziale. La dentatura esterna con diametri sferici, sezione tangenziale a forma d'oliva e "Semitopping" sul diametro di testa, permette l'oscillazione dei mozzi dentati sul loro asse di centro fascia, favorendo lo scorrimento assiale ed il ricambio di lubrificante tra i denti, senza il verificarsi di deleterie concentrazioni di carico ai bordi della fascia dentata.

Le dentature si centrano sui loro diametri esterni, con un adeguato gioco radiale, per evitare che ai bassi regimi di giri e coppia trasmessa, le masse rotanti inneschino delle vibrazioni. Quando velocità e/o coppia assumono valori discreti, le dentature si autocentrano sui loro fianchi di lavoro ripartendo così il carico fra tutti i denti.

In caso di elevate velocità di rotazione o impieghi su macchine con supporti sensibili agli squilibri di massa, si consiglia di richiedere l'esecuzione di un'equilibratura dinamica delle masse rotanti, specificando classe e modalità (allo scopo vedere quanto in Agma 9000 - C90).

Una singola coppia di dentature (semigiunto), dà modo di compensare i difetti di allineamento angolare e assiale: per compensare anche le mancanze di allineamento parallelo, occorre disporre assolutamente di due coppie di dentature (giunto completo).

I disallineamenti angolari, paralleli, assiali e combinati, le massime velocità di rotazione e le coppie trasmesse devono essere conformi a quanto prescritto per ciascun tipo di giunto, questo al fine di evitare usure eccessive o premature. Naturalmente la manutenzione e la lubrificazione devono essere perfette e puntuali. Per quanto sopra, si consiglia di seguire scrupolosamente le indicazioni riportate nelle norme di INSTALLAZIONE USO & MANUTENZIONE (ved. alle pagg. 54, 55, 56, 57 e 58).

I giunti a denti MAINA sono ricavati tramite lavorazione meccanica da masselli in acciaio forgiato, in seguito trattati termicamente. I giunti possono essere costruiti con diverse tipologie di acciai: gli acciai di impiego più comune sono AISI 1045, AISI 4140, Nitralloy N/135/135M i quali prima della lavorazione meccanica subiscono un trattamento di bonifica. Per accrescere la capacità di carico, in alcune tipologie di giunti, a fine ciclo produttivo, le dentature sono indurite superficialmente con processi termici o termochimici e quando richiesto possono essere finite di rettifica. I principali trattamenti impiegati sono: Tempra a Induzione, Nitrossidazione e Nitrurazione Gas.

E' possibile inoltre, eseguire trattamenti finali di tipo antiossidante e anticorrosivo.

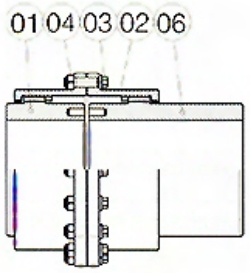
Sui giunti standard della serie GO-A costruiti in acciaio AISI 1045 è possibile eseguire, su richiesta, un trattamento di Nitrossidazione (N.O.) che oltre a preservare le superfici dalla corrosione, accresce la loro durezza superficiale e quindi la loro resistenza all'usura, e di conseguenza accresce la durata delle dentature di lavoro anche in presenza di disallineamenti e velocità di rotazione sensibili.

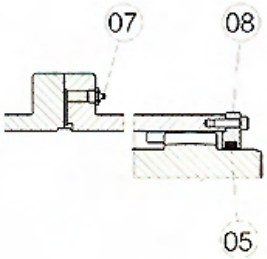
Salvo diverse indicazioni, i giunti a denti sono forniti in imballi congrui oltre che con le dimensioni e il peso, anche con il tipo di spedizione e stoccaggio richiesti. Per prevenire l'ossidazione, le superfici di interfaccia o soggette a successive manipolazioni di montaggio, sono normalmente protette con una pellicola cerosa di TECTYL 506 EH. Le superfici grezze ed estese di tubi spaziatori sono verniciate, dopo sabbiatura, con una mano di fondo acrilico e due mani finali di epossidico: questo tipo di verniciatura può resistere sino a temperature di 100-120 °C. Verniciature di diverso tipo su richiesta.

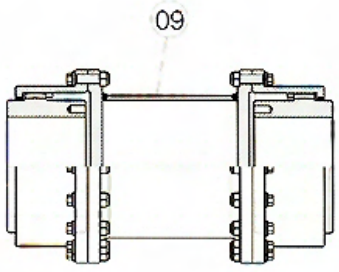
La coppia trasmissibile da un giunto e la sua relativa velocità massima di esercizio variano in funzione dell'entità del disallineamento globale esistente tra gli alberi da collegare, ciò è evidenziato nei diagrammi dei fattori di velocità Kv e di carico Ki, riportati alle pagine 02, 03, 04 e 05.

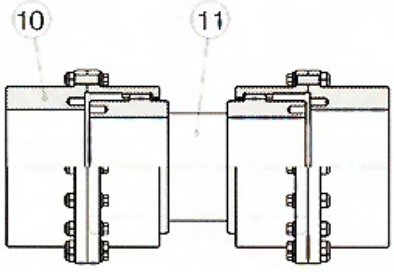
I giunti, in funzione dei dati di lavoro conosciuti (carico e velocità) e dell'impiego cui sono destinati, devono essere selezionati in base alla valutazione delle capacità di carico nominali e massime, della velocità nominale, dei disallineamento dinamici e statici e del foro massimo ammesso.

Questo catalogo contiene un sommario delle più usuali tipologie e forme costruttive di giunti flessibili a denti usati nella costruzione di macchinari. Il catalogo non illustra tutte le possibili varianti costruttive. Per soluzioni speciali o diverse da quelle riportate a catalogo, si consiglia di interpellare la Società MAINA.









ELENCO COMPONENTI

01	Mozzo Standard
02	Manicotto Flangiato
03	Vite Calibrata
04	Dado Esagonale Autobloccante
05	Guarnizione di Tenuta
06	Mozzo Prolungato
07	Ingrassatore o Tappo per Lubrificazione
08	Flangia Laterale Asportabile
09	Spaziatore Tubolare
10	Mozzo Rigido
11	Albero Intermedio

INDICE

pag. **01** Giunti GO-A, GO-B, GO-B.HT & G20 - SELEZIONE DEL GIUNTO

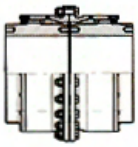
pag. **02** Giunti GO-A & AO-A - Coefficienti ki & kv

pag. **03** Giunti GO-B, AO-B, GO-B.HT & AO-B.HT - Coefficienti ki & kv

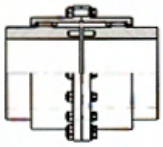
pag. **04** Giunti G20-F, G20-FS & G20-FR - Coefficienti ki & kv

pag. **05** Giunti e Allunghe G35 & G60 - Coefficienti ki & kv

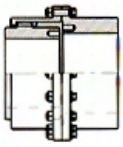
pag. **06** Giunti GO-A, GO-AR & GOARR



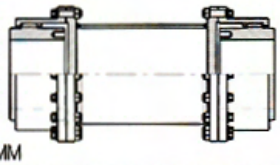
pag. **07** Giunti GO-A, HT



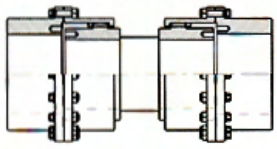
pag. **08** Giunti GO-AMM, GO-AM & GO-AMR



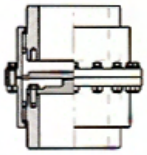
pag. **09** Giunti GO-FA, GO-FAR & GO-FAM



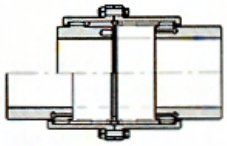
pag. **10** Allunghe AO-A, AO-ARR & AO-AMM



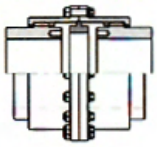
pag. **11** Allunghe AO-FAC & AO-FARC



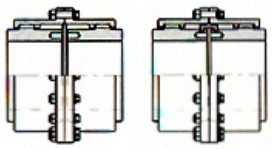
pag. **12** Giunti GO-AV & Allunghe AO-AV



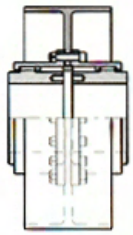
pag. **13** Giunti GO-ASC & GO-ASC.D



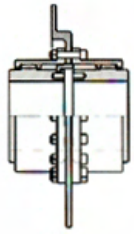
pag. **14** Giunti GO-ACS



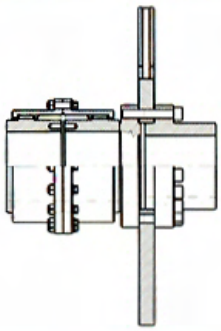
pag. **15** Giunti GO-ALGD & GO-ALGE



pag. **16** Giunti GO-A.FF

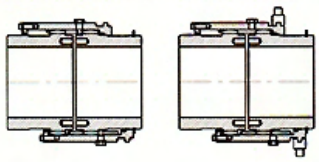


pag. **17** Giunti GO-A.DT & GO-A.DF

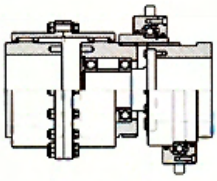


pag. **18,19** Giunti GO-A.DFV & GO-A.DFP

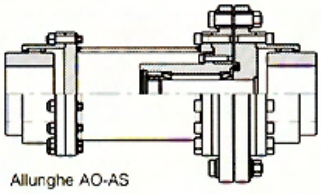
INDICE



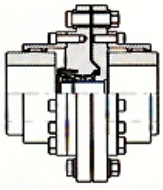
pag. **20** Giunti GO-AH.MN & GO-AH.CL

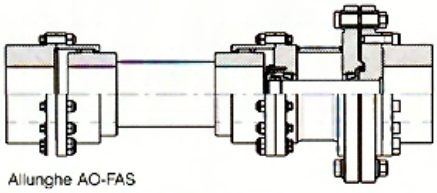


pag. **21** Giunti GO-AH.RO



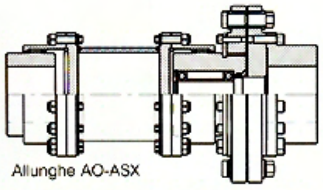
Allunghe AO-AS



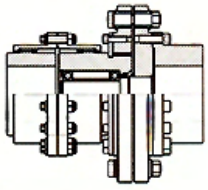


Allunghe AO-FAS

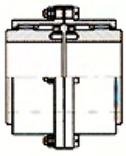
pag. **22,23** Giunti GO-AS + Allunghe AO-AS & AO-FAS



Allunghe AO-ASX

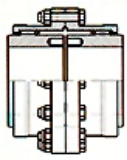


pag. **24,25** Giunti GO-ASX + Allunghe AO-ASX



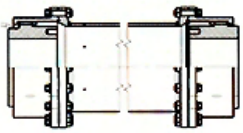
pag. **26** Giunti GO-APR

pag. **27** Giunti GO-MA



pag. **28** Giunti AGMA-N, AGMA-R & AGMA-RR

pag. **29** Giunti SID-N, SID-R & SID-RR



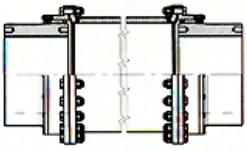
pag. **30** Allunghe AO-HLC & AO-HLR

pag. **31** Giunti per Motori Mill Serie AISE 600-800

pag. **32** Giunti GO-A.W - Mozzi con Calettamento Forzato a Caldo

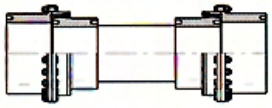
pag. **33** Giunti GO-A - Flange di accoppiamento & Fori con cava

pag. **34,35** Giunti GO-B & GO-B.HT

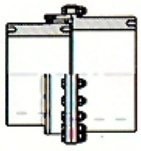


pag. **36,37** Allunghe AO-B & AO-B.HT

Allunghe AO-FB.C & AO-FB.HT.C



Allunghe AO-FB.D & AO-FB.HT.D



pag. **38,39** Giunti GO-FB & GO-FB.HT + Allunghe AO-FB

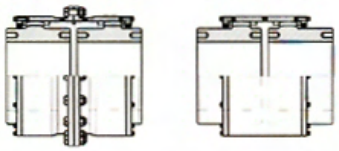
INDICE

pag. **40,41** Giunti GO-MB & GO-MB.HT

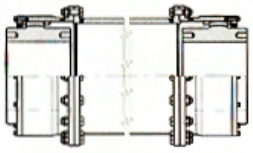
pag. **42** Giunti GO-B.W - Mozzi con Calettamento Forzato a Caldo

pag. **43** Giunti GO-B.HT.W - Mozzi con Calettamento Forzato a Caldo

pag. **44** Giunti GO-B - Flange di accoppiamento & Fori con cava



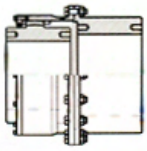
pag. **45** Giunti G20-F & G20-M



pag. **46** Allunghe G20-FS

Allunghe G20-FR.C

Allunghe G20-FR.D

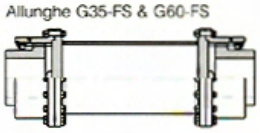


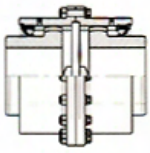
pag. **47** Giunti G20-FR + Allunghe G20-FR

pag. **48** Giunti G20-F.W - Mozzi con Calettamento Forzato a Caldo

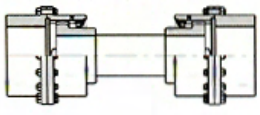
pag. **49** Giunti G20 - Flange di accoppiamento & Fori con cava

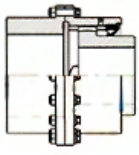
Allunghe G35-FS & G60-FS





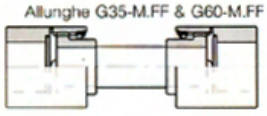
Allunghe G35-FR & G60-FR

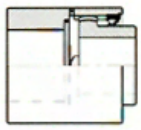




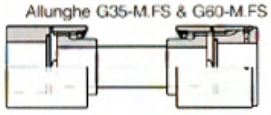
pag. **50,51** Giunti G35/G60-F & G35/G60-FR + Allunghe G35 e G60

Allunghe G35-M.FF & G60-M.FF

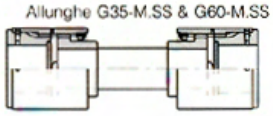


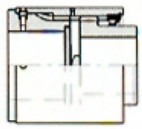


Allunghe G35-M.FS & G60-M.FS



Allunghe G35-M.SS & G60-M.SS





pag. **50,51** Giunti G35/G60-M.F & G35/G60-M.S + Allunghe G35 e G60

pag. **52,53** Giunti GTS per Tamburi di sollevamento

pag. **54,55,56,57e 58** Installazione, Uso & Manutenzione

pag. **59** Varianti di Esecuzione Fori Finiti

pag. **60** Esecuzioni Speciali

DATI TECNICI

GIUNTI GO-A, GO-B, GO-B.HT & G20

DATI DI CARICO:				
P	= POTENZA ASSORBITA e/o INSTALLATA			[kW]
n	= VELOCITÀ DI FUNZIONAMENTO			[1/min]
KS	= COEFFICIENTE DI SOVRACCARICO		[-]	
FS	= FATTORE DI SERVIZIO sec. TAB.00		[-]	
D,L	= DIAMETRO E LUNGHEZZA ALBERI DA COLLEGARE			[mm]
LA	= DISTANZA TRA LE ESTREMITÀ ALBERI			[mm]
Tn	= $\frac{P \times 30}{n \times \pi}$ = COPPIA NOMINALE DEL COMANDO			[kNm]
VERIFICARE CHE:				
COPPIA NOMINALE DEL GIUNTO		**Tk**	[kNm] ≥	**Tn x FS/Ki**
COPPIA MASSIMA DEL GIUNTO		**Tf**	[kNm] ≥	**Tn x KS/Ki**
VELOCITÀ MASSIMA DEL GIUNTO		**nk**	[1/min] ≥	**n/Kv**
FORO MASSIMO DEL GIUNTO		**d**	[mm] ≥	**D**
Ki	= COEFFICIENTE DI RIDUZIONE COPPIA:		ved. pagg. 02,03,04,05	
Kv	= COEFFICIENTE DI RIDUZIONE VELOCITÀ:		ved. pagg. 02,03,04,05	

SELEZIONE DEL GIUNTO

Per la corretta scelta del Fattore di Servizio **FS** occorre conoscere i seguenti dati preliminari:

- Tipo di Macchina Motrice
- Tipo di Macchina Comandata
- Durata e Tipo del Servizio Giornaliero
- Reversibilità Sotto Carico
- Presenza di Urti o Punte di Carico Molto Elevate
- Possibilità di Blocco della Macchina Operatrice

>PER APPLICAZIONI PARTICOLARMENTE GRAVOSE<
>RIVOLGERSI A NOSTRO SERVIZIO TECNICO<

TAB. 01

Angolo Max Dinamico "GO-A Standard" = 0°10'
Angolo Max Dimanico "GO-A con N.O." = 0°15'
Angolo Max Statico = 1°00'

GO-A GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE **Tk** [kNm]	COPPIA MAX **Tf** [kNm]	VELOCITÀ MAX **nk** [1/min]	FORO MAX **d** [mm]
0	1.80	4.32	6000	52
1	2.76	6.62	4620	62
2	5.55	13.30	4140	78
3	8.70	20.90	4000	98
4	14.10	33.80	3860	112
5	22.80	54.70	3720	132
6	34.80	83.50	3190	156
7	44.00	105.6	2900	174
8	69.80	167.5	2570	190
9	83.80	201.2	2330	210
10	152.0	364.8	2150	233
11	203.5	488.4	1800	280

TAB. 02

Angolo Max Dinamico "G-20" = 0°30'
Angolo Max Statico = 2°30'

GO-A GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE **Tk** [kNm]	COPPIA MAX **Tf** [kNm]	VELOCITÀ MAX **nk** [1/min]	FORO MAX **d** [mm]
12	14.2	21.3	6980	75
14	22.3	33.5	5650	90
17	33	49.5	4720	105
19	55	82.5	4030	120
23	84	126	3300	145
26	123	184.5	2790	170
30	197	295.5	2360	195
35	284	426	1990	230
40	408	612	1710	260
46	615	922	1460	300
52	850	1275	1260	340
58	1145	1718	1110	380

TAB. 00

FATTORI DI SERVIZIO - FS

TIPO DI SERVIZIO	Motore Elettrico Turbina a Vapore	Motore Diesel Turbina Idraulica
UNIFORME	1.25	1.50
LEGGERO	1.50	2.00
MEDIO	2.00	2.50
PESANTE	2.50	3.00
ESTREMAMENTE PESANTE	3.00	—

TAB. 03

Angolo Max Dinamico "GO-B & GO-B.HT" = 0°15'
Angolo Max Statico = 1°00'

GO-B GO-B.HT GRANDEZZA	FORO MAX **d** [mm]	GO-B COPPIA NOMINALE **Tk** [kNm]	GO-B COPPIA MAX **Tf** [kNm]	GO-B VELOCITÀ MAX **nk** [1/min]	GO-B.HT COPPIA NOMINALE **Tk** [kNm]	GO-B.HT COPPIA MAX **Tf** [kNm]	GO-B.HT VELOCITÀ MAX **nk** [1/min]
4	325	277	554	1140	417	834	1950
5	370	383	766	1010	563	1126	1730
6	400	493	986	920	745	1490	1570
7	430	660	1320	810	980	1960	1380
8	475	840	1680	720	1235	2470	1230
9	510	990	1195	670	1455	2910	1150
10	530	1195	2390	630	1785	3570	1080
11	580	1555	3110	560	2290	4580	960
12	610	1815	3630	530	2670	5340	900
13	680	2510	5020	470	3790	7580	800
14	780	3530	7060	400	5260	10520	690
15	860	4440	8880	360	6540	13080	620
16	950	5920	11840	320	8750	17500	550
17	1020	7180	14360	300	10580	21160	510
18	1090	8500	17000	270	12540	25080	470
19	1180	10600	21200	250	15630	31260	430

GIUNTI GO-A, AO-A & GO-A.HT

DATI TECNICI

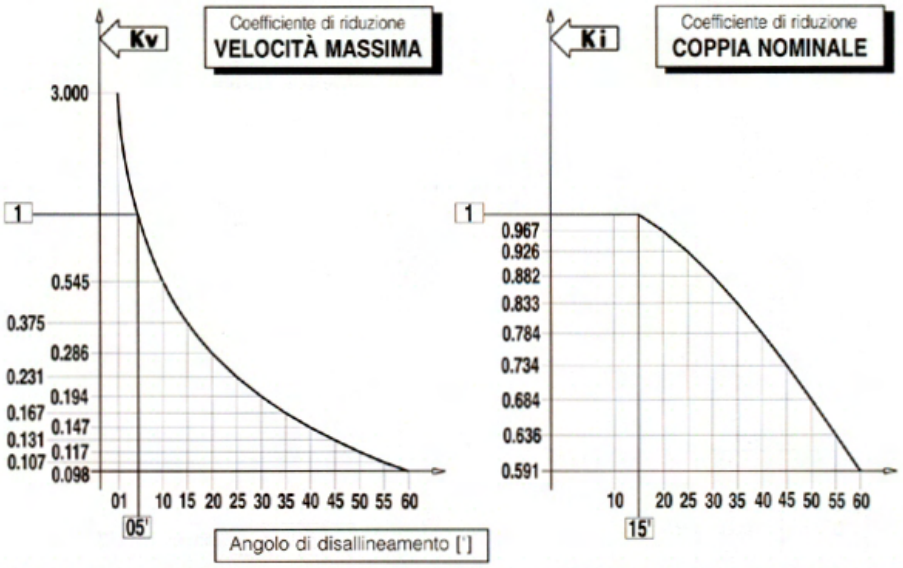
Angolo Max Dinamico "GO-A Standard"	= 0°10'
Angolo Max Dinamico "GO-A con N.O."	= 0°15'
Angolo Max Dinamico "GO-A.HT"	= 0°15'
Angolo Max Statico	= 1°00

CLASSI DI EQUILIBRATURA Sec. PVA703	n ≤	450	[1/min]	non necessaria
	n ≤	900	[1/min]	G 16 parte flottante
	n ≤	1800	[1/min]	G6.3 parte flottante
(Riferimenti: ISO1940 - AGMA9000-C90)	n ≤	3400	[1/min]	G2.5 parte flottante & mozzi
	n >	3400	[1/min]	speciale

TAB. 04

Mat. AISI 1045

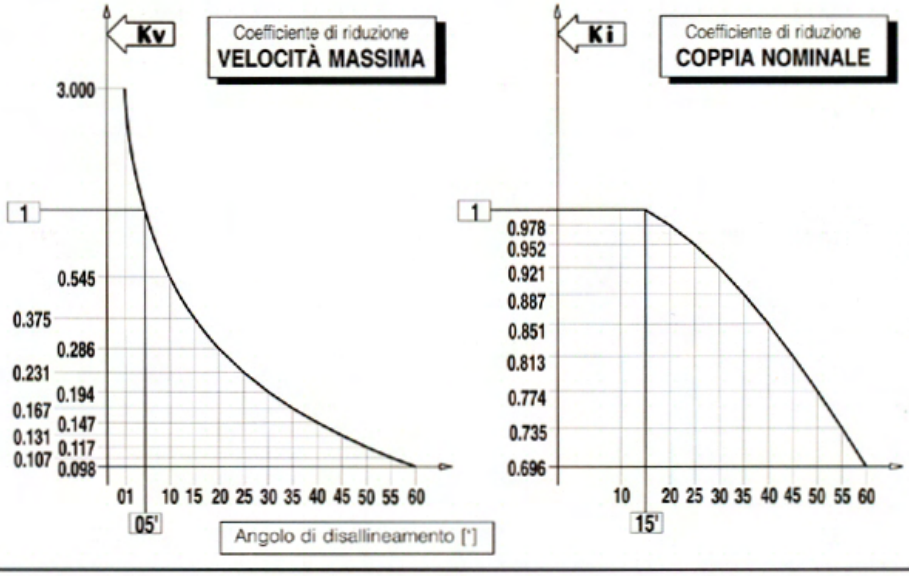
GRANDEZZA	GO-A & AO-A COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [1/min] nk
0	1.80	4.32	6000
1	2.76	6.62	4620
2	5.55	13.30	4140
3	8.70	20.90	4000
4	14.10	33.80	3860
5	22.80	54.70	3720
6	34.80	83.50	3190
7	44.00	105.6	2900
8	69.80	167.5	2570
9	83.80	201.2	2330
10	152.0	364.8	2150
11	203.5	488.4	1800



TAB. 05

Mat. AISI 4140 Nitrossidato [N.O.]

GRANDEZZA	GO-A.HT COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [1/min] nk
3	18	36	7500
4	27	54	6150
5	42	84	4700
6	74	148	4070
7	108	216	3400
8	130	260	3070
9	210	420	2720
10	260	520	2420
11	320	640	2200



DATI TECNICI

GIUNTI GO-B, AO-B, GO-B.HT & AO-B.HT

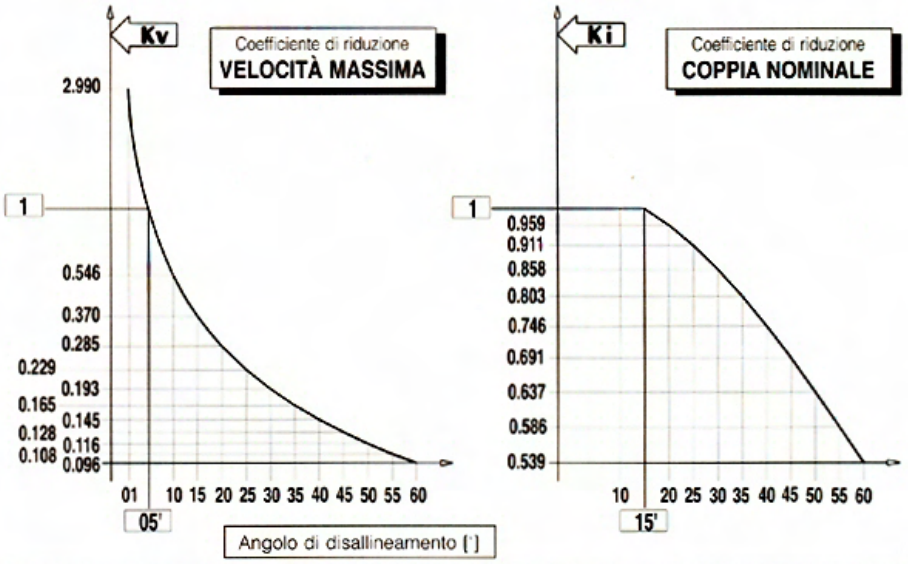
Angolo Max Dinamico "GO-B & GO-B.HT"	= 0°15'
Angolo Max Statico	= 1°00

CLASSI DI EQUILIBRATURA Sec. PVA703	n ≤	450	[1/min]	non necessaria
	n ≤	900	[1/min]	G 16 parte flottante
	n ≤	1800	[1/min]	G6.3 parte flottante
(Riferimenti: ISO1940 - AGMA9000-C90)	n ≤	3400	[1/min]	non applicabile
	n >	3400	[1/min]	non applicabile

TAB. 06

Mat. AISI 1045

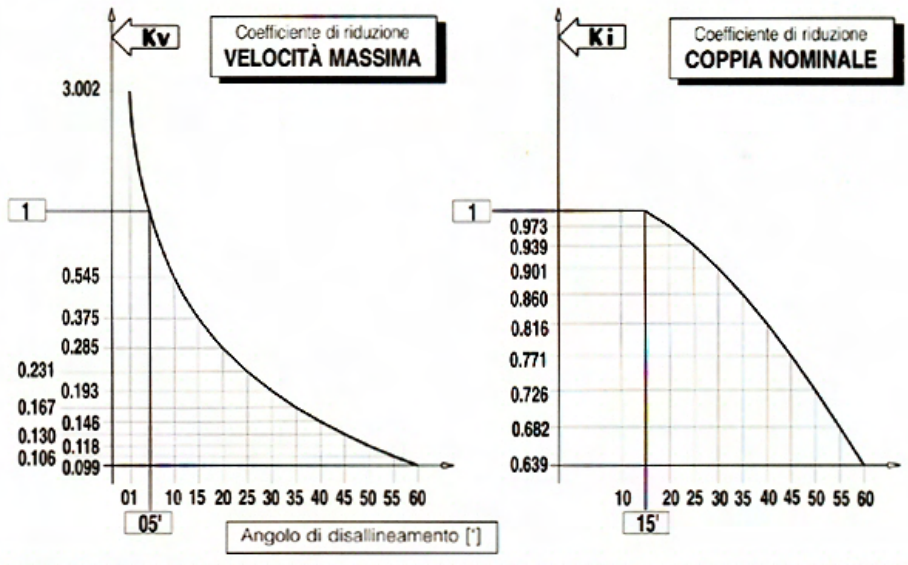
GRANDEZZA	GO-B & AO-B COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [1/min] nk
4	277	554	1140
5	383	766	1010
6	493	986	920
7	660	1320	810
8	840	1680	720
9	990	1980	670
10	1195	2390	630
11	1555	3110	560
12	1815	3630	530
13	2510	5020	470
14	3530	7060	400
15	4440	8880	360
16	5920	11840	320
17	7180	14360	300
18	8500	17000	270
19	10600	21200	250



TAB. 07

Mat. AISI 4140

GRANDEZZA	GO-B.HT & AO-B.HT COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [1/min] nk
4	417	834	1950
5	563	1126	1730
6	745	1490	1570
7	980	1960	1380
8	1235	2470	1230
9	1455	2910	1150
10	1785	3570	1080
11	2290	4580	960
12	2670	5340	900
13	3790	7580	800
14	5260	10520	690
15	6540	13080	620
16	8750	17500	550
17	10580	21160	510
18	12540	25080	470
19	15630	31260	430



GIUNTI G20-F, G20-FS & G20-FR

DATI TECNICI

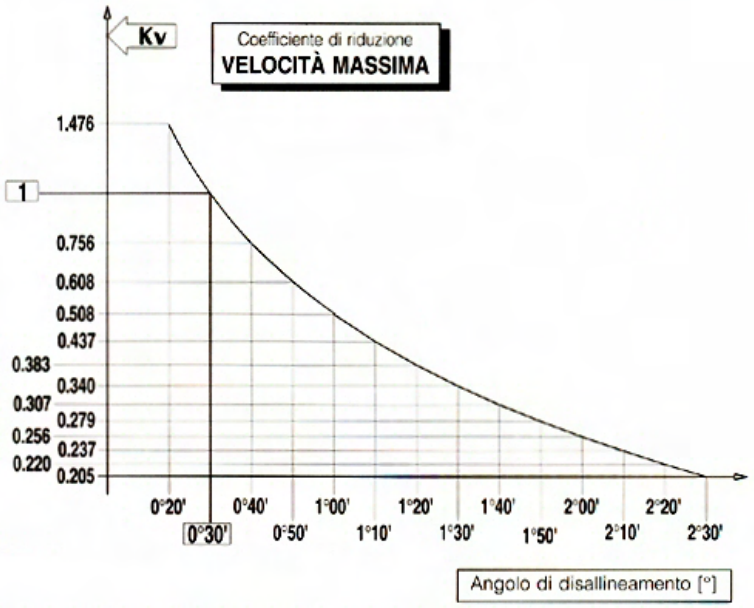
Angolo di Riferimento	= 0°30'
Angolo Max Dinamico	= 2°00'
Angolo Max Statico	= 2°30'

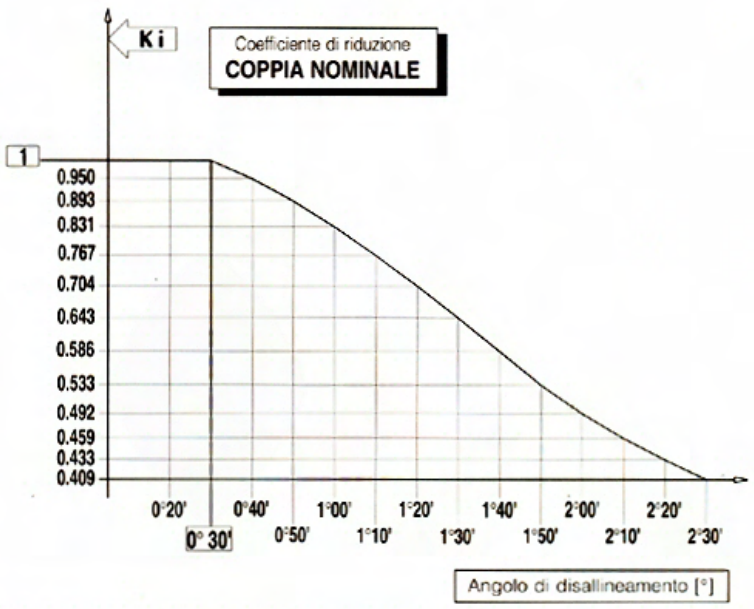
CLASSI DI EQUILIBRATURA Sec. PVA703 (Riferimenti: ISO1940 - AGMA9000-C90)	n ≤	450	[1/min]	non necessaria
	n ≤	900	[1/min]	G 16 parte flottante
	n ≤	1800	[1/min]	G6.3 parte flottante
	n ≤	3400	[1/min]	G2.5 parte flottante & mozzi
	n >	3400	[1/min]	speciale

TAB. 08

Mat. AISI 4140 Nitrurato Gas

	G20-F & G20-FS		
	COPPIA NOMINALE [kNm]	COPPIA MAX [kNm]	VELOCITÀ MAX [1/min]
GRANDEZZA	Tk	Tf	nk
12	14.2	21.3	6980
14	22.3	33.5	5650
17	33	49.5	4720
19	55	82.5	4030
23	84	126	3300
26	123	185	2790
30	197	296	2360
35	284	426	1990
40	408	612	1710
46	615	922	1460
52	850	1275	1260
58	1145	1718	1110





CLASSI DI EQUILIBRATURA Sec. PVA703 (Riferimenti: ISO1940 - AGMA9000-C90)	n ≤	450	[1/min]	non necessaria
	n ≤	900	[1/min]	G 16 parte flottante
	n ≤	1800	[1/min]	G6.3 parte flottante
	n ≤	3400	[1/min]	non applicabile
	n >	3400	[1/min]	non applicabile

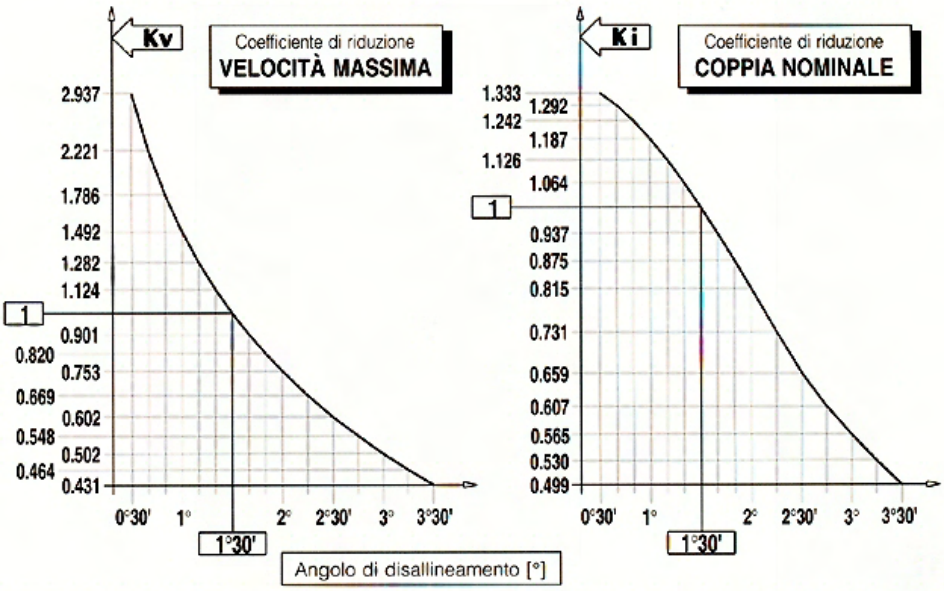
TAB. 09

Mat. AISI 4140 Nitrurato Gas

G35

Angolo di Riferimento = 1°30'
Angolo Max Dinamico = 3°30'
Angolo Max Statico = 3°30'

GRANDEZZA	G35-F, FR & M COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [1/mn] nk
10	4.05	8.10	3250
20	10.3	20.6	2360
30	16.4	32.8	1810
40	29.5	59.0	1530
50	39.5	79.0	1290
60	72.0	144.0	1090
70	102.0	204.0	950
80	134.0	268.0	850
90	168.0	336.0	760
100	230.0	460.0	680
110	275.0	550.0	560



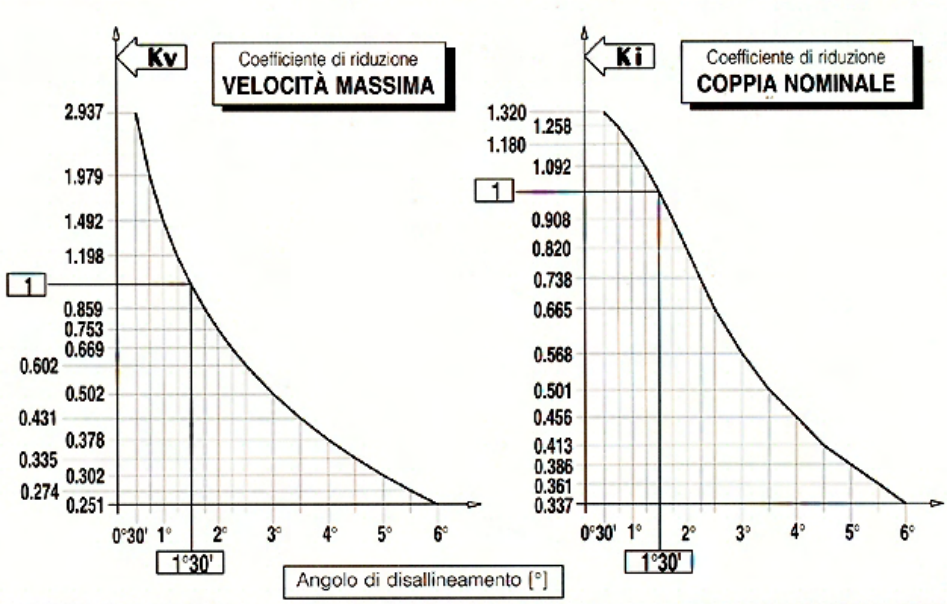
TAB. 10

Mat. AISI 4140 Nitrurato Gas

G60

Angolo di Riferimento = 1°30'
Angolo Max Dinamico = 6°00'
Angolo Max Statico = 6°00'

GRANDEZZA	G60-F, FR & M COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [1/min] nk
10	2.40	4.80	3250
20	5.95	11.9	2360
30	9.40	18.8	1810
40	17.0	34.0	1530
50	23.0	46.0	1290
60	43.0	86.0	1090
70	61.0	122.0	950
80	76.0	152.0	850
90	90.0	180.0	760
100	140.0	280.0	680
110	155.0	310.0	560



GIUNTI GO-A, GO-AR & GO-ARR

DATI TECNICI

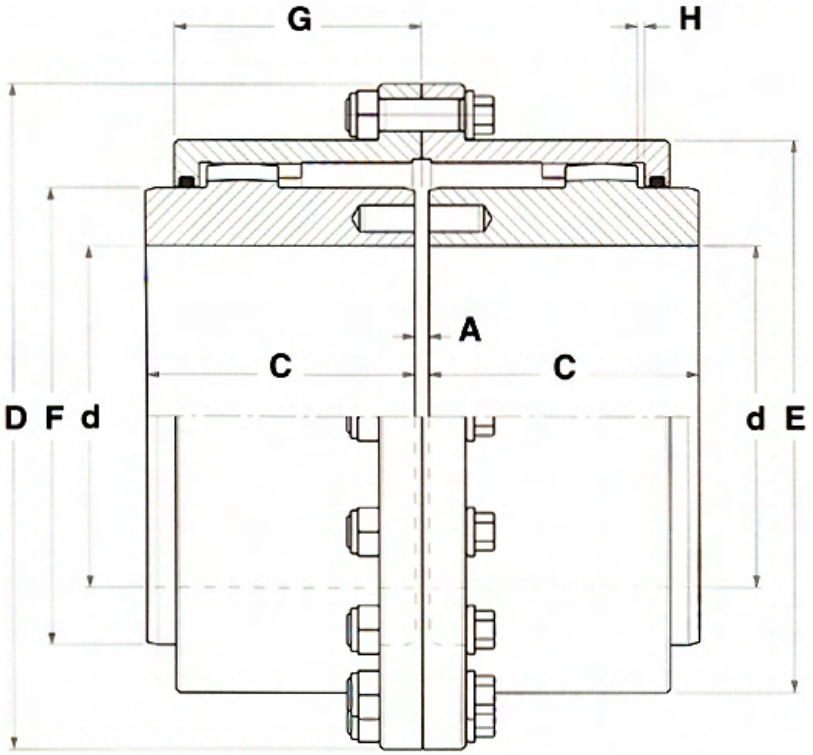


Fig. 01 - Giunto GO-A

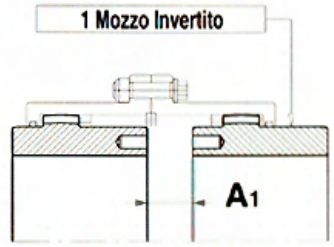


Fig. 02 - Giunto GO-AR

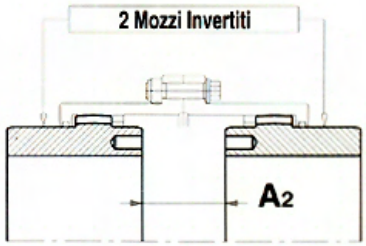


Fig. 03 - Giunto GO-ARR

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GO-A GRANDEZZA 6

Giunto GO-6A

TAB. 11

GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [1/min] nk	MIN MAX [mm] d	DIMENSIONI [mm] D	C	A	A1	A2	E	F	G	H	MASSA ① M [Kg]	INERZIA ① J [Kgm²]	QUANTITÀ GRASSO [Kg]	RIGIDITÀ ① Kx10⁶ [Nm/rad]
0	1.80	4.32	6000	12-52	111	43	3	5	7	82.5	69	39	1.5	4.3	0.005	0.08	4.360
1	2.76	6.62	4620	18-62	142	50	3	8	13	104.5	85	45.5	1.5	7.5	0.012	0.09	7.310
2	5.55	13.30	4140	28-78	168	62	3	14	25	130.5	107	59	1.5	13.5	0.033	0.16	13.45
3	8.70	20.90	4000	40-98	200	76	5	12	19	158.5	133	68.5	2.5	25	0.085	0.27	24.58
4	14.10	33.80	3860	50-112	225	90	5	24	43	183.5	152	82.5	2.5	37	0.163	0.47	30.34
5	22.80	54.70	3720	60-132	265	105	6	27	48	211.5	178	93	3	60	0.376	0.68	47.68
6	34.80	83.50	3190	70-156	300	120	6	32	58	245.5	209	106	3	90	0.727	0.93	68.27
7	44.00	105.6	2900	85-174	330	135	8	37	66	275	234	118	4	124	1.226	1.54	97.85
8	69.80	167.5	2570	95-190	370	150	8	50	92	307	254	138	4	170	2.099	2.28	136.1
9	83.80	201.2	2330	110-210	406	175	8	53	98	335	279	154	4	233	3.390	3.10	159.9
10	152.0	364.8	2150	120-233	439	190	8	58	108	367	305	166	4	298	5.053	3.90	203.3
11	203.5	488.4	1800	130-260	505	220	10	72	134	423	355	193	5	457	10.33	6.20	283.0

NOTA 1 - I valori indicati in tabella sono calcolati con mozzi senza foro.

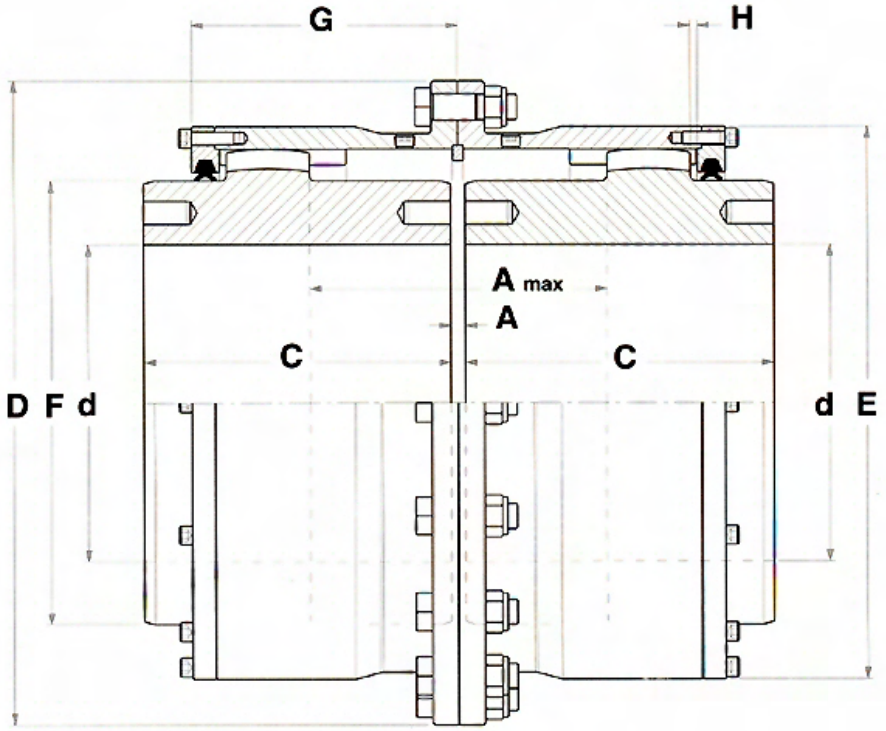


Fig. 04 - Giunto GO-A.HT

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GO-A.HT GRANDEZZA 6

Giunto GO-6A.HT

TAB. 12

GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [1/min] nk	MAX [mm] d	DIMENSIONI [mm] D	C	A	A max	E	F	G	H	QUANTITÀ GRASSO [Kg]
3	18	36	7500	82	200	90	5	62	160	112	74	3	0.4
4	27	54	6150	100	225	105	5	82	184	136	88	3	0.7
5	42	84	4700	130	265	120	6	102	224	176	102	3	0.9
6	74	148	4070	145	300	135	6	124	254	196	117	3	1.6
7	108	216	3400	170	336	150	8	134	292	230	129	4	2.2
8	130	260	3070	185	376	180	8	152	319	254	144	4	2.9
9	210	420	2720	200	410	200	8	160	353	274	164	4	5.0
10	260	520	2420	225	444	230	8	174	387	306	179	4	6.5
11	320	640	2200	250	512	250	10	218	421	338	210	5	8.2

GIUNTI GO-AMM, GO-AM & GO-AMR

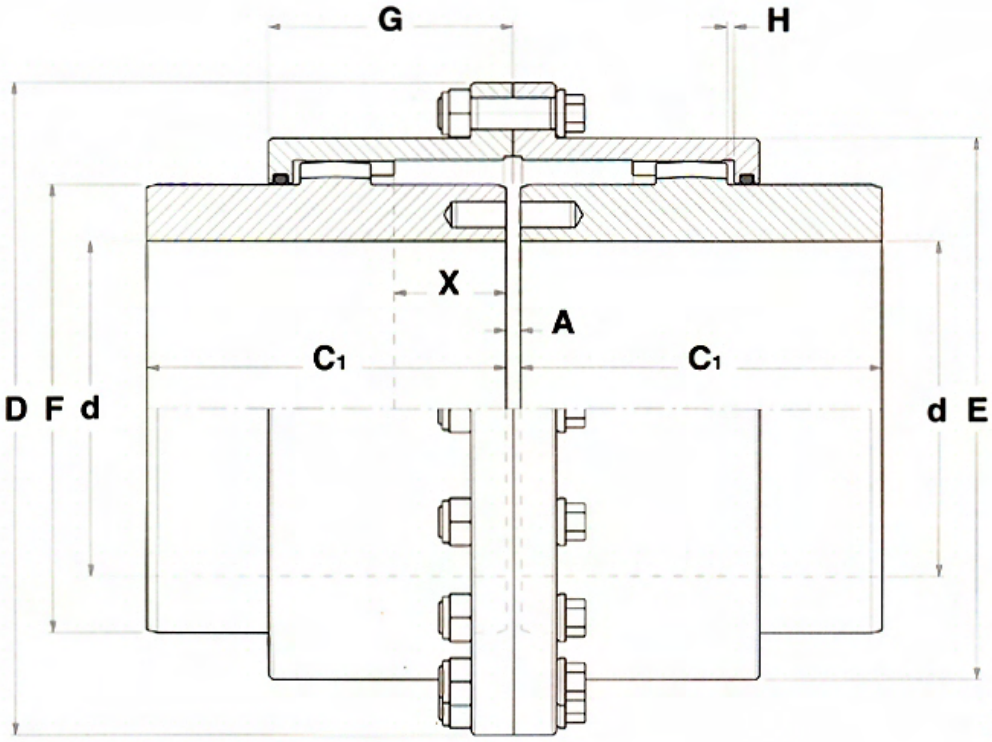


Fig. 05 - Giunto GO-AMM

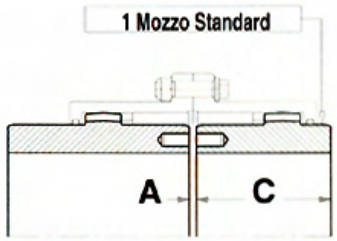


Fig. 06 - Giunto GO-AM

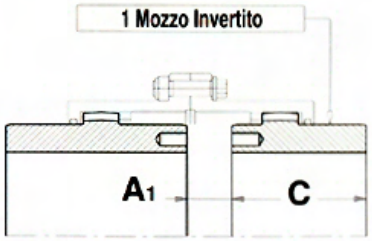


Fig. 07 - Giunto GO-AMR

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GO-AMM GRANDEZZA 6

Giunto GO-6AMM

TAB. 13

GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [1/min] nk	MIN MAX [mm] d	DIMENSIONI [mm] D	C	C1	A	A1	E	F	G	H	MAX X	MASSA ① M [Kg]	INERZIA ① J [Kgm²]	QUANTITÀ GRASSO [Kg]	RIGIDITÀ ① Kx10⁶ [Nm/rad]
0	1.80	4.32	6000	12-52	111	43	105	3	5	82.5	69	39	1.5	12	8	0.007	0.08	4.360
1	2.76	6.62	4620	18-62	142	50	115	3	8	104.5	85	45.5	1.5	16	13	0.018	0.09	7.310
2	5.55	13.30	4140	28-78	168	62	130	3	14	130.5	107	59	1.5	22	23	0.046	0.16	13.45
3	8.70	20.90	4000	40-98	200	76	150	5	12	158.5	133	68.5	2.5	26	41	0.120	0.27	24.58
4	14.10	33.80	3860	50-112	225	90	170	5	24	183.5	152	82.5	2.5	38	60	0.229	0.47	30.34
5	22.80	54.70	3720	60-132	265	105	185	6	27	211.5	178	93	3	45	91	0.501	0.68	47.68
6	34.80	83.50	3190	70-156	300	120	215	6	32	245.5	209	106	3	50	141	1.005	0.93	68.27
7	44.00	105.6	2900	85-174	330	135	245	8	37	275	234	118	4	58	199	1.734	1.54	97.85
8	69.80	167.5	2570	95-190	370	150	295	8	50	307	254	138	4	70	285	3.029	2.28	136.1
9	83.80	201.2	2330	110-210	406	175	300	8	53	335	279	154	4	80	352	4.556	3.10	159.9
10	152.0	364.8	2150	120-233	439	190	305	8	58	367	305	166	4	86	428	6.165	3.90	203.3
11	203.5	488.4	1800	130-280	505	220	310	10	72	423	355	193	5	96	596	12.55	6.20	283.0

NOTA 1 - I valori indicati in tabella sono calcolati con mozzi senza foro.

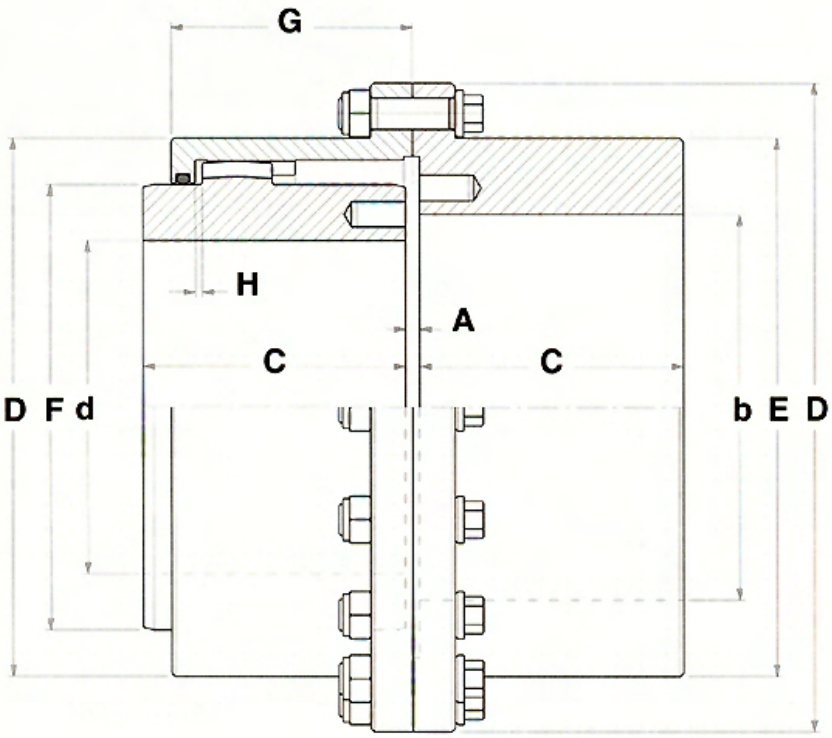


Fig. 08 - Giunto GO-FA

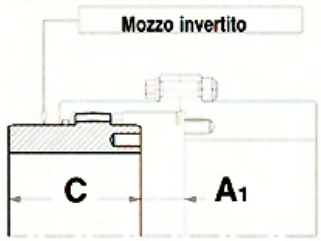


Fig. 09 - Giunto GO-FAR

Fig. 10 - Giunto GO-FAM

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GO-FA GRANDEZZA 6

Giunto GO-6FA

TAB. 14

GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [1/min] nk	MIN MAX [mm] d	MAX [mm] b	DIMENSIONI [mm] D	C	C1	A	A1	E	F	G	H	MAX X	MASSA ① M [Kg]	INERZIA ① J [Kgm²]	QUANTITÀ GRASSO [Kg]	RIGIDITÀ ① Kx10⁶ [Nm/rad]
0	1.80	4.32	6000	12-52	60	111	43	105	3	5	82.5	69	39	1.5	12	4.5	0.005	0.04	8.720
1	2.76	6.62	4620	18-62	75	142	50	115	3	8	104.5	85	45.5	1.5	16	8	0.013	0.05	14.62
2	5.55	13.30	4140	28-78	90	168	62	130	3	14	130.5	107	59	1.5	22	14	0.035	0.08	26.90
3	8.70	20.90	4000	40-98	110	200	76	150	5	12	158.5	133	68.5	2.5	26	26	0.091	0.14	49.16
4	14.10	33.80	3860	50-112	130	225	90	170	5	24	183.5	152	82.5	2.5	38	39	0.177	0.24	60.68
5	22.80	54.70	3720	60-132	150	265	105	185	6	27	211.5	178	93	3	45	63	0.407	0.34	95.36
6	34.80	83.50	3190	70-156	175	300	120	215	6	32	245.5	209	106	3	50	95	0.786	0.47	136.5
7	44.00	105.6	2900	85-174	195	330	135	245	8	37	275	234	118	4	58	131	1.331	0.77	195.7
8	69.80	167.5	2570	95-190	220	370	150	295	8	50	307	254	138	4	70	180	2.288	1.14	272.3
9	83.80	201.2	2330	110-210	240	406	175	300	8	53	335	279	154	4	80	248	3.729	1.55	319.9
10	152.0	364.8	2150	120-233	260	439	190	305	8	58	367	305	166	4	86	318	5.609	1.95	406.7
11	203.5	488.4	1800	130-280	300	505	220	310	10	72	423	355	193	5	96	488	10.44	3.10	566.0

NOTA 1 - I valori indicati in tabella sono calcolati con mozzi senza foro.

ALLUNGHE AO-A, AO-ARR & AO-AMM

DATI TECNICI

Fig. 11 - Allunga AO-A

LS = LA - A
ID = LS + 2℄

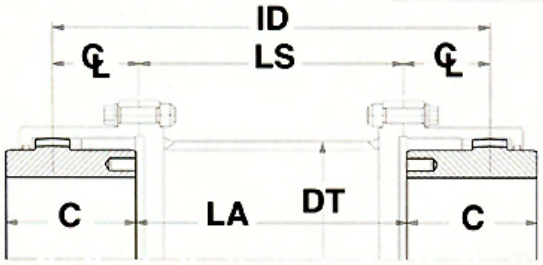


Fig. 12 - Allunga AO-ARR

LS = LA - A2
ID = LS + 2℄

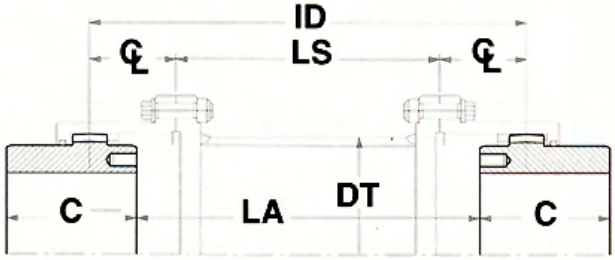
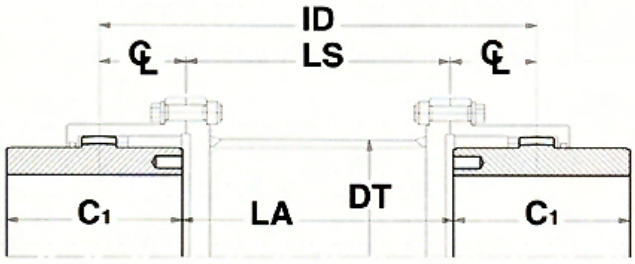
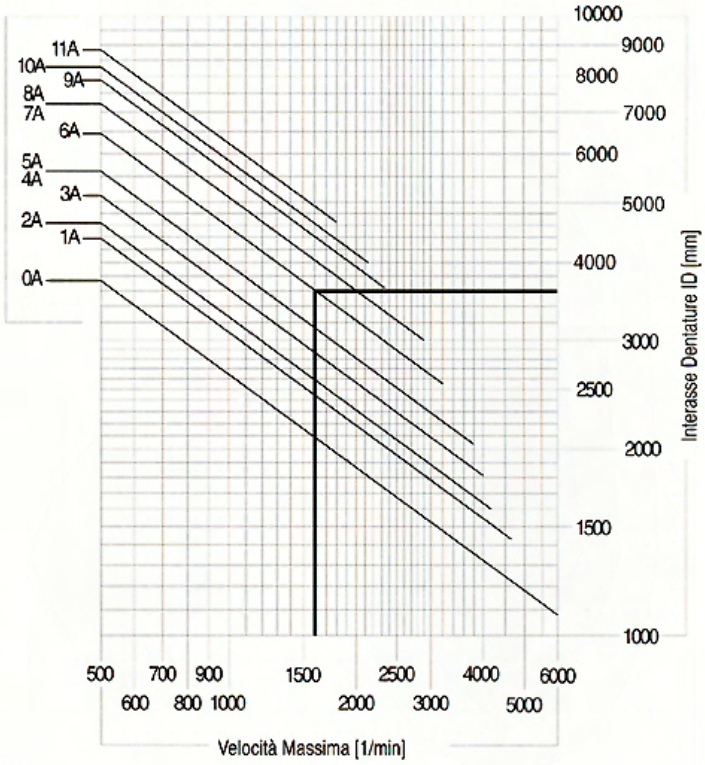


Fig. 13 - Allunga AO-AMM

LS = LA - A
ID = LS + 2℄





Esempio di verifica:
Allunga AO-6A con Interasse Dentature ID=3600 [mm].
Dal grafico (vedere tracciato in grassetto) si ricava la velocità massima di funzionamento di 1600 [1/min].

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO AO-A GRANDEZZA 6

Allunga AO-6A

TAB. 15

GRANDEZZA	Dimensioni [mm] C	C1	A	A2	℄	Standard LS			Min LS	DT	① MASSA [Kg] M AO-A AC-ARR	AO-AMM	TUBO 100 mm	① INERZIA [Kgm²] J AO-A AC-ARR	AO-AMM	TUBO 100 mm	① RIGIDITÀ K [Nm/rad] x 10⁶ AO-A	100 mm	QUANTITÀ GRASSO [Kg]
0	43	105	3	7	24	107	124	175	80	80	22.8	26.5	1.73	0.029	0.031	0.002	0.219	2.282	0.08
1	50	115	3	13	29	107	124	175	90	89	21.5	27	1.19	0.045	0.051	0.003	0.030	2.946	0.09
2	62	130	3	25	38	107	124	175	90	125	32.5	42	1.60	0.091	0.104	0.005	0.489	4.984	0.16
3	76	150	5	19	44	—	122	173	100	140	53.5	70	2.29	0.215	0.250	0.010	1.048	10.69	0.27
4	90	170	5	43	57	—	122	173	100	168	79.5	103	3.54	0.432	0.498	0.022	2.250	23.79	0.47
5	105	185	6	48	66	—	121	172	110	168	113	144	3.54	0.765	0.890	0.022	2.364	23.79	0.68
6	120	215	6	58	76	—	121	172	110	219	155	206	4.17	1.455	1.733	0.046	4.761	49.13	0.93
7	135	245	8	66	86	—	—	—	130	273	212	287	6.17	2.654	3.162	0.107	10.43	113.5	1.54
8	150	295	8	92	100	—	—	—	150	273	270	385	6.17	3.822	4.752	0.107	11.04	113.5	2.28
9	175	300	8	98	114	—	—	—	160	324	356	475	7.04	6.250	7.416	0.183	17.93	193.6	3.10
10	190	305	8	108	124	—	—	—	170	356	438	568	8.11	8.920	10.03	0.243	23.68	256.9	3.90
11	220	310	10	134	146	—	—	—	180	406	662	802	12.3	17.72	19.94	0.478	44.60	505.7	6.20

NOTA 1 - I valori indicati in tabella sono calcolati con mozzi senza foro e spaziatore di lunghezza LS = 1000 [mm].

DATI TECNICI

ALLUNGHE AO-FAC & AO-FARC

Fig. 14 - Allunga AO-FAC

LS = LA - A
ID = LS - 2℄

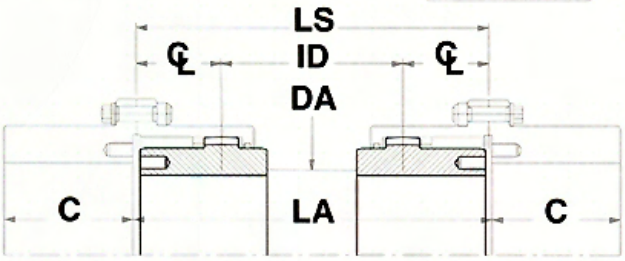
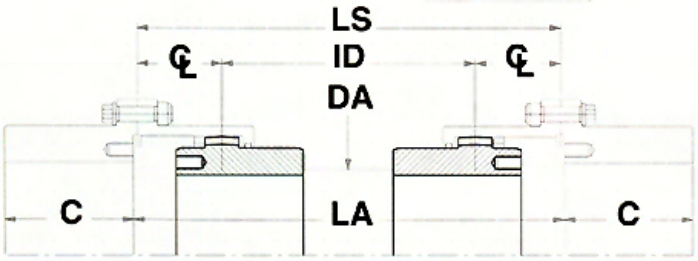
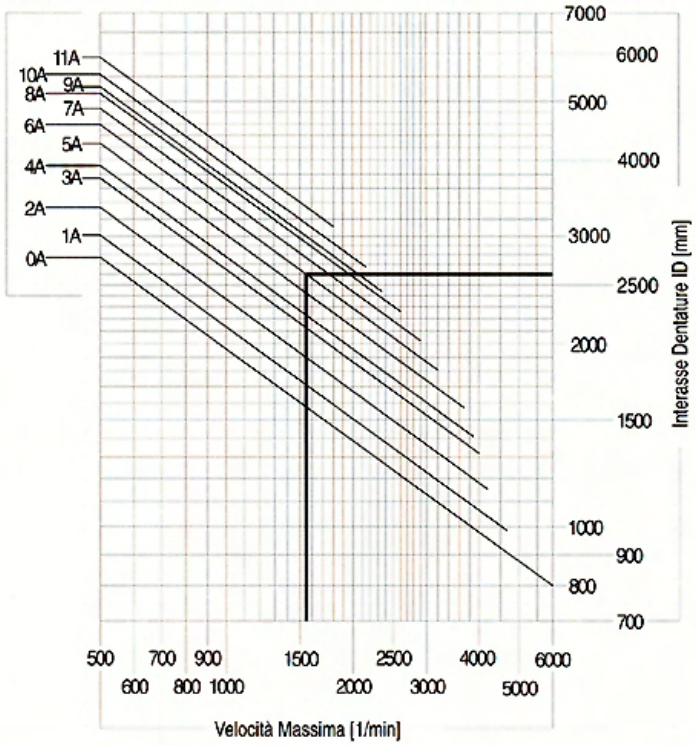


Fig. 15 - Allunga AO-FARC

LS = LA - A
ID = LS - 2℄





Esempio di verifica:
Allunga AO-6FAC con Interasse Dentature ID=2600 [mm].
Dal grafico (vedere tracciato in grassetto) si ricava la velocità massima di funzionamento di 1550 [1/min].

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GO-FAC GRANDEZZA 6

Allunga AO-6FAC

TAB. 16

GRANDEZZA	Dimensioni [mm] C	A	℄	Min LS	DA	① MASSA [Kg] M AO-FAC	AO-FARC	ALBERO 100 mm	① INERZIA [Kgm²] J AO-FAC	AO-FARC	ALBERO 100 mm	① RIGIDITÀ K [Nm/rad] x 10⁶ AO-FA..	100 mm	QUANTITÀ GRASSO [Kg]
0	43	3	24	140	55	26.0	25.9	1.86	0.016	0.016	0.001	0.074	0.720	0.08
1	50	3	29	170	65	39.4	39.1	2.61	0.038	0.038	0.001	0.146	1.404	0.09
2	62	3	38	220	80	62.4	61.6	3.95	0.098	0.097	0.003	0.340	3.221	0.16
3	76	5	44	250	100	104.0	103.1	6.16	0.247	0.246	0.008	0.833	7.865	0.27
4	90	5	57	320	110	138.8	136.0	7.46	0.446	0.442	0.011	1.246	11.51	0.47
5	105	6	66	370	130	207.7	203.3	10.42	0.987	0.887	0.022	2.455	22.46	0.68
6	120	6	76	430	150	294.6	287.4	13.87	1.866	1.846	0.039	4.393	39.81	0.93
7	135	8	86	480	170	390.6	380.3	17.82	3.127	3.089	0.064	7.338	65.69	1.54
8	150	8	100	550	190	514	495	22.26	5.271	5.187	0.100	11.71	102.5	2.28
9	175	8	114	630	200	654	632	24.66	8.250	8.139	0.123	14.79	125.8	3.10
10	190	8	124	690	220	819	789	29.84	12.32	12.14	0.181	21.86	184.2	3.90
11	220	10	146	800	250	1188	1140	38.53	24.54	24.16	0.301	37.62	307.2	6.20

NOTA 1 - I valori indicati in tabella sono calcolati con mozzi senza foro e spaziatore di lunghezza LS = 1000 [mm].

GIUNTI GO-AV & ALLUNGHE AO-AV

DATI TECNICI

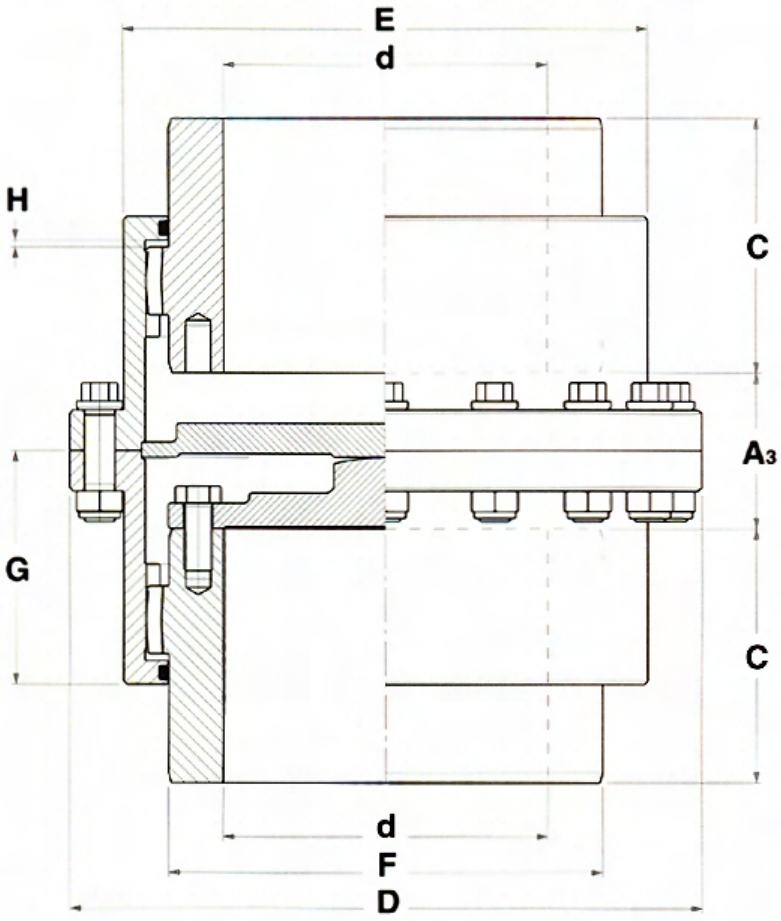


Fig. 16 - Giunto GO-AV

Diam. Albero	M	N
da 24 a 30	M10	22
da 30 a 38	M12	28
da 38 a 50	M16	36
da 50 a 85	M20	42
da 85 a 130	M24	50
da 130 a160	M30	60
da 160 a 200	M36	80
da 200 a 250	M48	100
da 250 a 300	M56	125

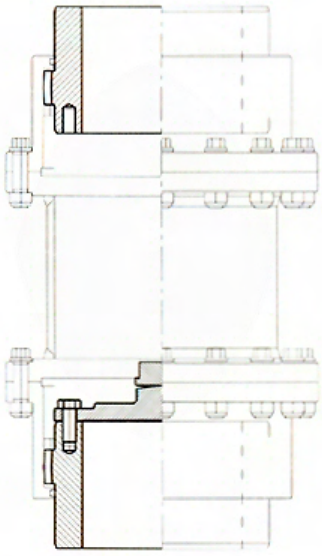
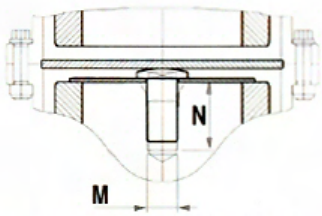


Fig. 17 - Allunga AO-AV



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GO-AV GRANDEZZA 6

Giunto GO-6AV

TAB. 17

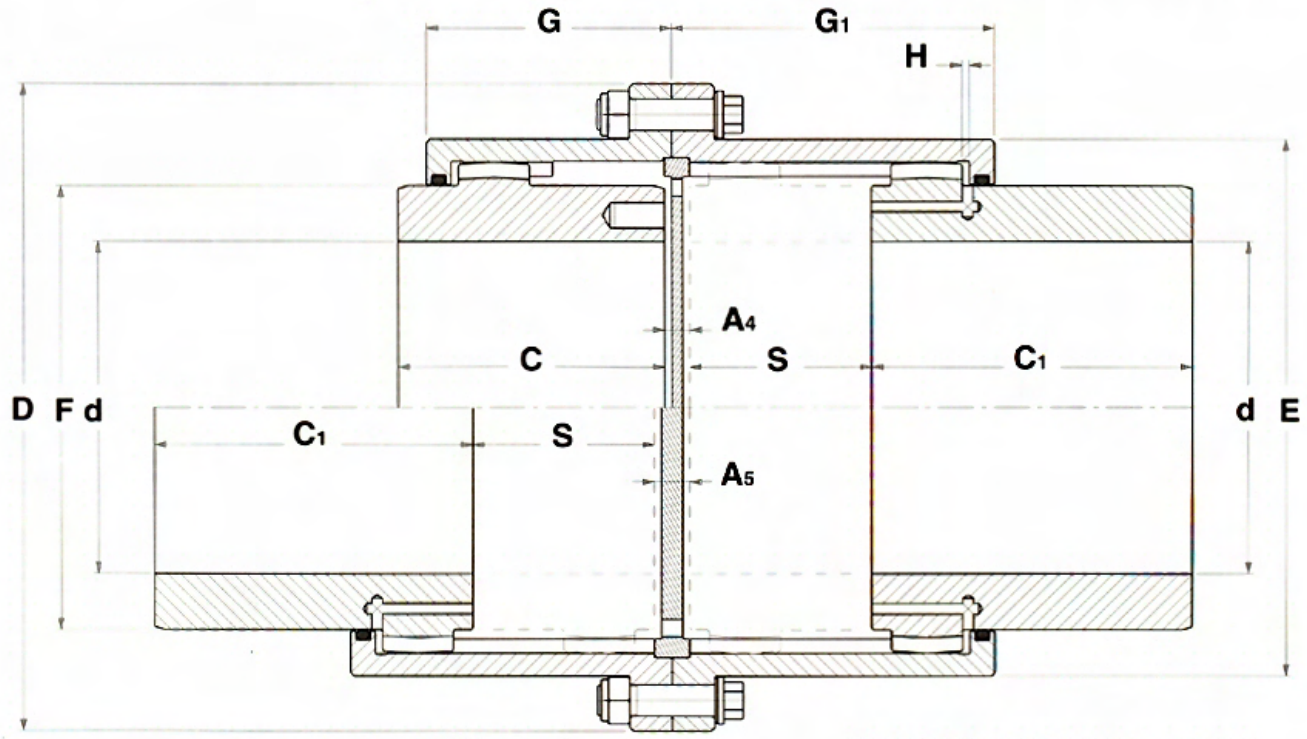
GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [1/min] nk	MIN MAX [mm] d	DIMENSIONI [mm] D	C	A3	E	F	G	H	MASSA ① M [Kg]	INERZIA ① J [Kgm²]	QUANTITÀ GRASSO [Kg]	RIGIDITÀ ① Kx10⁶ [Nm/rad]
0	1.80	4.32	6000	12-52	111	43	23	82.5	69	39	1.5	4.3	0.005	0.08	4.360
1	2.76	6.62	4620	18-62	142	50	23	104.5	85	45.5	1.5	7.5	0.012	0.09	7.310
2	5.55	13.30	4140	28-78	168	62	31	130.5	107	59	1.5	13.5	0.033	0.16	13.45
3	8.70	20.90	4000	40-98	200	76	31	158.5	133	68.5	2.5	25	0.085	0.27	24.58
4	14.10	33.80	3860	50-112	225	90	43	183.5	152	82.5	2.5	37	0.163	0.47	30.34
5	22.80	54.70	3720	60-132	265	105	48	211.5	178	93	3	60	0.376	0.68	47.68
6	34.80	83.50	3190	70-156	300	120	58	245.5	209	106	3	90	0.727	0.93	68.27
7	44.00	105.6	2900	85-174	330	135	66	275	234	118	4	124	1.226	1.54	97.85
8	69.80	167.5	2570	95-190	370	150	92	307	254	138	4	170	2.099	2.28	136.1
9	83.80	201.2	2330	110-210	406	175	98	335	279	154	4	233	3.390	3.10	159.9
10	152.0	364.8	2150	120-233	439	190	108	367	305	166	4	298	5.053	3.90	203.3
11	203.5	488.4	1800	130-280	505	220	134	423	355	193	5	457	10.33	6.20	283.0

NOTA 1 - I valori indicati in tabella sono calcolati con mozzi senza foro e si riferiscono solo ai giunti GO-AV.

Fig. 18 - Giunto GO-ASC

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GO-ASC GRANDEZZA 6

Giunto GO-6ASC



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GO-ASC.D GRANDEZZA 6

Giunto GO-6ASC.D

Fig. 19 - Giunto GO-ASC.D

TAB. 18

GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [1/min] nk	MIN MAX [mm] d	DIMENSIONI [mm] D	C	C1	E	F	G	G1	H	QUANTITÀ GRASSO [Kg]
0	1.80	4.32	6000	12-52	111	43	100	82.5	69	39	100	1.5	0.08
1	2.76	6.62	4620	18-62	142	50	102	104.5	85	45.5	98.5	1.5	0.09
2	5.55	13.30	4140	28-78	168	62	110	130.5	107	59	106.5	1.5	0.16
3	8.70	20.90	4000	40-98	200	76	122	158.5	133	68.5	119.5	2.5	0.27
4	14.10	33.80	3860	50-112	225	90	130	183.5	152	82.5	122.5	2.5	0.47
5	22.80	54.70	3720	60-132	265	105	144	211.5	178	93	137	3	0.68
6	34.80	83.50	3190	70-156	300	120	156	245.5	209	106	151	3	0.93
7	44.00	105.6	2900	85-174	330	135	162	275	234	118	158	4	1.54
8	69.80	167.5	2570	95-190	370	150	180	307	254	138	181	4	2.28
9	83.80	201.2	2330	110-210	406	175	220	335	279	154	213	4	3.10
10	152.0	364.8	2150	120-233	439	190	220	367	305	166	217	4	3.90
11	203.5	488.4	1800	130-280	505	220	210	423	355	193	209	5	6.20

GO-ASC		GO-ASC.D	
MIN MAX A4	CORSA MAX S	MIN MAX A5	CORSA MAX S+S
7-69	62	11-135	124
7-69	62	11-135	124
7-71	64	11-139	128
8-80	72	11-155	144
8-80	72	11-155	144
10-90	80	14-174	160
10-98	88	14-190	176
14-102	88	20-196	176
14-116	102	20-224	204
14-144	130	20-280	260
14-144	130	20-280	260
16-126	110	22-242	220

NOTA 1 - I valori indicati in tabella sono calcolati con mozzi senza foro.

GIUNTI GO-ACS

DATI TECNICI

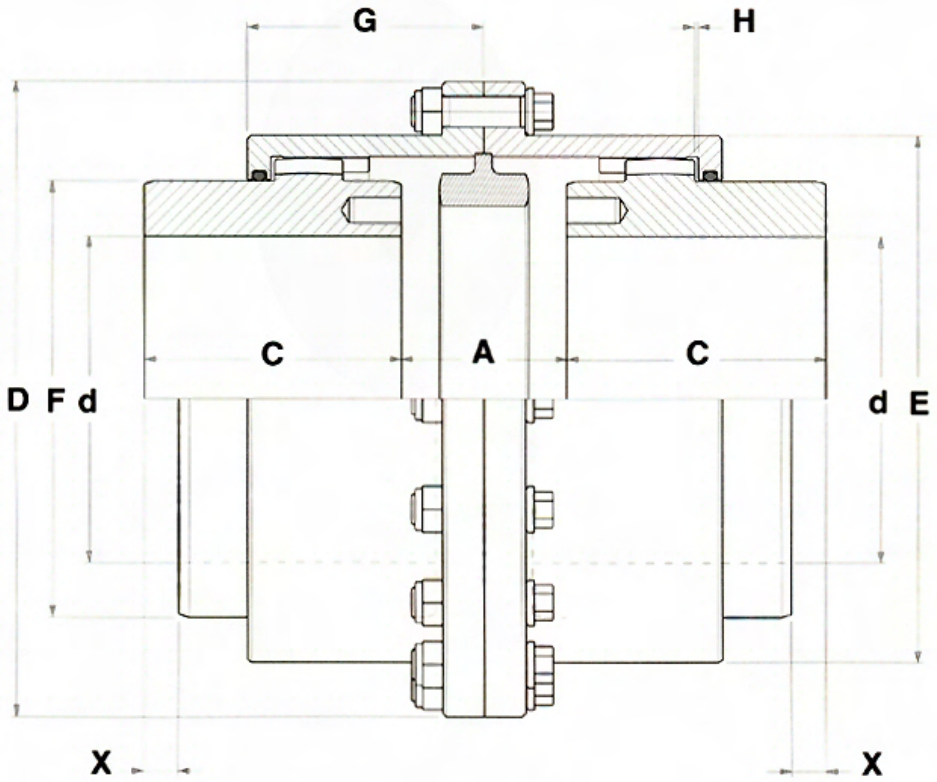


Fig. 20 - Giunto GO-ACS

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GO-ACS GRANDEZZA 6

Giunto GO-6ACS

TAB. 19

GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [1/min] nk	MIN MAX [mm] d	DIMENSIONI [mm] D	C	Min	Max A	E	F	G	Min H	Corsa Max Xt=X+X	MASSA ① M [Kg]	INERZIA ① J [Kgm²]	QUANTITÀ GRASSO [Kg]	RIGIDITÀ ① Kx10⁶ [Nm/rad]
0	1.80	4.32	6000	12-52	111	43	8	24	82.5	69	39	1	16 = 8+8	4.3	0.005	0.08	4.360
1	2.76	6.62	4620	18-62	142	50	8	24	104.5	85	45.5	1	16 = 8+8	7.5	0.012	0.09	7.310
2	5.55	13.30	4140	28-78	168	62	8	26	130.5	107	59	1	18 = 9+9	13.5	0.033	0.16	13.45
3	8.70	20.90	4000	40-98	200	76	8	30	158.5	133	68.5	1	22=11+11	25	0.085	0.27	24.58
4	14.10	33.80	3860	50-112	225	90	22	46	183.5	152	82.5	1	24=12+12	37	0.163	0.47	30.34
5	22.80	54.70	3720	60-132	265	105	20	52	211.5	178	93	1	32=16+16	60	0.376	0.68	47.68
6	34.80	83.50	3190	70-156	300	120	26	62	245.5	209	106	1	36=18+18	90	0.727	0.93	68.27
7	44.00	105.6	2900	85-174	330	135	38	70	275	234	118	2	32=16+16	124	1.226	1.54	97.85
8	69.80	167.5	2570	95-190	370	150	56	96	307	254	138	2	40=20+20	170	2.099	2.28	136.1
9	83.80	201.2	2330	110-210	406	175	60	102	335	279	154	2	42=21+21	233	3.390	3.10	159.9
10	152.0	364.8	2150	120-233	439	190	64	112	367	305	166	2	48=24+24	298	5.053	3.90	203.3
11	203.5	488.4	1800	130-280	505	220	80	140	423	355	193	2	60=30+30	457	10.33	6.20	283.0

NOTA 1 - I valori indicati in tabella sono calcolati con mozzi senza foro

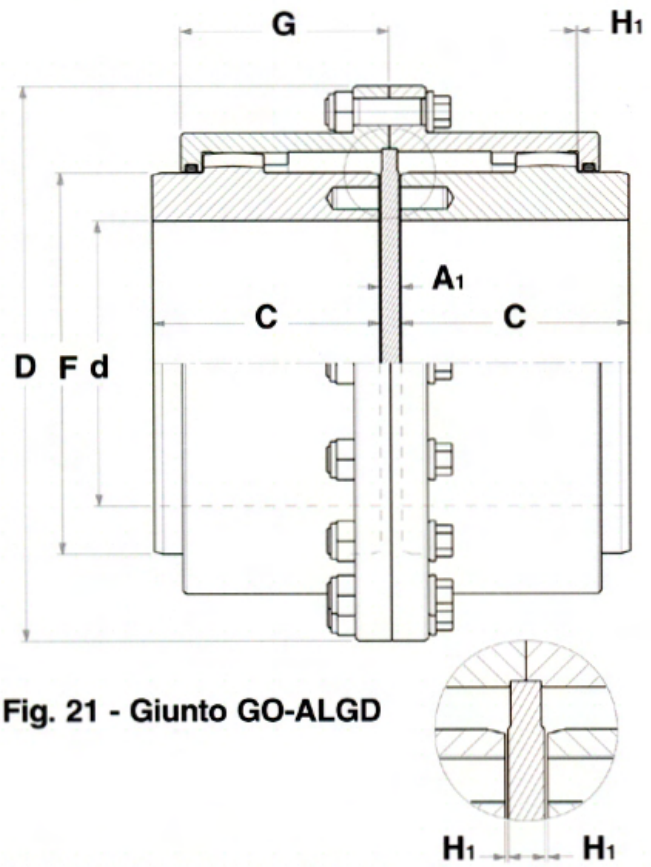


Fig. 21 - Giunto GO-ALGD

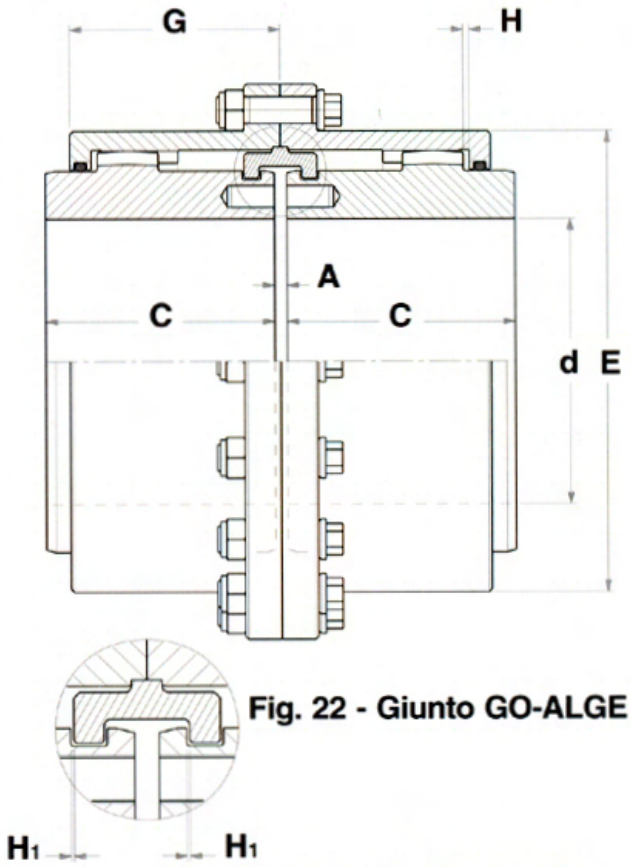


Fig. 22 - Giunto GO-ALGE

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GO-ALGD GRANDEZZA 6

Giunto GO-6ALGD

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GO-ALGE GRANDEZZA 6

Giunto GO-6ALGE

TAB. 20

GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [1/min] nk	MIN MAX [mm] d	DIMENSIONI [mm] D	C	A	A1	E	F	G	H	H1	MASSA ① M [Kg]	INERZIA ① J [Kgm²]	QUANTITÀ GRASSO [Kg]	RIGIDITÀ ① Kx10⁶ [Nm/rad]
0	1.80	4.32	6000	12-52	111	43	3	5	82.5	69	39	1.5	0.5	4.3	0.005	0.08	4.360
1	2.76	6.62	4620	18-62	142	50	3	5	104.5	85	45.5	1.5	0.5	7.5	0.012	0.09	7.310
2	5.55	13.30	4140	28-78	168	62	3	5	130.5	107	59	1.5	0.5	13.5	0.033	0.16	13.45
3	8.70	20.90	4000	40-98	200	76	5	8	158.5	133	68.5	2.5	1	25	0.085	0.27	24.58
4	14.10	33.80	3860	50-112	225	90	5	8	183.5	152	82.5	2.5	1	37	0.163	0.47	30.34
5	22.80	54.70	3720	60-132	265	105	6	10	211.5	178	93	3	1	60	0.376	0.68	47.68
6	34.80	83.50	3190	70-156	300	120	6	10	245.5	209	106	3	1	90	0.727	0.93	68.27
7	44.00	105.6	2900	85-174	330	135	8	14	275	234	118	4	1	124	1.226	1.54	97.85
8	69.80	167.5	2570	95-190	370	150	8	14	307	254	138	4	1	170	2.099	2.28	136.1
9	83.80	201.2	2330	110-210	406	175	8	14	335	279	154	4	1	233	3.390	3.10	159.9
10	152.0	364.8	2150	120-233	439	190	8	14	367	305	166	4	1	298	5.053	3.90	203.3
11	203.5	488.4	1800	130-280	505	220	10	18	423	355	193	5	1	457	10.33	6.20	283.0

NOTA 1 - I valori indicati in tabella sono calcolati con mozzi senza foro.

GIUNTI GO-A.FF

DATI TECNICI

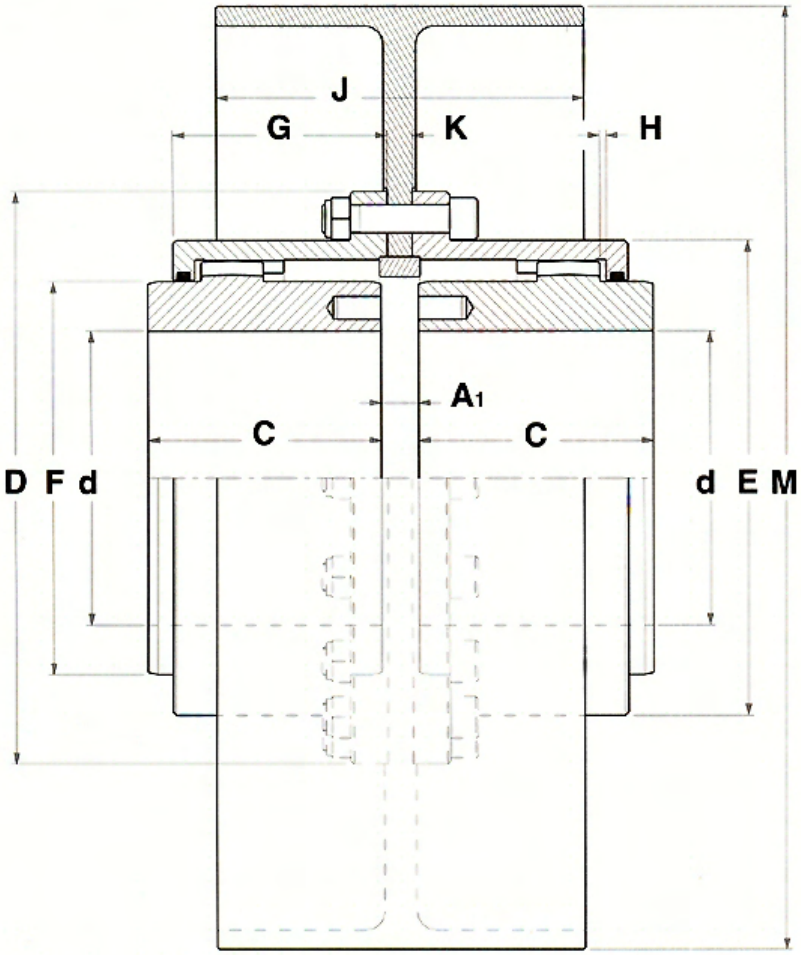


Fig. 23 - Giunto GO-A.FF

GIUNTO GO-A GRANDEZZA	VARIANTI DI MONTAGGIO FASCE FRENO MAINA CON GIUNTI GO-A
0	
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	

FASCIA FRENO	200	250	315	400	500	630	710
	GRANDEZZA Dimensioni [mm]						
M	200	250	315	400	500	630	710
J	75	95	118	150	190	236	265
K	8	10	12	14	18	22	22

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GO-A.FF GR.6 + FASCIA GR.630

Giunto GO-6A.FF.630

TAB. 21

GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [1/min] nk	MIN MAX [mm] d	DIMENSIONI [mm] D	C	A	A1	E	F	G	H	MASSA ① M [Kg]	INERZIA ① J [Kgm²]	QUANTITÀ GRASSO [Kg]	RIGIDITÀ ① Kx10⁶ [Nm/rad]
0	1.80	4.32	6000	12-52	111	43	3	3 + K	82.5	69	39	1.5	4.3	0.005	0.08	4.360
1	2.76	6.62	4620	18-62	142	50	3	3 + K	104.5	85	45.5	1.5	7.5	0.012	0.09	7.310
2	5.55	13.30	4140	28-78	168	62	3	3 + K	130.5	107	59	1.5	13.5	0.033	0.16	13.45
3	8.70	20.90	4000	40-98	200	76	5	5 + K	158.5	133	68.5	2.5	25	0.085	0.27	24.58
4	14.10	33.80	3860	50-112	225	90	5	5 + K	183.5	152	82.5	2.5	37	0.163	0.47	30.34
5	22.80	54.70	3720	60-132	265	105	6	6 + K	211.5	178	93	3	60	0.376	0.68	47.68
6	34.80	83.50	3190	70-156	300	120	6	6 + K	245.5	209	106	3	90	0.727	0.93	68.27
7	44.00	105.6	2900	85-174	330	135	8	8 + K	275	234	118	4	124	1.226	1.54	97.85
8	69.80	167.5	2570	95-190	370	150	8	8 + K	307	254	138	4	170	2.099	2.28	136.1
9	83.80	201.2	2330	110-210	406	175	8	8 + K	335	279	154	4	233	3.390	3.10	159.9
10	152.0	364.8	2150	120-233	439	190	8	8 + K	367	305	166	4	298	5.053	3.90	203.3
11	203.5	488.4	1800	130-280	505	220	10	10 + K	423	355	193	5	457	10.33	6.20	283.0

NOTA 1 - I valori indicati in tabella sono calcolati con mozzi senza foro e senza fascia freno.

Fig. 24 - Giunto GO - A.DT

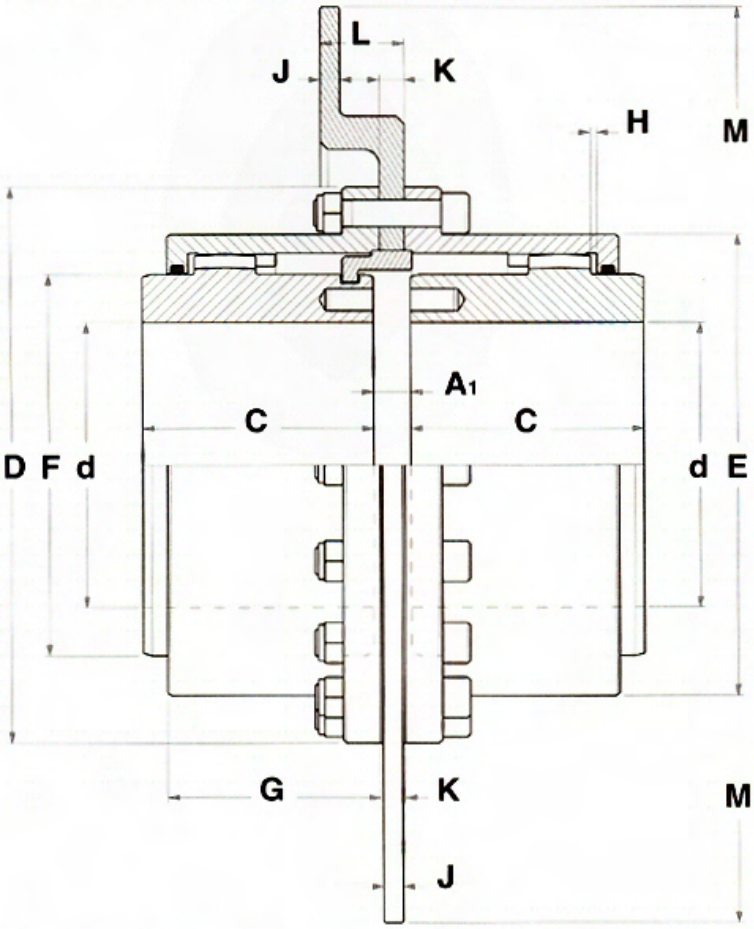


Fig. 25 - Giunto GO-A.DF

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GO-A.DT GR.6 + DISCO GR.610

Giunto GO-6A.DT.610

GIUNTO GO-A **GRANDEZZA**	VARIANTI DI MONTAGGIO DISCHI FRENO TWIFLEX CON GIUNTI GO-A									
0										
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										

	250	**300**	**350**	**400**	**460**	**515**	**610**	**710**	**810**	**915**
DISCO FRENO	**GRANDEZZA** Dimensioni [mm]									
M	250	300	356	406	457	514	610	711	812	915
J	12.7									
K	6	13	16	13	16	16	16	19	25	25
L	36	41	54							

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GO-A.DF GR.6 + DISCO GR.610

Giunto GO-6A.DF.610

TAB. 22

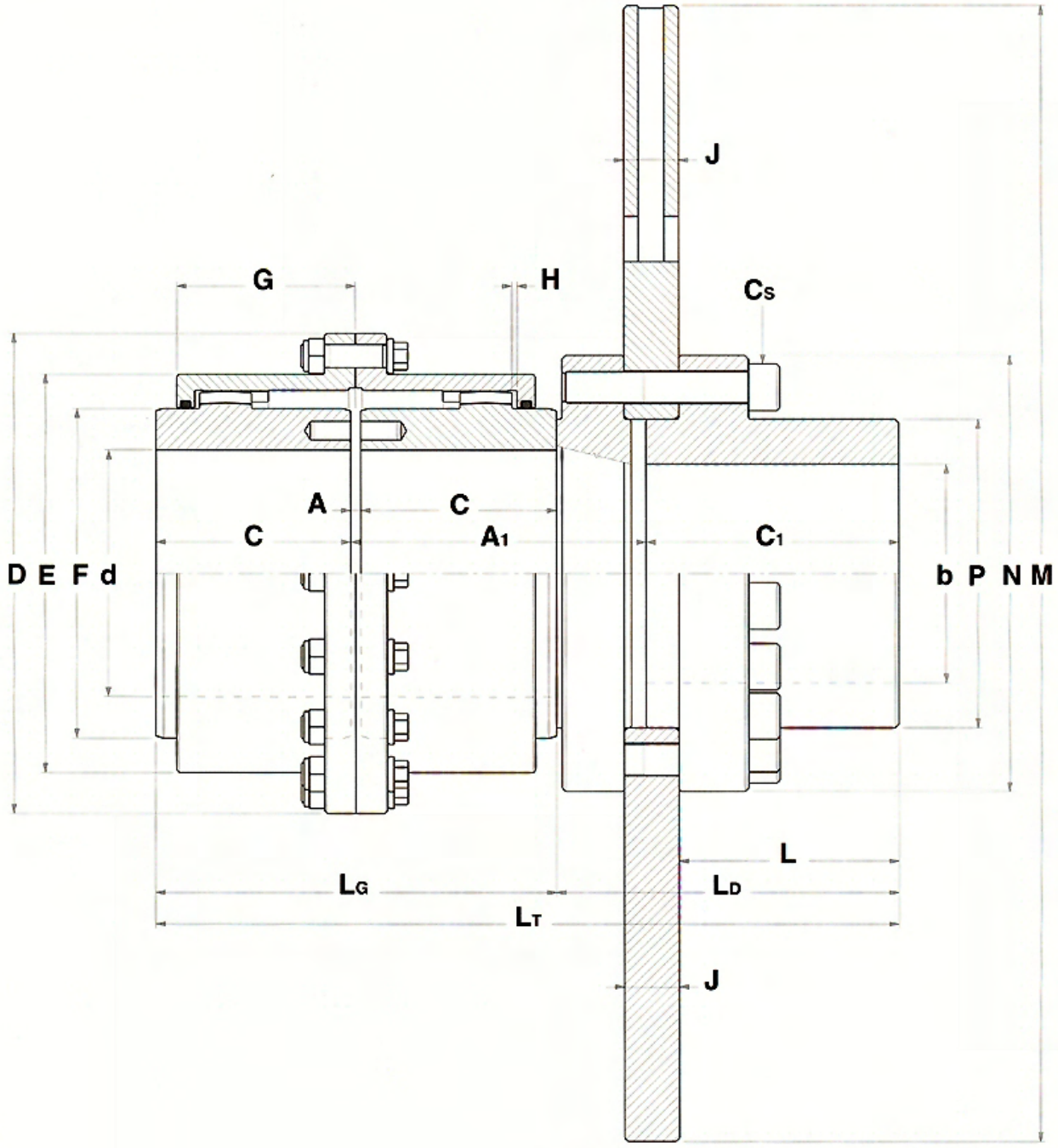
GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE [kNm] **Tk**	COPPIA MAX [kNm] **Tf**	VELOCITÀ MAX [1/min] **nk**	MIN MAX [mm] **d**	DIMENSIONI [mm] **D**	**C**	**A**	**A1**	**E**	**F**	**G**	**H**	MASSA ① M [Kg]	INERZIA ① J [Kgm²]	QUANTITÀ GRASSO [Kg]	RIGIDITÀ ① Kx10⁶ [Nm/rad]
0	1.80	4.32	6000	12-52	111	43	3	3 + K	82.5	69	39	1.5	4.3	0.005	0.08	4.360
1	2.76	6.62	4620	18-62	142	50	3	3 + K	104.5	85	45.5	1.5	7.5	0.012	0.09	7.310
2	5.55	13.30	4140	28-78	168	62	3	3 + K	130.5	107	59	1.5	13.5	0.033	0.16	13.45
3	8.70	20.90	4000	40-98	200	76	5	5 + K	158.5	133	68.5	2.5	25	0.085	0.27	24.58
4	14.10	33.80	3860	50-112	225	90	5	5 + K	183.5	152	82.5	2.5	37	0.163	0.47	30.34
5	22.80	54.70	3720	60-132	265	105	6	6 + K	211.5	178	93	3	60	0.376	0.68	47.68
6	34.80	83.50	3190	70-156	300	120	6	6 + K	245.5	209	106	3	90	0.727	0.93	68.27
7	44.00	105.6	2900	85-174	330	135	8	8 + K	275	234	118	4	124	1.226	1.54	97.85
8	69.80	167.5	2570	95-190	370	150	8	8 + K	307	254	138	4	170	2.099	2.28	136.1
9	83.80	201.2	2330	110-210	406	175	8	8 + K	335	279	154	4	233	3.390	3.10	159.9
10	152.0	364.8	2150	120-233	439	190	8	8 + K	367	305	166	4	298	5.053	3.90	203.3
11	203.5	488.4	1800	130-280	505	220	10	10 + K	423	355	193	5	457	10.33	6.20	283.0

NOTA 1 - I valori indicati in tabella sono calcolati con mozzi senza foro e senza disco freno.

Fig. 26 - Giunto GO-A.DFV

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GO-A.DFV GR.6 + DISCO GR.630V30

Giunto GO-6A.DF V.630 V30



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GO-A.DFP GR.6 + DISCO GR.630P30

Giunto GO-6A.DFP.630 P30

Fig. 27 - Giunto GO-A.DFP

DATI TECNICI

GIUNTI GO-A.DFV & GO-A.DFP

TAB. 23 — GIUNTI GO-A

GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	MIN MAX [mm] d	DIMENSIONI [mm] D	C	A	Lg	E	F	G	H	MASSA ① M [Kg]	INERZIA ① J [Kgm²]	QUANTITÀ GRASSO [Kg]	RIGIDITÀ ① Kx10⁶ [Nm/rad]
1	2.76	6.62	18-62	142	50	3	103	104.5	85	45.5	1.5	7.5	0.012	0.09	7.310
2	5.55	13.30	28-78	168	62	3	127	130.5	107	59	1.5	13.5	0.033	0.16	13.45
3	8.70	20.90	40-98	200	76	5	157	158.5	133	68.5	2.5	25	0.085	0.27	24.58
4	14.10	33.80	50-112	225	90	5	185	183.5	152	82.5	2.5	37	0.163	0.47	30.34
5	22.80	54.70	60-132	265	105	6	216	211.5	178	93	3	60	0.376	0.68	47.68
6	34.80	83.50	70-156	300	120	6	246	245.5	209	106	3	90	0.727	0.93	68.27
7	44.00	105.6	85-174	330	135	8	278	275	234	118	4	124	1.226	1.54	97.85
8	69.80	167.5	95-190	370	150	8	308	307	254	138	4	170	2.099	2.28	136.1

NOTA 1 - I valori indicati in tabella sono calcolati con mozzi senza foro e senza disco freno.

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GO-A GRANDEZZA 6
Giunto GO-6A

TAB. 24 — DISCHI FRENO DFV & DFP

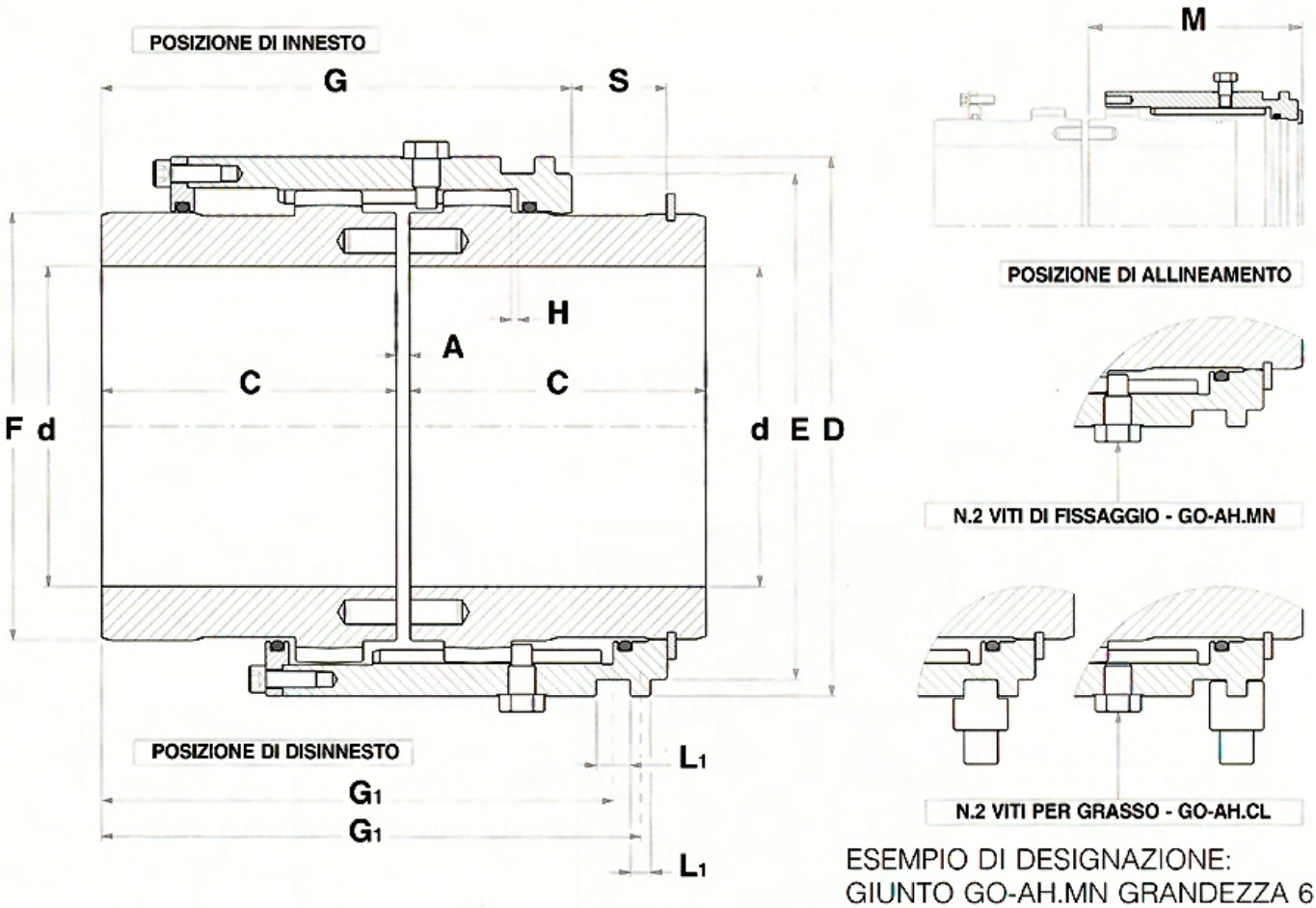
GRANDEZZA	SERRAGGIO VITI [Nm] Cs	VELOCITÀ MAX [1/min] nK	MAX [mm] b	DIMENSIONI [mm] M	J	C1	L	P	N	LD	VARIANTI DI MONTAGGIO DISCHI FRENO CON GIUNTI GO-A 1A LT	1A A1	2A LT	2A A1	3A LT	3A A1	4A LT	4A A1	5A LT	5A A1	6A LT	6A A1	7A LT	7A A1	8A LT	8A A1
315-30	49	3000	60	315	30	107	87	88	130	145	248	93	274	105												
355-30	86	2700	72	355	30	107	87	106	150	145	248	93	274	105												
400-30	135	2400	80	395	30	107	87	118	170	145	248	93	274	105	304	121										
450-30	210	2100	80	445	30	140	120	118	180	190	293	93	317	115	347	131	375	145								
500-30	290	1900	110	495	30	140	120	160	225	190			317	115	347	131	375	145	406	161						
550-30	290	1800	110	550	30	140	120	160	225	190			317	115	347	131	375	145	406	161						
630-30	410	1500	120	625	30	140	120	170	240	190					347	131	375	145	406	161	436	176				
710-30	550	1300	130	705	30	140	120	190	270	195							380	150	411	166	441	181	473	198		
800-30	710	1200	150	795	30	140	120	220	310	195							380	150	411	166	441	181	473	198		
630-42	710	1500	150	625	42	140	120	220	310	210									426	181	456	196	488	213	518	228
800-42	1450	1300	190	795	42	180	160	280	390	250											496	196	528	213	558	228
1000-42	1450	1200	190	995	42	180	160	280	390	250											496	196	528	213	558	228

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
DISCO FRENO VENTILATO GR.630 SPESS. 30
Disco 630V30

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
DISCO FRENO PIENO GR.630 SPESS. 30
Disco 630P30

GIUNTI GO-AH.MN & GO-AH.CL

DATI TECNICI



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GO-AH.MN GRANDEZZA 6

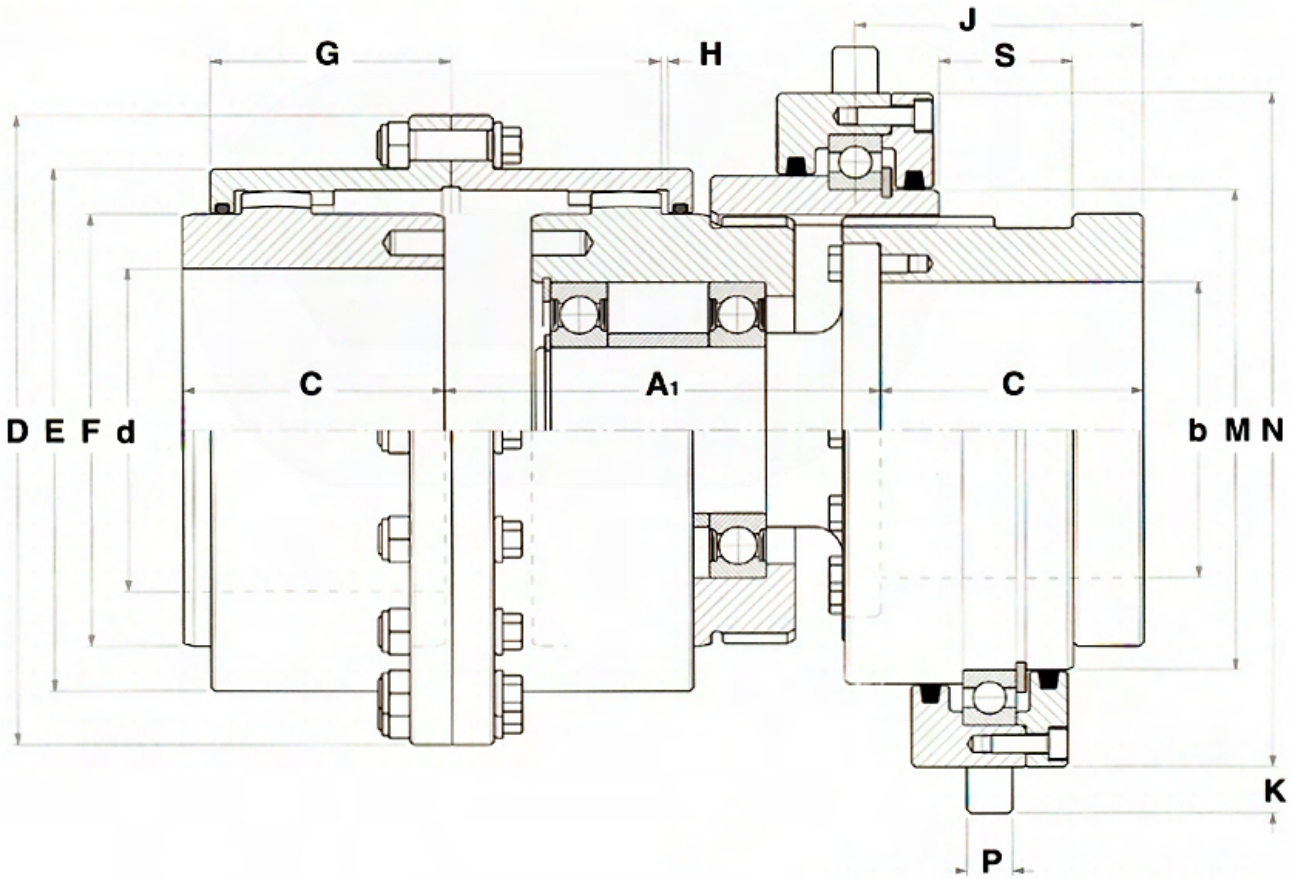
Giunto GO-6AH.MN

Fig. 28 - Giunto GO-AH.MN

TAB. 25

GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [1/min] nk	MIN MAX [mm] d	DIMENSIONI [mm] D	C	A	E	F	G	G1	G2	L1	L2	H	S	M	QUANTITÀ GRASSO [Kg]
0	1.80	4.32	3000	12-52	100	60	3	90	69	98	94	103	12	6	1.5	17	100	0.08
1	2.76	6.62	2500	18-62	120	70	3	110	85	111	108	117	12	6	1.5	18	110	0.09
2	5.55	13.30	2000	28-78	152	85	3	138	107	135.5	140.5	152.5	16	8	1.5	29	141	0.16
3	8.70	20.90	1800	40-98	175	95	5	161	133	155.5	164	176	16	8	2.5	32	161	0.27
4	14.10	33.80	1500	50-112	200	105	5	186	152	170.5	180.5	192.5	16	8	2.5	34	156	0.47
5	22.80	54.70	1350	60-132	230	120	6	215	178	195	204	220	20	12	3	39	174	0.68
6	34.80	83.50	1200	70-156	260	130	6	248	209	206	219	235	20	12	3	45	192	0.93
7	44.00	105.6	1100	85-174	290	150	8	273	234	238	256	272	20	12	4	50	207	1.54
8	69.80	167.5	950	95-190	320	175	8	300	254	279	303	319	20	12	4	56	253	2.28
9	83.80	201.2	900	110-210	350	190	8	329	279	303	331	348	22	12	4	62	295	3.10
10	152.0	364.8	800	120-233	395	220	8	374	305	356	390	407	22	12	4	70	340	3.90
11	203.5	488.4	700	130-280	450	250	10	420	355	404	441	461	24	16	5	77	390	6.20

NOTA 1 - I valori di velocità max indicati in tabella sono validi per giunti GO-AH.MN e GO-AH.CL con collare in bronzo lubrificato a grasso.



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GO-AH.RO GRANDEZZA 6

Giunto GO-6AH.RO

Fig. 29 - Giunto GO-AH.RO

TAB. 26

GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [1/min] nk	MIN MAX [mm] d	MAX [mm] b	DIMENSIONI [mm] D	C	A1	E	F	G	H	M	N	J	K	P	S	QUANTITÀ GRASSO [Kg]
0	1.80	4.32	6000	12-52	38	111	43	80	82.5	69	39	1.5	80	120	56	12	12	28	0.08
1	2.76	6.62	4620	18-62	50	142	50	95	104.5	85	45.5	1.5	100	150	66	12	12	35	0.09
2	5.55	13.30	4140	28-78	68	168	62	115	130.5	107	59	1.5	120	175	78	16	16	40	0.16
3	8.70	20.90	4000	40-98	86	200	76	130	158.5	133	68.5	2.5	150	220	89	16	16	45	0.27
4	14.10	33.80	3860	50-112	94	225	90	155	183.5	152	82.5	2.5	170	260	107	16	16	50	0.47
5	22.80	54.70	3720	60-132	120	265	105	165	211.5	178	93	3	200	300	122	20	20	50	0.68
6	34.80	83.50	3190	70-156	135	300	120	190	245.5	209	106	3	240	350	135	20	20	60	0.93
7	44.00	105.6	2900	85-174	160	330	135	220	275	234	118	4	260	370	151	20	20	70	1.54
8	69.80	167.5	2570	95-190	170	370	150	250	307	254	138	4	280	400	158	20	20	80	2.28
9	83.80	201.2	2330	110-210	185	406	175	275	355	279	154	4	320	450	175	24	24	90	3.10
10	152.0	364.8	2150	120-233	200	439	190	300	367	305	166	4	340	470	181	24	24	100	3.90
11	203.5	488.4	1800	130-280	250	505	220	350	423	355	193	5	400	550	193	27	27	115	6.20

GIUNTI GO-AS, AO-AS & AO-FAS

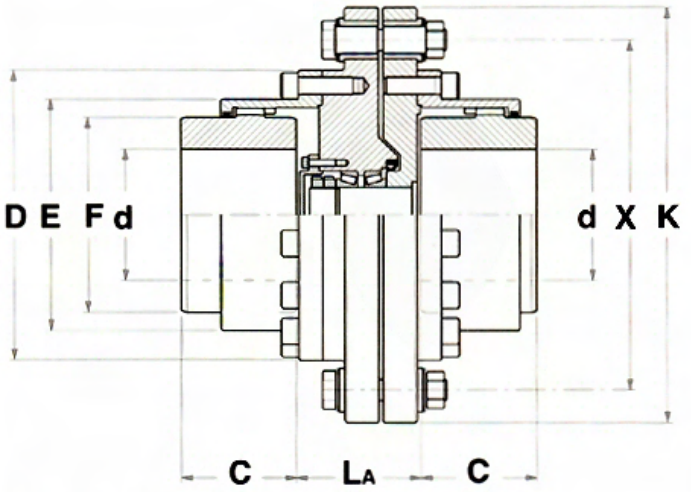


Fig. 30 - Giunto GO-AS

TAB. 27

GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [1/min] nk	MIN MAX [mm] d	MAX [mm] b	DIMENSIONI [mm] D	C	E	F
0	1.80	4.32	6000	12-52	60	111	43	82.5	69
1	2.76	6.62	4620	18-62	75	142	50	104.5	85
2	5.55	13.30	4140	28-78	90	168	62	130.5	107
3	8.70	20.90	4000	40-98	110	200	76	158.5	133
4	14.10	33.80	3860	50-112	130	225	90	183.5	152
5	22.80	54.70	3720	60-132	150	265	105	211.5	178
6	34.80	83.50	3190	70-156	175	300	120	245.5	209
7	44.00	105.6	2900	85-174	195	330	135	275	234
8	69.80	167.5	2570	95-190	220	370	150	307	254
9	83.80	201.2	2330	110-210	240	406	175	335	279
10	152.0	364.8	2150	120-233	260	439	190	367	305
11	203.5	488.4	1800	130-280	300	505	220	423	355

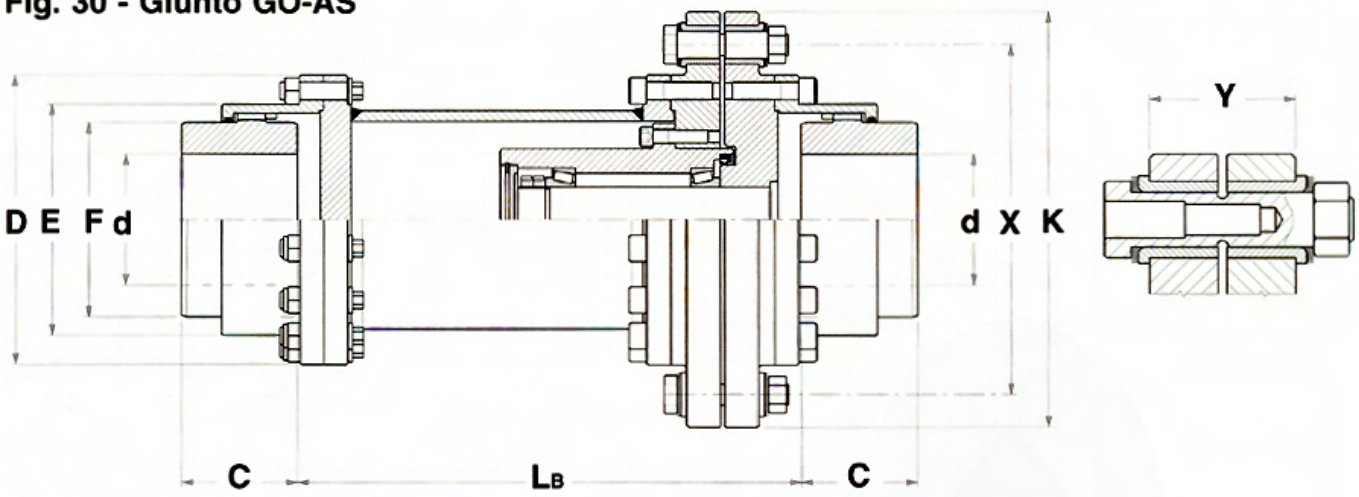


Fig. 31 - Allunga AO-AS

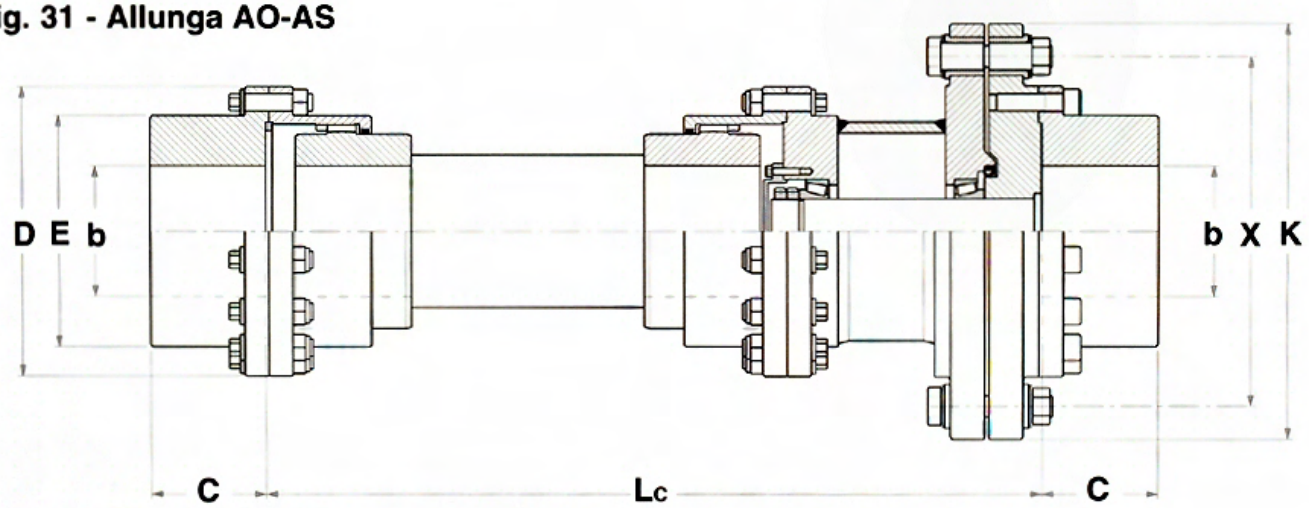


Fig. 32 - Allunga AO-FAS

DATI TECNICI

GIUNTI GO-AS, AO-AS & AO-FAS

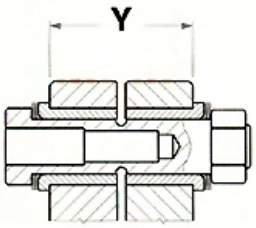
TAB. 28

GRANDEZZA	DIMENSIONI [mm] min LA	min LB	min LC	K	X	Y	DISPOSITIVO A SPINE TIPO	SPINE TIPO L TIPO	TARATURE [kNm] MIN	MAX	SPINE TIPO H TIPO	TARATURE [kNm] MIN	MAX
0	85	160	300	150	130	28	08.2.13	08L	0.20	0.37	08H	0.33	0.63
				165	140	34	10.2.14	10L	0.31	0.63	10H	0.52	1.04
				170	140		12.2.14	12L	0.48	0.85	12H	0.80	1.42
1	85	170	300	195	170	34	10.2.17	10L	0.38	0.76	10H	0.64	1.27
				200	170		12.2.17	12L	0.58	1.04	12H	0.97	1.72
				215	180	50	14.2.18	14L	0.82	1.60	14H	1.37	2.66
2	100	200	400	230	200	34	12.2.20	12L	0.69	1.22	12H	1.15	2.03
				235	200	50	14.2.20	14L	0.91	1.78	14H	1.52	2.96
				250	210		17.2.21	17L	1.51	2.72	17H	2.51	4.52
3	100	200	400	265	230	50	14.2.23	14L	1.05	2.05	14H	1.75	3.40
				270	230		17.2.23	17L	1.66	2.98	17H	2.75	4.95
				300	250	66	22.2.25	22L	2.86	5.46	22H	4.75	9.07
4	110	240	500	310	270	50	17.2.27	17L	1.95	3.50	17H	3.23	5.82
				320	270	66	22.2.27	22L	3.09	5.90	22H	5.13	9.80
				340	280		25.2.28	25L	4.22	7.84	25H	6.41	11.90
5	110	280	500	360	310	66	22.2.31	22L	3.54	6.77	22H	5.89	11.25
				380	320		25.2.32	25L	4.83	8.96	25H	7.33	13.60
				390	320		30.2.32	30L	6.73	12.76	30H	10.21	19.36
6	140	290	600	400	350	66	22.2.35	22L	4.00	7.64	22H	6.65	12.70
				410	350		25.2.35	25L	5.28	9.80	25H	8.02	14.87
				430	360		30.2.36	30L	7.57	14.36	30H	11.49	21.78
				450	370	84	35.2.37	35L	10.76	20.33	35H	16.33	30.85
7	150	310	650	440	380	66	25.2.38	25L	5.73	10.64	25H	8.70	16.15
				460	390		30.2.39	30L	8.20	15.55	30H	12.45	23.60
				480	400	84	35.2.40	35L	11.64	21.98	35H	17.66	33.35
				500	410		40.2.41	40L	15.66	29.07	40H	23.76	44.11
8	150	330	700	480	420	66	25.2.42	25L	6.34	11.76	25H	9.62	17.85
				500	430		30.2.43	30L	9.04	17.15	30H	13.72	26.02
				530	450	84	35.2.45	35L	13.09	24.73	35H	19.86	37.52
				540	450		40.2.45	40L	17.18	31.91	40H	26.07	48.41
				560	460	105	45.2.46	45L	21.78	41.54	45H	33.04	63.03
9	170	380	800	520	460	66	25.2.46	25L	6.94	12.88	25H	10.54	19.55
				530	460		30.2.46	30L	9.68	18.34	30H	14.68	27.84
				560	480	84	35.2.48	35L	13.96	26.38	35H	21.19	40.03
				570	480		40.2.48	40L	18.33	34.03	40H	27.81	51.64
				600	500	105	45.2.50	45L	23.67	45.16	45H	35.92	68.52
				610	500		50.2.50	50L	28.73	56.03	50H	43.60	85.01
10	170	390	900	580	510	66	30.2.51	30L	10.73	20.34	30H	16.28	30.86
				590	510	84	35.2.51	35L	14.84	28.03	35H	22.51	42.53
				610	520		40.2.52	40L	19.86	36.87	40H	30.13	55.95
				620	520	105	45.2.52	45L	24.62	46.96	45H	37.35	71.26
				640	530		50.2.53	50L	30.46	59.39	50H	46.21	90.12
				640	530		55.2.53	55L	37.29	71.61	55H	56.58	108.66
11	170	420	1000	660	580	84	35.2.58	35L	16.87	31.88	35H	25.60	48.37
				680	590		40.2.59	40L	22.53	41.84	40H	34.19	63.48
				690	590	105	45.2.59	45L	27.93	53.29	45H	42.38	80.85
				710	600		50.2.60	50L	34.48	67.24	50H	52.32	102.02
				710	600		55.2.60	55L	42.22	81.07	55H	64.05	123.01
				730	610	137	60.2.61	60L	51.46	98.49	60H	78.08	149.44

NOTA 1 - Le coppie di taratura indicate sono valide per No.2 spine, per No.3 spine moltiplicare i valori in tabella per 1.5

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GO-AS GR.6 + DISPOSITIVO 30H.2.36
Giunto GO-6AS.30H.2.36

GIUNTI GO-ASX & AO-ASX



TAB. 29

GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [1/min] nk	MIN MAX [mm] d	MAX [mm] b	DIMENSIONI [mm] D	C	E	F
0	1.80	4.32	6000	12-52	60	111	43	82.5	69
1	2.76	6.62	4620	18-62	75	142	50	104.5	85
2	5.55	13.30	4140	28-78	90	168	62	130.5	107
3	8.70	20.90	4000	40-98	110	200	76	158.5	133
4	14.10	33.80	3860	50-112	130	225	90	183.5	152
5	22.80	54.70	3720	60-132	150	265	105	211.5	178
6	34.80	83.50	3190	70-156	175	300	120	245.5	209
7	44.00	105.6	2900	85-174	195	330	135	275	234
8	69.80	167.5	2570	95-190	220	370	150	307	254
9	83.80	201.2	2330	110-210	240	406	175	335	279
10	152.0	364.8	2150	120-233	260	439	190	367	305
11	203.5	488.4	1800	130-280	300	505	220	423	355

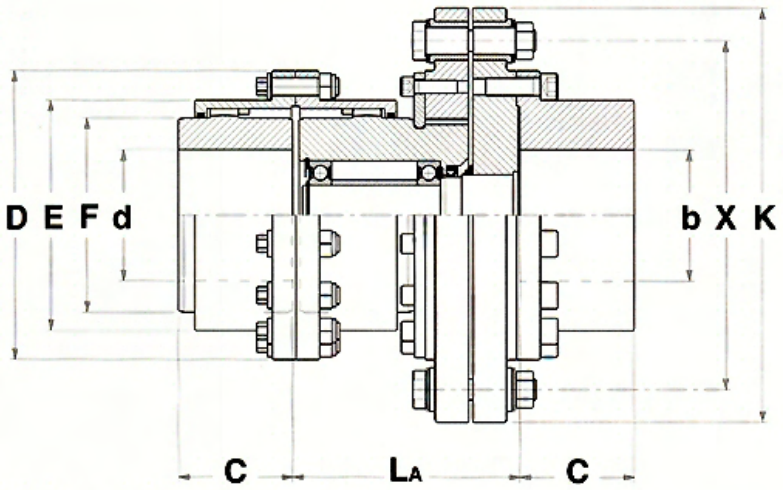


Fig. 33 - Giunto GO-ASX

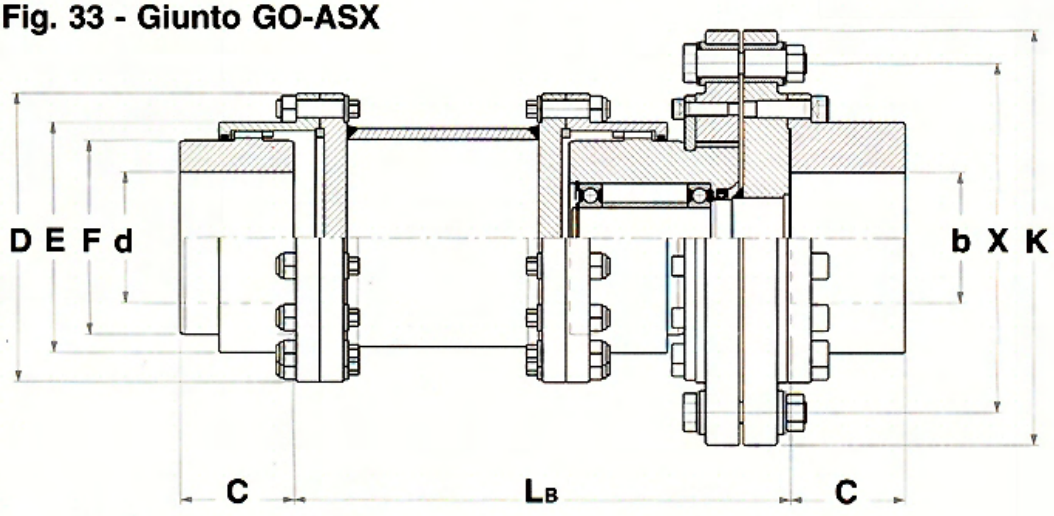


Fig. 34 - Allunga AO-ASX

TAB. 30

GRANDEZZA	DIMENSIONI [mm] min LA	min LB	K	X	Y	DISPOSITIVO A SPINE TIPO	SPINE TIPO L TIPO	TARATURE [kNm] MIN	MAX	SPINE TIPO H TIPO	TARATURE [kNm] MIN	MAX
0	85	170	150	130	28	08.2.13	08L	0.20	0.37	08H	0.33	0.63
			165	140	34	10.2.14	10L	0.31	0.63	10H	0.52	1.04
			170	140		12.2.14	12L	0.48	0.85	12H	0.80	1.42
1	110	210	195	170	34	10.2.17	10L	0.38	0.76	10H	0.64	1.27
			200	170		12.2.17	12L	0.58	1.04	12H	0.97	1.72
			215	180	50	14.2.18	14L	0.82	1.60	14H	1.37	2.66
2	125	230	230	200	34	12.2.20	12L	0.69	1.22	12H	1.15	2.03
			235	200	50	14.2.20	14L	0.91	1.78	14H	1.52	2.96
			250	210		17.2.21	17L	1.51	2.72	17H	2.51	4.52
3	155	270	265	230	50	14.2.23	14L	1.05	2.05	14H	1.75	3.40
			270	230		17.2.23	17L	1.66	2.98	17H	2.75	4.95
			300	250	66	22.2.25	22L	2.86	5.46	22H	4.75	9.07
4	170	300	310	270	50	17.2.27	17L	1.95	3.50	17H	3.23	5.82
			320	270	66	22.2.27	22L	3.09	5.90	22H	5.13	9.80
			340	280		25.2.28	25L	4.22	7.84	25H	6.41	11.90
5	200	340	360	310	66	22.2.31	22L	3.54	6.77	22H	5.89	11.25
			380	320		25.2.32	25L	4.83	8.96	25H	7.33	13.60
			390	320		30.2.32	30L	6.73	12.76	30H	10.21	19.36
6	215	360	400	350	66	22.2.35	22L	4.00	7.64	22H	6.65	12.70
			410	350		25.2.35	25L	5.28	9.80	25H	8.02	14.87
			430	360		30.2.36	30L	7.57	14.36	30H	11.49	21.78
			450	370	84	35.2.37	35L	10.76	20.33	35H	16.33	30.85
7	235	400	440	380	66	25.2.38	25L	5.73	10.64	25H	8.70	16.15
			460	390		30.2.39	30L	8.20	15.55	30H	12.45	23.60
			480	400	84	35.2.40	35L	11.64	21.98	35H	17.66	33.35
			500	410		40.2.41	40L	15.66	29.07	40H	23.76	44.11
8	275	480	480	420	66	25.2.42	25L	6.34	11.76	25H	9.62	17.85
			500	430		30.2.43	30L	9.04	17.15	30H	13.72	26.02
			530	450	84	35.2.45	35L	13.09	24.73	35H	19.86	37.52
			540	450		40.2.45	40L	17.18	31.91	40H	26.07	48.41
			560	460	105	45.2.46	45L	21.78	41.54	45H	33.04	63.03
9	290	500	520	460	66	25.2.46	25L	6.94	12.88	25H	10.54	19.55
			530	460		30.2.46	30L	9.68	18.34	30H	14.68	27.84
			560	480	84	35.2.48	35L	13.96	26.38	35H	21.19	40.03
			570	480		40.2.48	40L	18.33	34.03	40H	27.81	51.64
			600	500	105	45.2.50	45L	23.67	45.16	45H	35.92	68.52
			610	500		50.2.50	50L	28.73	56.03	50H	43.60	85.01
10	310	540	580	510	66	30.2.51	30L	10.73	20.34	30H	16.28	30.86
			590	510	84	35.2.51	35L	14.84	28.03	35H	22.51	42.53
			610	520		40.2.52	40L	19.86	36.87	40H	30.13	55.95
			620	520	105	45.2.52	45L	24.62	46.96	45H	37.35	71.26
			640	530		50.2.53	50L	30.46	59.39	50H	46.21	90.12
			640	530		55.2.53	55L	37.29	71.61	55H	56.58	108.66
11	370	620	660	580	84	35.2.58	35L	16.87	31.88	35H	25.60	48.37
			680	590		40.2.59	40L	22.53	41.84	40H	34.19	63.48
			690	590	105	45.2.59	45L	27.93	53.29	45H	42.38	80.85
			710	600		50.2.60	50L	34.48	67.24	50H	52.32	102.02
			710	600		55.2.60	55L	42.22	81.07	55H	64.05	123.01
			730	610	137	60.2.61	60L	51.46	98.49	60H	78.08	149.44

NOTA 1 - Le coppie di taratura indicate sono valide per No.2 spine,
per No.3 spine moltiplicare i valori in tabella per 1.5.

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GO-ASX GR.6 + DISPOSITIVO 30H.2.36
Giunto GO-6ASX.30H.2.36

GIUNTI GO-APR

DATI TECNICI

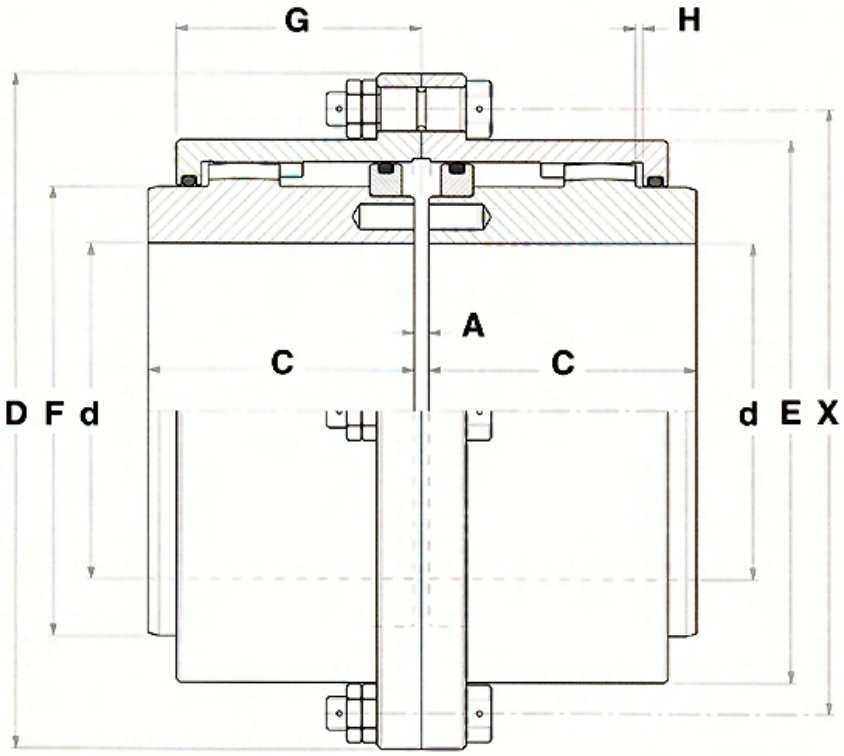


Fig. 35 - Giunto GO-APR

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GO-APR GR. 6 C/SPINE 22H.3

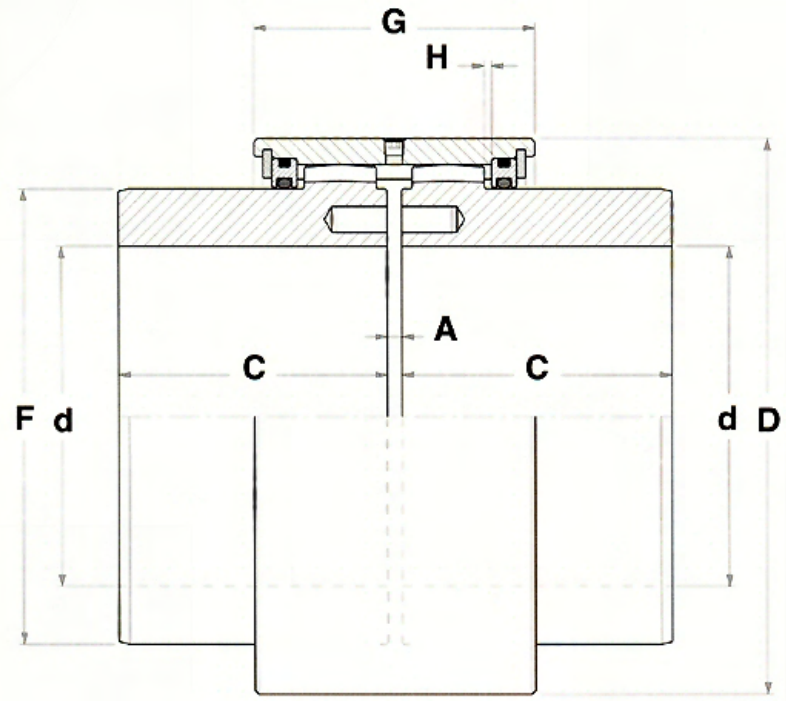
Giunto GO-6APR.22H.3

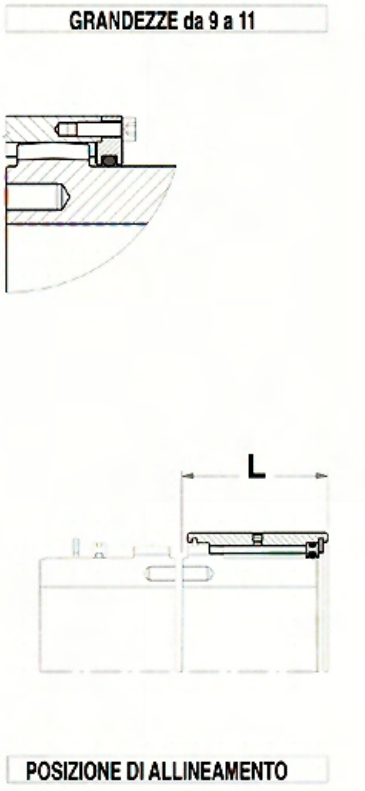
TAB. 31

GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [1/min] nk	MIN MAX [mm] d	DIMENSIONI [mm] D	C	A	E	F	X	G	H
0	1.80	4.32	6000	12-52	111	43	3	82.5	69	94	39	1.5
1	2.76	6.62	4620	18-62	142	50	3	104.5	85	120	45.5	1.5
2	5.55	13.30	4140	28-78	168	62	3	130.5	107	150	59	1.5
3	8.70	20.90	4000	40-98	200	76	5	158.5	133	180	68.5	2.5
4	14.10	33.80	3860	50-112	225	90	5	183.5	152	205	82.5	2.5
5	22.80	54.70	3720	60-132	265	105	6	211.5	178	240	93	3
6	34.80	83.50	3190	70-156	300	120	6	245.5	209	276	106	3
7	44.00	105.6	2900	85-174	330	135	8	275	234	303	118	4
8	69.80	167.5	2570	95-190	370	150	8	307	254	342	138	4
9	83.80	201.2	2330	110-210	406	175	8	335	279	370	154	4
10	152.0	364.8	2150	120-233	439	190	8	367	305	402	166	4
11	203.5	488.4	1800	130-280	505	220	10	423	355	462	193	5

TAB. 32

TIPO GIUNTO	SPINE TIPO L TIPO	TARATURE [kNm] MIN	MAX	SPINE TIPO H TIPO	TARATURE [kNm] MIN	MAX
0	08L.2	0.14	0.74	08H.2	0.24	1.23
	08L.3	0.22	1.11	08H.3	0.36	1.85
	08L.4	0.29	1.49	08H.4	0.48	2.47
1	10L.2	0.27	1.46	10H.2	0.45	2.42
	10L.3	0.41	2.19	10H.3	0.68	3.63
	10L.4	0.54	2.92	10H.4	0.90	4.85
2	12L.2	0.52	2.59	12H.2	0.86	4.30
	12L.3	0.78	3.88	12H.3	1.29	6.45
	12L.4	1.04	5.18	12H.4	1.72	8.60
3	17L.2	1.30	6.46	17H.2	2.15	10.73
	17L.3	1.95	9.69	17H.3	3.23	16.09
	17L.4	2.60	12.92	17H.4	4.31	21.46
4	17L.2	1.48	7.35	17H.2	2.45	12.22
	17L.3	2.22	11.03	17H.3	3.23	18.33
	17L.4	2.96	14.71	17H.4	4.91	24.44
5	22L.2	2.74	14.19	22H.2	4.56	23.57
	22L.3	4.12	21.29	22H.3	6.84	35.36
	22L.4	5.49	28.39	22H.4	9.12	47.15
6	22L.2	3.16	16.32	22H.2	5.24	27.11
	22L.3	4.74	24.48	22H.3	7.87	40.67
	22L.4	6.32	32.65	22H.4	10.49	54.23
7	22L.2	3.46	17.92	22H.2	5.76	29.76
	22L.3	5.20	26.88	22H.3	8.64	44.65
	22L.4	6.93	35.84	22H.4	11.52	59.53
8	25L.2	5.16	25.56	25H.2	7.83	38.79
	25L.3	7.74	38.35	25H.3	11.75	58.19
	25L.4	10.33	51.13	25H.4	15.67	77.58
9	25L.2	5.58	27.66	25H.2	8.47	41.96
	25L.3	8.38	41.49	25H.3	12.71	62.95
	25L.4	11.17	55.32	25H.4	16.95	83.93
10	25L.2	6.07	30.05	25H.2	9.21	45.59
	25L.3	9.10	45.08	25H.3	13.81	68.39
	25L.4	12.14	60.10	25H.4	18.42	91.19
11	28L.2	8.47	44.72	28H.2	12.63	66.70
	28L.3	12.71	67.08	28H.3	18.95	100.06
	28L.4	16.94	89.44	28H.4	25.27	133.41





ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GO-MA GRANDEZZA 6

Giunto GO-6MA

Fig. 36 - Giunto GO-MA

TAB. 33

GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE [kNm] **Tk**	COPPIA MAX [kNm] **Tf**	VELOCITÀ MAX [1/min] **nk**	MIN MAX [mm] **d**	DIMENSIONI [mm] D	C	A	F	G	H	L	MASSA ① M [Kg]	INERZIA ① J [Kgm²]	QUANTITÀ GRASSO [Kg]	RIGIDITÀ ① Kx10⁶ [Nm/rad]
0	1.80	4.32	6000	12-52	96	43	3	69	63	1.5	67	4	0.004	0.08	21.63
1	2.76	6.62	4620	18-62	115	50	3	85	74	1.5	78	7	0.010	0.09	32.63
2	5.55	13.30	4140	28-78	140	62	3	107	89	1.5	94	13	0.028	0.16	56.58
3	8.70	20.90	4000	40-98	175	76	5	133	102	2.5	107	24	0.080	0.27	121.9
4	14.10	33.80	3860	50-112	195	90	5	152	108	2.5	114	34	0.140	0.47	148.8
5	22.80	54.70	3720	60-132	225	105	6	178	118	3	124	53	0.292	0.68	238.3
6	34.80	83.50	3190	70-156	255	120	6	209	130	3	136	80	0.553	0.93	303.8
7	44.00	105.6	2900	85-174	290	135	8	234	138	4	144	113	1.037	1.54	523.6
8	69.80	167.5	2570	95-190	310	150	8	254	156	4	162	146	1.521	2.28	532.5
9	83.80	201.2	2330	110-210	340	175	8	279	152	4	151	GRANDEZZE da 9 a 11 Fornibili su Richiesta			
10	152.0	364.8	2150	120-233	370	190	8	305	160	4	159				
11	203.5	488.4	1800	130-280	425	220	10	355	180	5	179				

NOTA 1 - I valori indicati in tabella sono calcolati con mozzi senza foro.

GIUNTI AGMA-N, AGMA-R & AGMA-RR

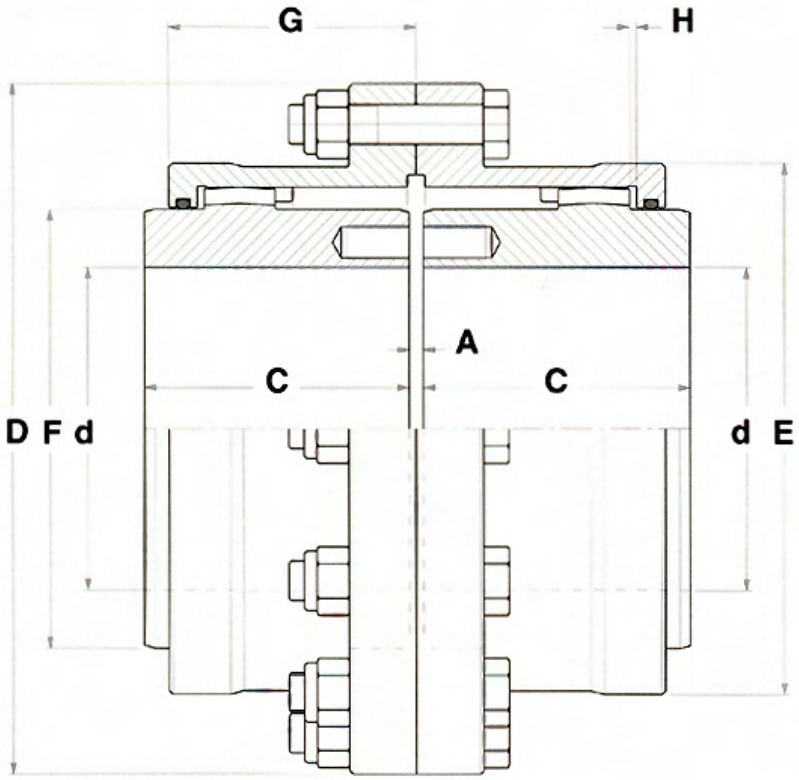


Fig. 37 - Giunto AGMA-N

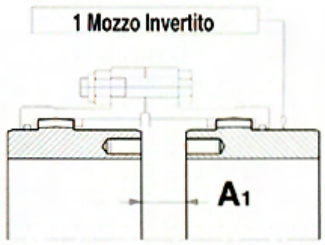


Fig. 38 - Giunto AGMA-R

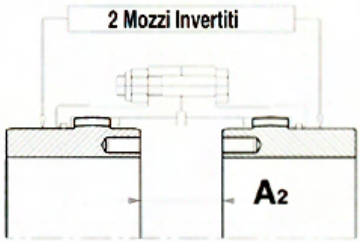


Fig. 39 - Giunto AGMA-RR

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO AGMA GRANDEZZA 4.5

Giunto AGMA-4.5N

TAB. 34

GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [1/min] nk	MIN MAX [mm] d	DIMENSIONI [mm] D	C	A	A1	A2	E	F	G	H	MASSA ① M [Kg]	INERZIA ① J [Kgm²]	QUANTITÀ GRASSO [Kg]	RIGIDITÀ ① Kx10⁶ [Nm/rad]
1.0	1.10	2.20	6000	20-44	116	43	3	5	7	84	60	39	1.5	4	0.005	0.08	3.020
1.5	2.45	4.90	4620	25-61	152	50	3	8	13	104	79	48.5	1.5	9.5	0.020	0.09	6.050
2.0	4.60	9.20	4140	35-75	178	62	3	14	25	127	101	60	1.5	15.5	0.044	0.16	9.250
2.5	7.85	15.70	4000	40-95	213	76	5	12	19	156	123.5	69.5	2.5	27	0.112	0.27	17.30
3.0	12.00	24.00	3860	50-110	240	90	5	24	43	179	145.5	85.5	2.5	39	0.203	0.47	20.30
3.5	17.00	34.00	3720	55-127	280	105	6	27	48	206	167	98	3	65	0.460	0.68	33.60
4.0	26.75	53.50	3190	65-150	318	120	6	32	58	240	196	111	3	94	0.844	0.93	53.00
4.5	36.65	73.30	2900	72-171	346	135	8	37	66	269	216	123	4	125	1.325	1.54	78.90
5.0	52.65	105.3	2570	80-182	389	150	8	50	92	299	247	140	4	183	2.531	2.28	93.10
5.5	80.00	160.0	2330	90-200	425	175	8	53	98	329	273	158	4	242	3.725	3.10	103.1
6.0	90.50	181.0	2150	95-225	457	190	8	58	108	358	292	169	4	298	5.291	3.90	148.4
7.0	137.0	274.0	1800	115-270	527	220	10	72	134	416	342	195	5	453	10.48	6.20	184.0
8.0	149.6	299.2	1700	125-290	590	250	10	74	138	460	368	198	5	617	17.72	7.40	345.1
9.0	206.6	413.2	1600	140-330	660	275	12	81	150	512	420	200	6	868	31.35	9.20	469.2

NOTA 1 - I valori indicati in tabella sono calcolati con mozzi senza foro.

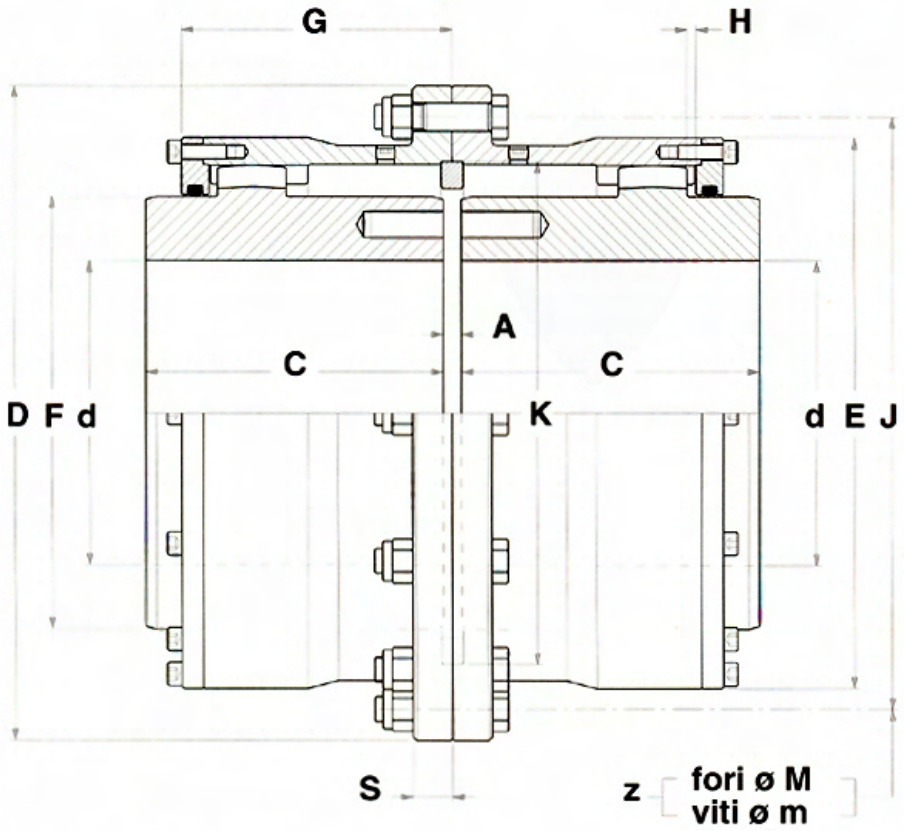


Fig. 40 - Giunto SID-N

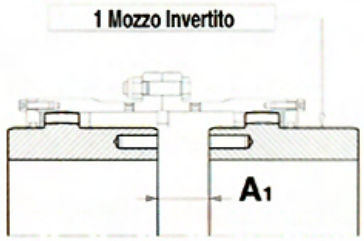


Fig. 41 - Giunto SID-R

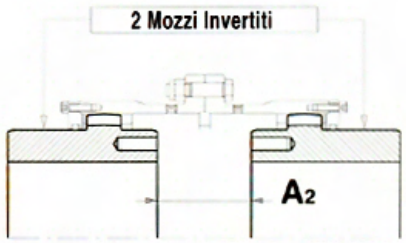


Fig. 42 - Giunto SID-RR

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO SID GRANDEZZA 110

Giunto SID-110N

TAB. 35

GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [1/min] nk	MAX [mm] d	DIMENSIONI [mm] D	C	A	A1	A2	E	F	G	H	J	z	M	m	K	S
30	3.00	6.00	6530	60	145	60	3	14	25	114	85	58	2	125	6	8	7.9	105	10
40	4.80	9.60	5220	70	170	68	4	24	44	136	104	68	2	150	8	10	9.8	125	12
50	7.60	15.20	4450	85	200	80	5	26	47	157	121	78	3	175	8	12	11.8	145	14
60	11.30	22.60	3660	100	225	90	6	34	62	182	143	88	3	200	10	12	11.8	170	16
70	17.50	35.00	3220	110	245	105	7	39	71	202	160	104	4	220	10	12	11.8	190	16
80	24.50	49.00	2870	125	275	120	8	46	84	225	175	116	4	245	12	14	13.8	210	18
90	29.80	59.60	2620	135	295	135	9	49	59	245	190	127	5	265	12	14	13.8	230	18
100	40.60	81.20	2310	150	330	150	10	56	102	272	215	140	5	295	12	16	15.8	255	20
110	66.00	132.0	1980	170	365	165	10	57	104	307	241	150	5	330	12	16	15.8	280	22
125	82.50	165.0	1790	185	390	185	12	71	130	330	260	170	6	355	12	18	17.7	310	25
140	101.5	203.0	1630	200	430	210	14	70	126	362	285	185	7	390	12	20	19.7	340	28
160	158.0	316.0	1420	225	480	240	16	82	148	409	317	210	8	440	12	22	21.7	385	32
180	216.0	432.0	1220	260	535	270	18	94	170	457	368	235	9	490	12	24	23.6	430	36
200	289.0	578.0	1070	295	595	300	20	106	192	508	418	260	10	545	12	27	26.6	480	40

ALLUNGHE AO-HLC & AO-HLR

DATI TECNICI

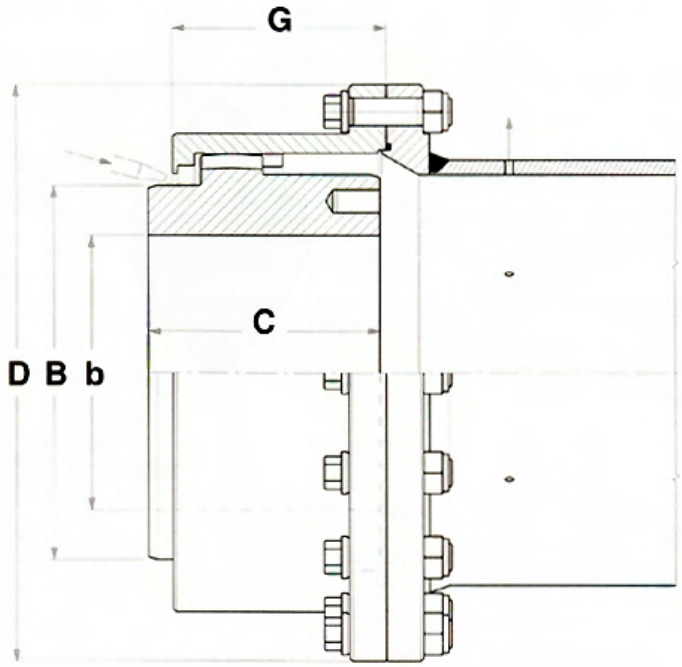


Fig. 43 - Allunga AO-HLC

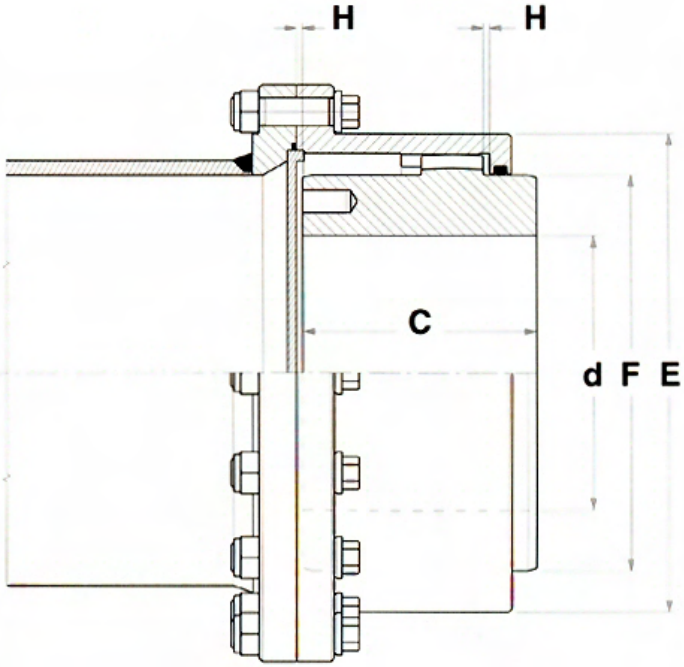


Fig. 44 - Allunga AO-HLR

LUBRIFICAZIONE CONTINUA AD OLIO

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
ALLUNGA AO-HLC GRANDEZZA 6

Allunga AO-6HLC

LUBRIFICAZIONE A RIEMPIMENTO

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
ALLUNGA AO-HLR GRANDEZZA 6

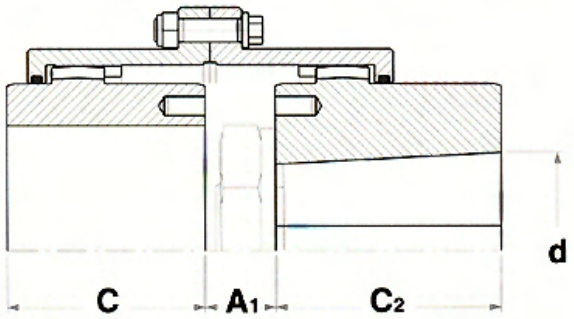
Allunga AO-6HLR

TAB. 36

GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE [kNm] **Tk**	COPPIA MAX [kNm] **Tf**	VELOCITÀ MAX [1/min] **nk**	MAX [mm] **b**	MAX [mm] **d**	DIMENSIONI [mm] **D**	**C**	**E**	**B**	**F**	**G**	**H**
1	2.76	6.62	6930	58	62	142	50	104.5	80	85	45.5	1.5
2	5.55	13.30	6210	72	78	168	62	130.5	100	107	59	1.5
3	8.70	20.90	6000	90	98	200	76	158.5	123	133	68.5	2.5
4	14.10	33.80	5790	104	112	225	90	183.5	142	152	82.5	2.5
5	22.80	54.70	5580	124	132	265	105	211.5	168	178	93	3
6	34.80	83.50	4780	146	156	300	120	245.5	197	209	106	3
7	44.00	105.6	4350	165	174	330	135	275	222	234	118	4
8	69.80	167.5	3850	180	190	370	150	307	240	254	138	4
9	83.80	201.2	3490	200	210	406	175	335	265	279	154	4
10	152.0	364.8	3220	220	233	439	190	367	290	305	166	4
11	203.5	488.4	2700	265	280	505	220	423	340	355	193	5

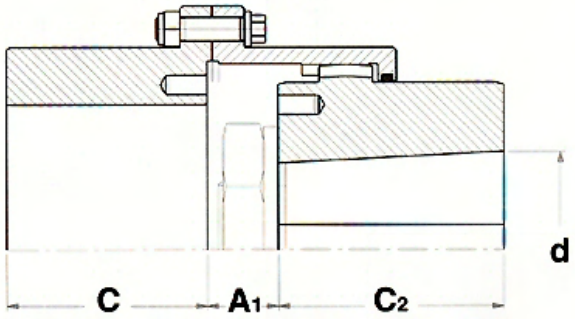
DATI TECNICI

GIUNTI PER MOTORI MILL SERIE AISE 600-800



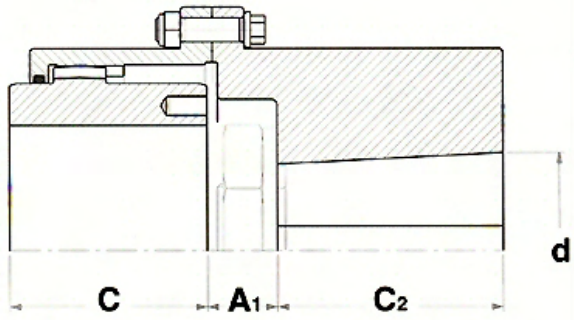
Es. GIUNTO GO-AM Gr. 6 per Motore 614

Fig. 45 - Giunto GO-6AM.614



Es. GIUNTO GO-FAM Gr. 6 per Motore 614

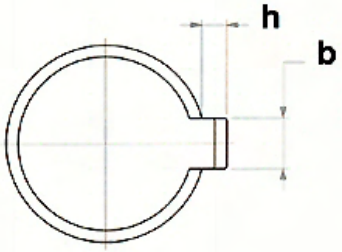
Fig. 46 - Giunto GO-6AM.614



Es. GIUNTO GO-FM Gr. 6 per Motore 614

Fig. 47 - Giunto GO-6FM.614

Conicità 1:9.6 (1.25" : 12")
Cava parallela alla conicità.

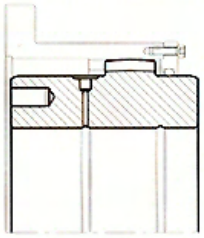


TAB. 37

MILL MOTOR AISE SERIE 600-800 GRANDEZZA	DIMENSIONI [mm]					A1 [mm] Grandezza Giunto										
	[in]	d [mm]	b	h	C2	0A	1A	2A	3A	4A	5A	6A	7A	8A	9A	10A
602-802	1.750"	44.450	12.70	6.35	75	28	28	28								
603-803 604-804	2.000"	50.800	12.70	6.35	88		30	30	32							
606-806	2.500"	63.500	12.70	6.35	100			33	35	35						
608-808	3.000"	76.200	19.05	6.35	113				38	38	39					
610-810	3.250"	82.550	19.05	6.35	113					41	42	42				
612-812	3.750"	92.075	19.05	6.35	125					45	46	46	48			
614-814	4.250"	107.950	25.40	9.52	125						49	49	51	51		
616-816	4.625"	117.475	31.75	9.52	138						52	52	54	54		
618-818	5.000"	127.000	31.75	12.70	150							41	43	43	43	43
620-820	5.875"	149.225	38.10	19.05	170								53	53	53	53
622-822	6.250"	158.750	38.10	19.05	183									70	70	70
624-824	7.000"	177.800	38.10	19.05	233										70	70

TAB. 38 - Mozzi con calettamento forzato - COPPIE MASSIME

ALBERO	GRANDEZZA GIUNTO	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Lunghezza Mozzo C	43	50	62	76	90	105	120	135	150	175	190	220
Ø30	Coppia Max [kNm]	0.622											
	Interferenza Min/Max [µm]	44/70											
Ø35	Coppia Max [kNm]	0.742											
	Interferenza Min/Max [µm]	48/80											
Ø40	Coppia Max [kNm]	0.938	1.306										
	Interferenza Min/Max [µm]	57/89	58/90										
Ø45	Coppia Max [kNm]	1.088	1.613										
	Interferenza Min/Max [µm]	66/96	67/99										
Ø50	Coppia Max [kNm]	1.142	1.914	2.667									
	Interferenza Min/Max [µm]	74/106	77/109	73/105									
Ø55	Coppia Max [kNm]		1.955	2.894									
	Interferenza Min/Max [µm]		80/118	76/114									
Ø60	Coppia Max [kNm]		2.051	3.387	4.887								
	Interferenza Min/Max [µm]		88/126	86/124	87/125								
Ø65	Coppia Max [kNm]			3.732	5.650								
	Interferenza Min/Max [µm]			94/132	96/134								
Ø70	Coppia Max [kNm]			4.034	6.385	8.327							
	Interferenza Min/Max [µm]			103/141	105/143	106/144							
Ø75	Coppia Max [kNm]			4.175	7.064	9.369							
	Interferenza Min/Max [µm]			111/149	114/152	115/153							
Ø80	Coppia Max [kNm]				7.661	10.37	13.47						
	Interferenza Min/Max [µm]				123/161	124/162	125/163						
Ø85	Coppia Max [kNm]				7.679	10.75	14.21						
	Interferenza Min/Max [µm]				125/169	127/171	128/172						
Ø90	Coppia Max [kNm]				8.034	11.58	15.73	19.68					
	Interferenza Min/Max [µm]				134/178	136/180	138/182	138/182					
Ø100	Coppia Max [kNm]					12.76	18.33	23.77	28.54				
	Interferenza Min/Max [µm]					153/197	156/200	157/201	158/202				
Ø110	Coppia Max [kNm]					13.10	20.33	27.52	33.56				
	Interferenza Min/Max [µm]					169/213	173/217	175/219	176/220				
Ø120	Coppia Max [kNm]						21.62	30.87	38.39	45.20			
	Interferenza Min/Max [µm]						190/234	193/237	194/238	195/239			
Ø130	Coppia Max [kNm]						21.15	32.59	41.77	49.79			
	Interferenza Min/Max [µm]						200/250	205/255	207/257	208/258			
Ø140	Coppia Max [kNm]							34.15	45.38	55.18	65.66		
	Interferenza Min/Max [µm]							221/271	224/274	226/276	215/265		
Ø150	Coppia Max [kNm]							34.62	48.15	59.91	72.39		
	Interferenza Min/Max [µm]							237/287	241/291	244/294	232/282		
Ø160	Coppia Max [kNm]								49.84	63.49	78.48	92.40	
	Interferenza Min/Max [µm]								258/308	261/311	249/299	250/300	
Ø170	Coppia Max [kNm]								49.99	65.68	83.67	100.4	
	Interferenza Min/Max [µm]								274/324	277/327	266/316	268/318	
Ø180	Coppia Max [kNm]									66.46	87.40	107.1	
	Interferenza Min/Max [µm]									293/343	282/332	285/335	
Ø190	Coppia Max [kNm]									63.83	87.23	109.2	
	Interferenza Min/Max [µm]									301/359	290/348	293/351	
Ø200	Coppia Max [kNm]										87.70	113.2	159.5
	Interferenza Min/Max [µm]										305/363	309/367	314/372
Ø210	Coppia Max [kNm]										86.01	115.1	168.5
	Interferenza Min/Max [µm]										319/377	324/382	331/389
Ø220	Coppia Max [kNm]											115.6	175.5
	Interferenza Min/Max [µm]											340/398	347/405
Ø230	Coppia Max [kNm]											113.3	181.1
	Interferenza Min/Max [µm]											354/412	363/421
Ø240	Coppia Max [kNm]												184.3
	Interferenza Min/Max [µm]												378/436
Ø250	Coppia Max [kNm]												186.0
	Interferenza Min/Max [µm]												394/452
Ø260	Coppia Max [kNm]												182.1
	Interferenza Min/Max [µm]												403/467
Ø270	Coppia Max [kNm]												178.1
	Interferenza Min/Max [µm]												417/481
Ø280	Coppia Max [kNm]												171.2
	Interferenza Min/Max [µm]												431/495



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GO-A GRANDEZZA 6
CON MOZZO PREDISPOSTO PER CALETTAMENTO
FORZATO E SMONTAGGIO A PRESSIONE D'OLIO.

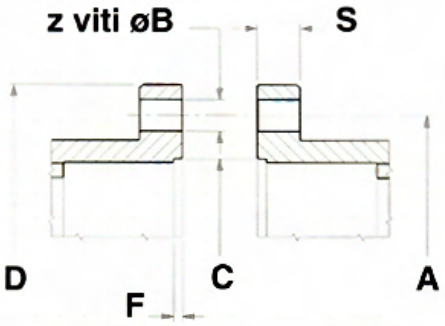
Giunto GO-6A.W

NOTA: Le coppie massime indicate sono calcolate con coefficiente di attrito µ = 0.12, con le interferenze minime & massime di tabella (espresse in Micron) e sollecitazione massima al mozzo pari al 80% dello snervamento del materiale.

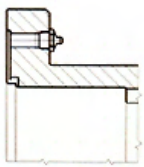
I valori delle coppie massime indicate variano linearmente con l'incremento della lunghezza del mozzo C e del coefficiente di attrito µ che può essere 0.15, 0.18 o 0.20 max.

DATI TECNICI

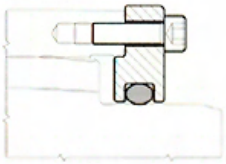
GIUNTI GO-A



Campane Femmina
per GO-0A ÷ GO-11A



No.2 ingrassatori G1/8" disposti a 180°
su ogni campana per LUBRIFICAZIONE



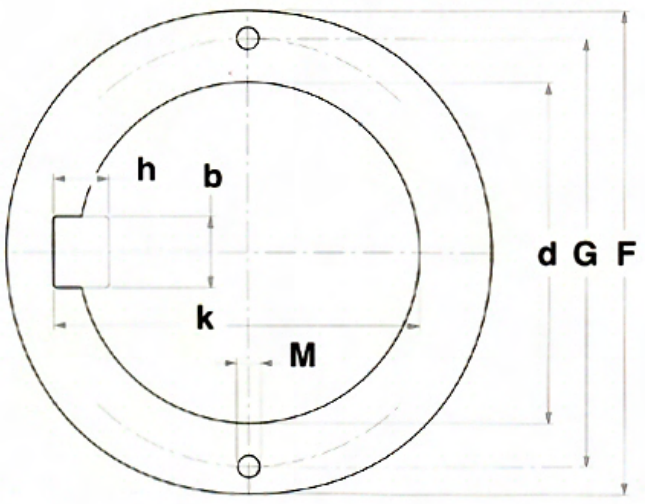
Esecuzione con flange laterali asportabili disponibile a richiesta per grand. da 4 a 11
es. di designazione: GO-6A.C

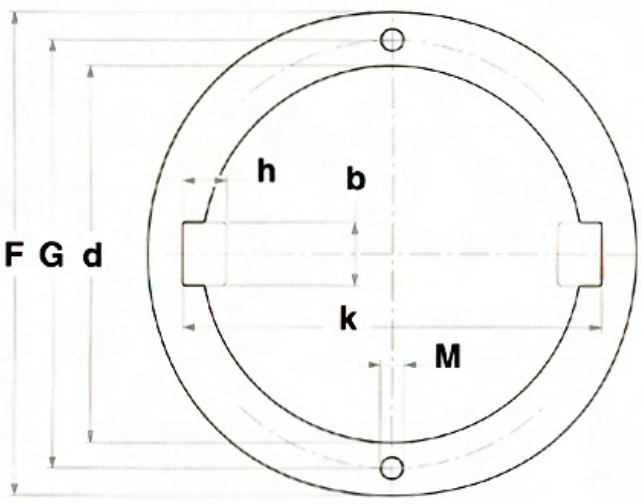
TAB. 39

GRANDEZZA	Dimensioni flangia di accoppiamento [mm] D	S	H7 C	F	A	z	H8-d8 B	Coppia di Serraggio [Nm]
0	111	12	80	3	96	6	8/M8	18
1	142	10	100	3	122	8	10/M10	36
2	168	10	122	3	148	10	10/M10	36
3	200	13	148	3	178	10	12/M12	65
4	225	13	172	3	203	12	12/M12	65
5	265	22	200	4	236	12	16/M16	150
6	300	22	232	4	270	14	16/M16	150
7	330	22	260	5	300	14	16/M16	150
8	370	24	286	5	335	14	18/M18	220
9	406	25	315	5	368	14	22/M22	400
10	438	25	345	5	400	14	22/M22	400
11	505	28	400	6	460	16	24/M24	520

TAB. 40

GRANDEZZA	Diam. Mozzo F	Foro max con 1 cava max d	Linguetta bxh	max k	Foro max con 2 cave max d	Linguetta bxh	max k	Fori Estrazione No. 2 Fori a 180° G	M	
0	69	48	14x9	51.8	52	16x10	60.6	61	M5x15	Esecuzione a Richiesta
1	85	62	16x10	66.4	62	18x11	70.8	73	M6x20	
2	107	72	20x12	76.9	78	22x14	88.8	91	M8x20	
3	133	90	25x14	95.4	98	28x16	110.8	115	M10x20	
4	152	105	28x16	111.4	112	32x18	126.8	132	M12x20	
5	178	122	32x18	129.4	132	36x20	148.8	154	M12x20	
6	209	144	36x20	152.4	156	40x22	174.8	180	M16x25	
7	234	160	40x22	169.4	174	45x25	194.8	204	M16x25	Esecuzione Standard
8	254	175	45x25	185.4	190	45x25	210.8	220	M20x35	
9	279	192	45x25	202.4	210	50x28	232.8	240	M20x35	
10	305	210	50x28	221.4	233	56x32	257.8	268	M24x45	
11	355	245	56x32	257.4	280	63x32	304.8	316	M24x45	





GIUNTI GO-B

DATI TECNICI

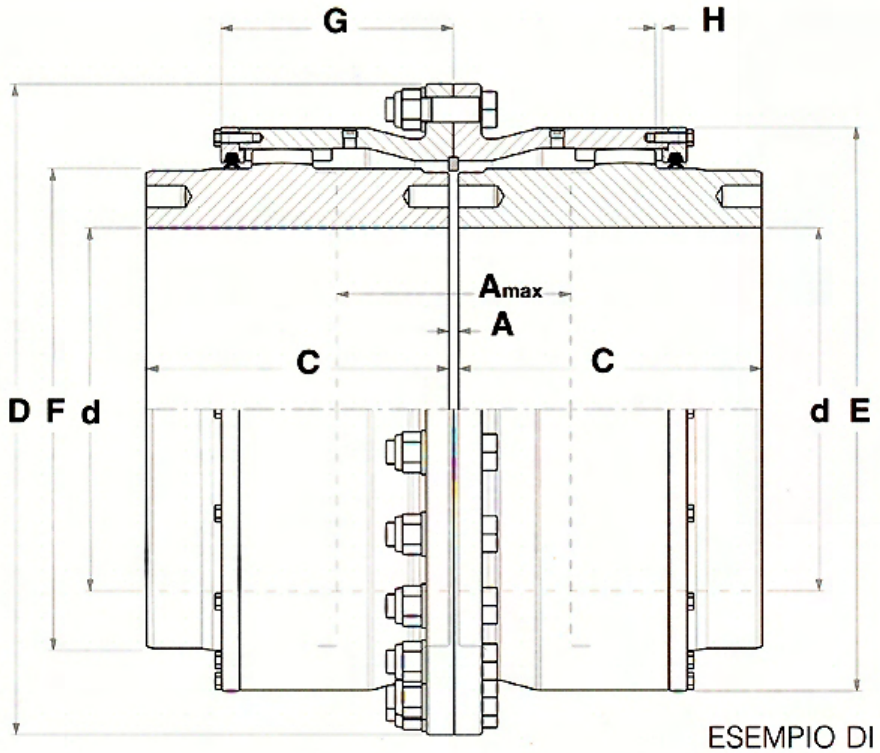


Fig. 48 - Giunto GO-B

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GO-B GRANDEZZA 10

Giunto GO-10B

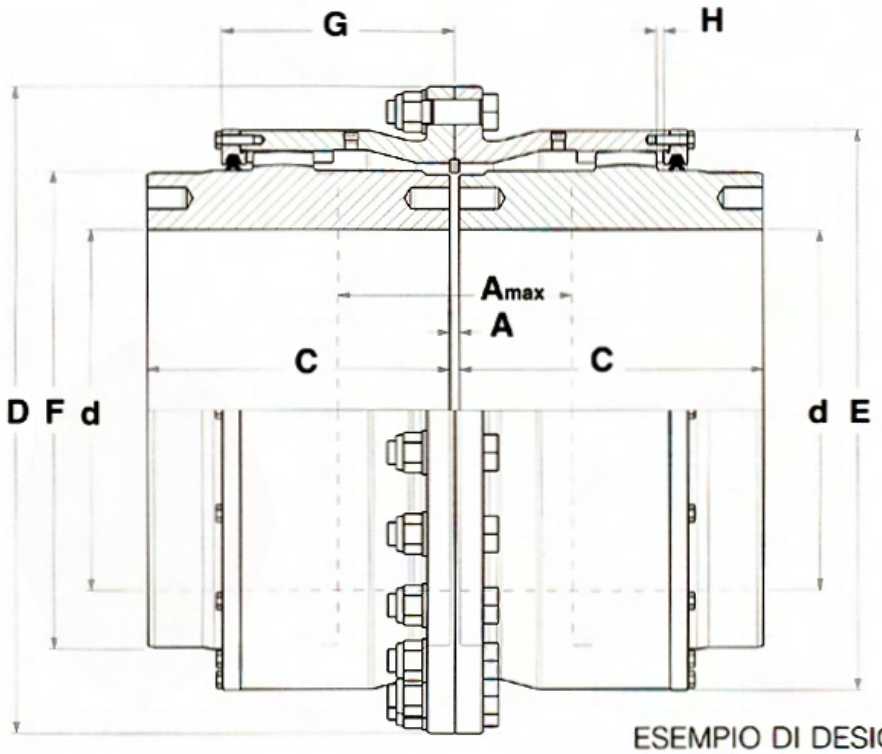
TAB. 41

GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [1/min] nk	MAX [mm] d	DIMENSIONI [mm] D	C	A	max A	E	F	G	H	MASSA ① M [Kg]	INERZIA ① J [Kgm²]	QUANTITÀ GRASSO [Kg]	RIGIDITÀ ① Kx10⁶ [Nm/rad]
4	277	554	1140	325	580	250	12	196	493	400	221	9	688	20.753	5	565.1
5	383	766	1010	370	630	275	12	228	543	450	245	9	926	33.678	6	691.4
6	493	986	920	400	700	305	12	254	587	490	262	9	1231	53.496	8	838.3
7	660	1320	810	430	760	330	12	278	647	550	280	9	1613	84.161	10	1042.5
8	840	1680	720	475	825	355	12	294	712	610	292	9	2089	129.95	12	1444.2
9	990	1980	670	510	885	380	20	320	753	650	315	15	2517	178.43	18	1642.4
10	1195	2390	630	530	935	410	20	336	803	680	327	15	3011	237.68	21	2168.0
11	1555	3110	560	580	1010	430	20	358	878	750	346	15	3787	355.39	25	2787.5
12	1815	3630	530	610	1085	460	30	384	928	790	385	22	4550	482.71	38	3256.2
13	2510	5020	470	680	1185	510	30	426	1028	870	414	22	6080	777.01	48	4493.0
14	3530	7060	400	780	1340	560	30	494	1163	1000	460	22	8720	1444.6	60	6243.1
15	4440	8880	360	860	1440	610	40	556	1263	1100	507	30	11262	2193.5	85	7462.5
16	5920	11840	320	950	1575	660	40	624	1398	1220	568	30	14864	3520.8	105	9721.0
17	7180	14360	300	1020	1705	710	40	676	1498	1310	602	30	18347	4990.2	120	11349
18	8500	17000	270	1090	1805	760	40	730	1598	1400	635	30	22210	6824.4	135	13377
19	10600	21200	250	1180	1935	810	40	800	1728	1520	680	30	27637	9884..0	160	15846

NOTA 1 - I valori indicati in tabella sono calcolati con mozzi senza foro.

DATI TECNICI

GIUNTI GO-B.HT



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GO-B.HT GRANDEZZA 10

Giunto GO-10B.HT

Fig. 49 - Giunto GO-B.HT

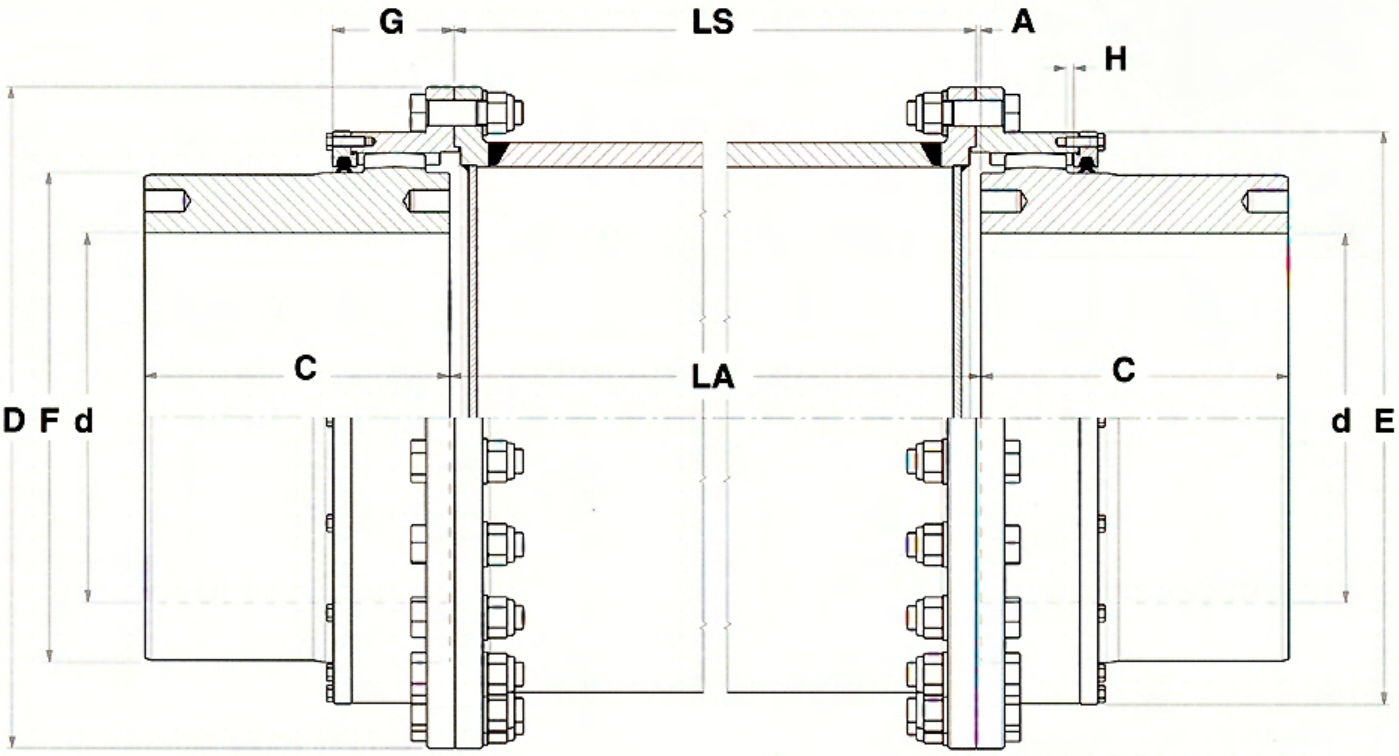
TAB. 42

GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [1/min] nk	MAX [mm] d	DIMENSIONI [mm] D	C	A	max A	E	F	G	H	MASSA ① M [Kg]	INERZIA ① J [Kgm²]	QUANTITÀ GRASSO [Kg]	RIGIDITÀ ① Kx10⁶ [Nm/rad]
4	417	834	1950	325	580	250	12	196	493	400	221	9	688	20.753	5	565.1
5	563	1126	1730	370	630	275	12	228	543	450	245	9	926	33.678	6	691.4
6	745	1490	1570	400	700	305	12	254	587	490	262	9	1231	53.496	8	838.3
7	980	1960	1380	430	760	330	12	278	647	550	280	9	1613	84.161	10	1042.5
8	1235	2470	1230	475	825	355	12	294	712	610	292	9	2089	129.95	12	1444.2
9	1455	2910	1150	510	885	380	20	320	753	650	315	15	2517	178.43	18	1642.4
10	1785	3570	1080	530	935	410	20	336	803	680	327	15	3011	237.68	21	2168.0
11	2290	4580	960	580	1010	430	20	358	878	750	346	15	3787	355.39	25	2787.5
12	2670	5340	900	610	1085	460	30	384	928	790	365	22	4550	482.71	38	3256.2
13	3790	7580	800	680	1185	510	30	426	1028	870	414	22	6080	777.01	48	4493.0
14	5260	10520	690	780	1340	560	30	494	1163	1000	460	22	8720	1444.6	60	6243.1
15	6540	13080	620	860	1440	610	40	556	1263	1100	507	30	11262	2193.5	85	7462.5
16	8750	17500	550	950	1575	660	40	624	1398	1220	568	30	14864	3520.8	105	9721.0
17	10580	21160	510	1020	1705	710	40	676	1498	1310	602	30	18347	4990.2	120	11349
18	12540	25080	470	1090	1805	760	40	730	1598	1400	635	30	22210	6824.4	135	13377
19	15630	31260	430	1180	1935	810	40	800	1728	1520	680	30	27637	9684..0	160	15846

NOTA 1 - I valori indicati in tabella sono calcolati con mozzi senza foro.

ALLUNGHE AO-B

DATI TECNICI



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
ALLUNGA AO-B GRANDEZZA 10

Allunga AO-10B

Fig. 50 - Allunga AO-B

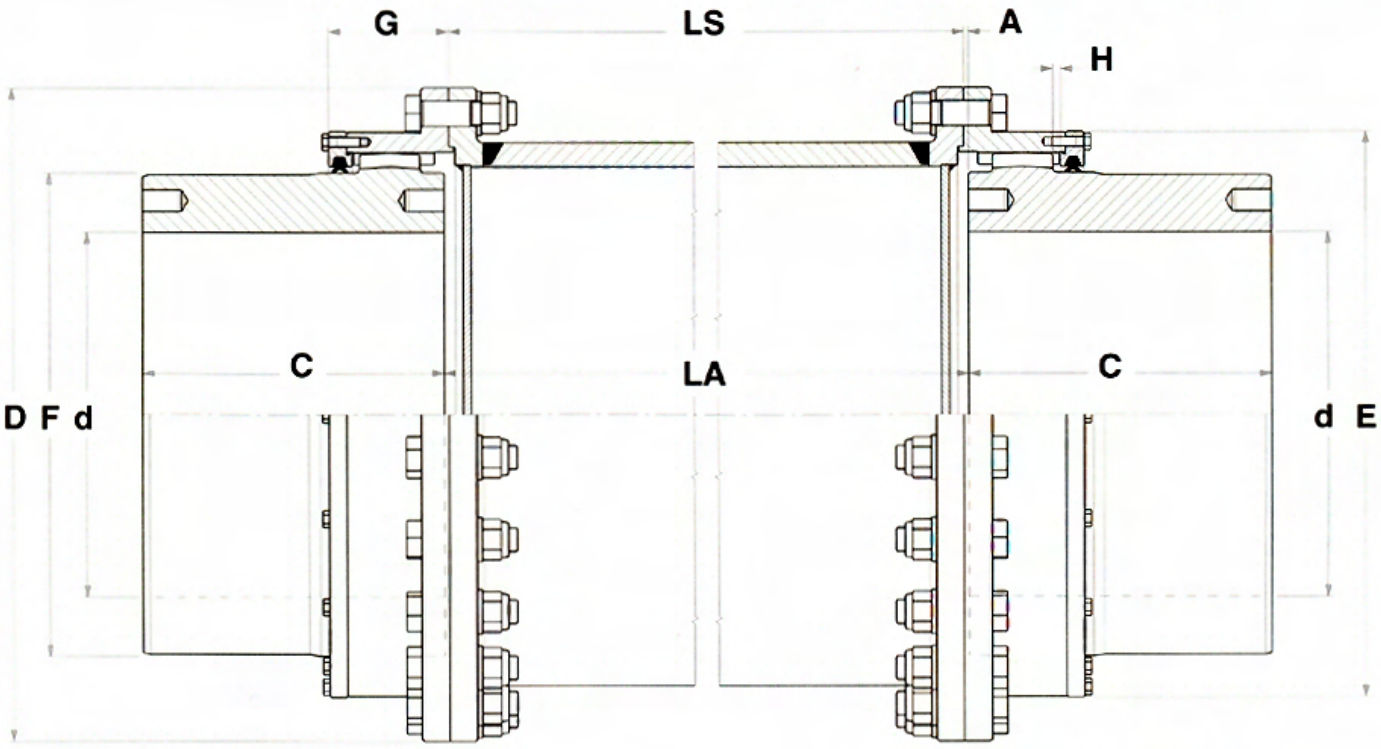
TAB. 43

GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [1/min] nk	MAX [mm] d	DIMENSIONI [mm] D	C	A	min LA	E	F	G	H	MASSA ① M [Kg]	INERZIA ① J [Kgm²]	QUANTITÀ GRASSO [Kg]	RIGIDITÀ ① Kx10⁶ [Nm/rad]
4	277	554	1140	325	580	250	6	310	493	400	221	9	907	31.391	5	104.46
5	383	766	1010	370	630	275	6	330	543	450	245	9	1157	47.756	6	144.00
6	493	986	920	400	700	305	6	350	587	490	262	9	1575	79.562	8	233.86
7	660	1320	810	430	760	330	6	380	647	550	280	9	1942	113.95	10	275.35
8	840	1680	720	475	825	355	6	400	712	610	292	9	2446	168.00	12	357.23
9	990	1980	670	510	885	380	10	420	753	650	315	15	2935	231.45	18	466.72
10	1195	2390	630	530	935	410	10	440	803	680	327	15	3421	297.16	21	630.77
11	1555	3110	560	580	1010	430	10	460	878	750	346	15	4278	438.38	25	838.33
12	1815	3630	530	610	1085	460	15	480	928	790	385	22	5105	592.01	38	1011.2
13	2510	5020	470	680	1185	510	15	530	1028	870	414	22	6763	935.77	48	1638.5
14	3530	7060	400	780	1340	560	15	600	1163	1000	460	22	9535	1694.3	60	2400.2
15	4440	8880	360	860	1440	610	20	660	1263	1100	507	30	12212	2527.1	85	3526.9
16	5920	11840	320	950	1575	660	20	730	1398	1220	568	30	15788	3900.2	105	4742.9
17	7180	14360	300	1020	1705	710	20	780	1498	1310	602	30	19434	5499.1	120	6442.5
18	8500	17000	270	1090	1805	760	20	830	1598	1400	635	30	23412	7470.7	135	7950.1
19	10600	21200	250	1180	1935	810	20	900	1728	1520	680	30	28830	10609	160	9737.2

NOTA 1 - I valori indicati in tabella sono calcolati con mozzi senza foro e spaziatore di lunghezza LS = 1000 [mm].

DATI TECNICI

ALLUNGHE AO-B.HT



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
ALLUNGA AO-B.HT GRANDEZZA 10

Allunga AO-10B.HT

Fig. 51 - Allunga AO-B.HT

TAB. 44

GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [t/min] nk	MAX [mm] d	DIMENSIONI [mm] D	C	A	min LA	E	F	G	H	MASSA ① M [Kg]	INERZIA ① J [Kgm²]	QUANTITÀ GRASSO [Kg]	RIGIDITÀ ① Kx10⁶ [Nm/rad]
4	417	834	1950	325	580	250	6	310	493	400	221	9	953	33.402	5	123.95
5	563	1126	1730	370	630	275	6	330	543	450	245	9	1263	53.267	6	184.39
6	745	1490	1570	400	700	305	6	350	587	490	262	9	1627	83.042	8	278.96
7	980	1960	1380	430	760	330	6	380	647	550	280	9	2108	126.50	10	411.93
8	1235	2470	1230	475	825	355	6	400	712	610	292	9	2622	184.28	12	535.13
9	1455	2910	1150	510	885	380	10	420	753	650	315	15	3128	251.85	18	672.17
10	1785	3570	1080	530	935	410	10	440	803	680	327	15	3634	322.83	21	835.26
11	2290	4580	960	580	1010	430	10	460	878	750	346	15	4538	476.84	25	1215.8
12	2670	5340	900	610	1085	460	15	480	928	790	385	22	5380	638.08	38	1467.8
13	3790	7580	800	680	1185	510	15	530	1028	870	414	22	7072	997.96	48	2246.9
14	5260	10520	690	780	1340	560	15	600	1163	1000	460	22	9990	1808.6	60	3579.5
15	6540	13080	620	860	1440	610	20	660	1263	1100	507	30	12588	2641.8	85	4641.4
16	8750	17500	550	950	1575	660	20	730	1398	1220	568	30	16339	4107.2	105	6718.0
17	10580	21160	510	1020	1705	710	20	780	1498	1310	602	30	20151	5824.8	120	8767.6
18	12540	25080	470	1090	1805	760	20	830	1598	1400	635	30	24030	7773.3	135	10837
19	15630	31260	430	1180	1935	810	20	900	1728	1520	680	30	29828	11137	160	14868

NOTA 1 - I valori indicati in tabella sono calcolati con mozzi senza foro e spaziatore di lunghezza LS = 1000 [mm].

GIUNTI GO-FB

DATI TECNICI

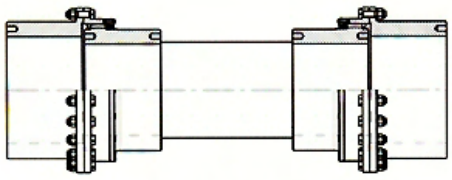


Fig. 53 - Allunga AO-FB.C

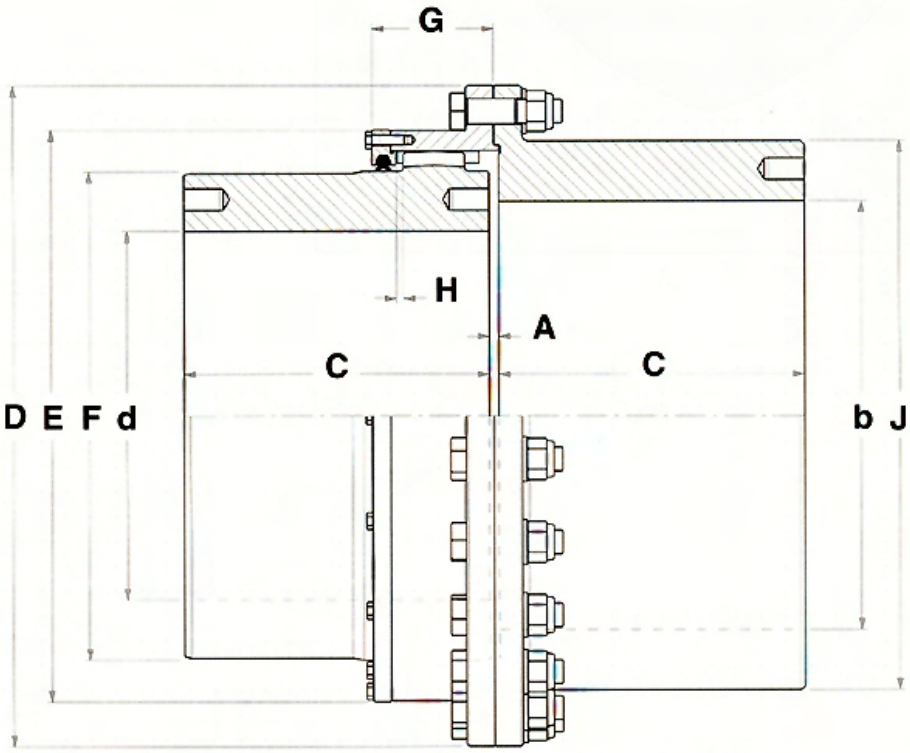


Fig. 54 - Allunga AO-FB.D

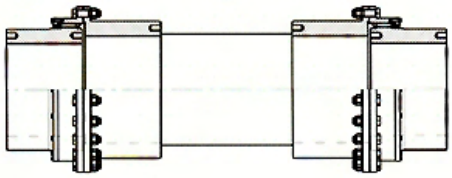


Fig. 52 - Giunto GO-FB

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO FB GRANDEZZA 10

Giunto GO-10FB

TAB. 45

GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [1/min] nk	MAX [mm] d	MAX [mm] b	DIMENSIONI [mm] D	C	A	E	F	J	G	H	MASSA ① M [Kg]	INERZIA ① J [Kgm²]	QUANTITÀ GRASSO [Kg]	RIGIDITÀ ① Kx10⁶ [Nm/rad]
4	277	554	1140	325	365	580	250	12	493	400	475	129	9	718	21.146	5	1579.5
5	383	766	1010	370	400	630	275	12	543	450	525	137	9	946	34.040	6	2014.5
6	493	986	920	400	430	700	305	12	587	490	560	141	9	1231	52.567	8	2376.8
7	660	1320	810	430	475	760	330	12	647	550	620	147	9	1718	87.832	10	2788.9
8	840	1680	720	475	525	825	355	12	712	610	685	151	9	2140	132.08	12	4427.2
9	990	1980	670	510	560	885	380	20	753	650	725	165	15	2690	188.07	18	6459.5
10	1195	2390	630	530	600	935	410	20	803	680	775	169	15	3090	244.05	21	7182.8
11	1555	3110	560	580	650	1010	430	20	878	750	850	177	15	3880	364.85	25	10328
12	1815	3630	530	610	690	1085	460	30	928	790	900	208	22	4685	498.50	38	12053
13	2510	5020	470	680	770	1185	510	30	1028	870	1000	216	22	6330	817.15	48	16167
14	3530	7060	400	780	870	1340	560	30	1163	1000	1130	228	22	8950	1487.4	60	24079
15	4440	8880	360	860	950	1440	610	40	1263	1100	1230	249	30	11500	2245.3	85	29315
16	5920	11840	320	950	1050	1575	660	40	1398	1220	1365	276	30	15220	3620.5	105	40272
17	7180	14360	300	1020	1120	1705	710	40	1498	1310	1455	284	30	18710	5097.2	120	49803
18	8500	17000	270	1090	1200	1805	760	40	1598	1400	1555	290	30	22750	7027.1	135	60398
19	10600	21200	250	1180	1300	1935	810	40	1728	1520	1685	300	30	28360	10219	160	76531

NOTA 1 - I valori indicati in tabella sono calcolati con mozzi senza foro e si riferiscono solo ai giunti GO-FB.

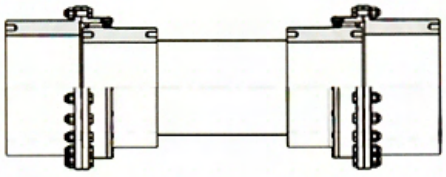


Fig. 56 - Allunga AO-FB.HT.C

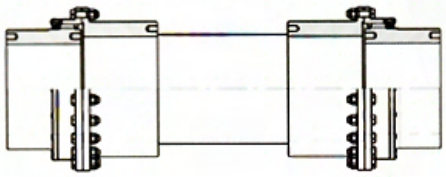


Fig. 57 - Allunga AO-FB.HT.D

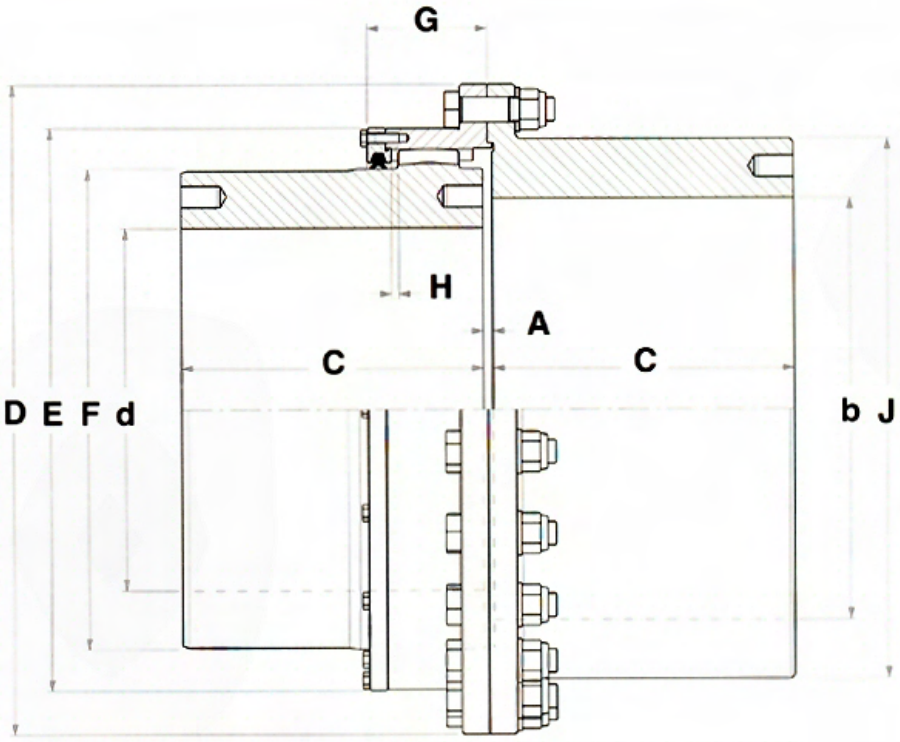


Fig. 55 - Giunto GO-FB.HT

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GO-FB.HT GRANDEZZA 10

Giunto GO-10FB.HT

TAB. 46

GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [1/min] nk	MAX [mm] d	MAX [mm] b	DIMENSIONI [mm] D	C	A	E	F	J	G	H	MASSA ① M [Kg]	INERZIA ① J [Kgm²]	QUANTITÀ GRASSO [Kg]	RIGIDITÀ ① Kx10⁶ [Nm/rad]
4	417	834	1950	325	365	580	250	12	493	400	475	129	9	718	21.146	5	1579.5
5	563	1126	1730	370	400	630	275	12	543	450	525	137	9	946	34.040	6	2014.5
6	745	1490	1570	400	430	700	305	12	587	490	560	141	9	1231	52.567	8	2376.8
7	980	1960	1380	430	475	760	330	12	647	550	620	147	9	1718	87.832	10	2788.9
8	1235	2470	1230	475	525	825	355	12	712	610	685	151	9	2140	132.08	12	4427.2
9	1455	2910	1150	510	560	885	380	20	753	650	725	165	15	2690	188.07	18	6459.5
10	1785	3570	1080	530	600	935	410	20	803	680	775	169	15	3090	244.05	21	7182.8
11	2290	4580	960	580	650	1010	430	20	878	750	850	177	15	3880	364.85	25	10328
12	2670	5340	900	610	690	1085	460	30	928	790	900	208	22	4685	498.50	38	12053
13	3790	7580	800	680	770	1185	510	30	1028	870	1000	216	22	6330	817.15	48	16167
14	5260	10520	690	780	870	1340	560	30	1163	1000	1130	228	22	8950	1487.4	60	24079
15	6540	13080	620	860	950	1440	610	40	1263	1100	1230	249	30	11500	2245.3	85	29315
16	8750	17500	550	950	1050	1575	660	40	1398	1220	1365	276	30	15220	3620.5	105	40272
17	10580	21160	510	1020	1120	1705	710	40	1498	1310	1455	284	30	18710	5097.2	120	49803
18	12540	25080	470	1090	1200	1805	760	40	1598	1400	1555	290	30	22750	7027.1	135	60398
19	15630	31260	430	1180	1300	1935	810	40	1728	1520	1685	300	30	28360	10219	160	76531

NOTA 1 - I valori indicati in tabella sono calcolati con mozzi senza foro e si riferiscono solo ai giunti GO-FB.HT.

GIUNTI GO-MB

DATI TECNICI

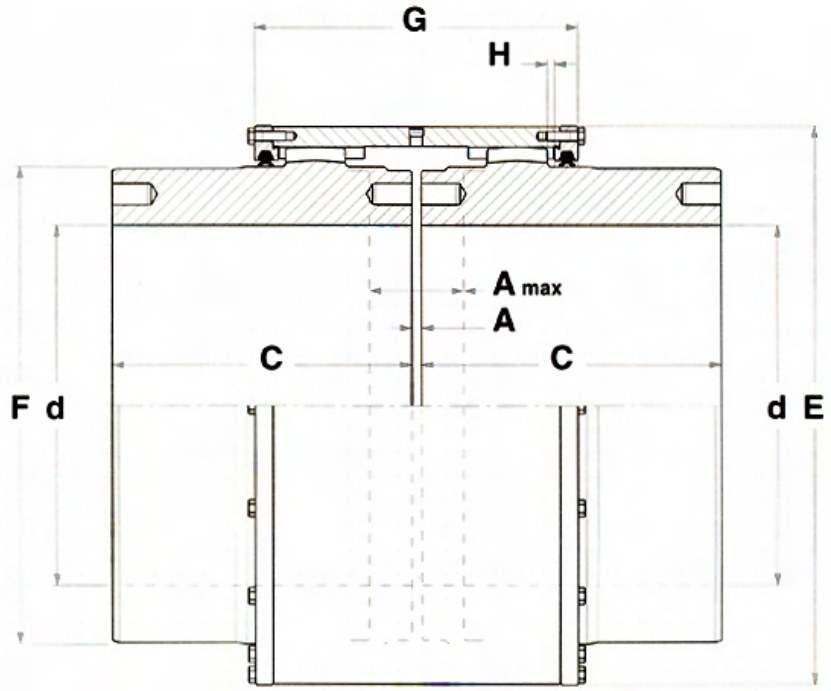


Fig. 58 - Giunto GO-MB

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GO-MB GRANDEZZA 10

Giunto GO-10MB

TAB. 47

GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [1/min] nk	MAX [mm] d	DIMENSIONI [mm] E	C	A	max A	F	G	H	MASSA ① M [Kg]	INERZIA ① J [Kgm²]	QUANTITÀ GRASSO [Kg]	RIGIDITÀ ① Kx10⁶ [Nm/rad]
4	277	554	1140	325	493	250	12	72	400	318	9	612	16.225	5	920.4
5	383	766	1010	370	543	275	12	88	450	350	9	832	26.829	6	1042.2
6	493	986	920	400	587	305	12	102	490	372	9	1078	40.279	8	1277.4
7	660	1320	810	430	647	330	12	114	550	396	9	1437	65.727	10	1597.3
8	840	1680	720	475	712	355	12	122	610	412	9	1885	104.55	12	2234.0
9	990	1980	670	510	753	380	20	136	650	446	15	2276	142.17	18	2527.5
10	1195	2390	630	530	803	410	20	144	680	462	15	2721	189.82	21	3284.2
11	1555	3110	560	580	878	430	20	154	750	488	15	3451	290.10	25	4271.8
12	1815	3630	530	610	928	460	30	160	790	546	22	4114	385.88	38	5033.9
13	2510	5020	470	680	1028	510	30	166	870	568	22	5140	628.05	48	7191.8
14	3530	7060	400	780	1163	560	30	192	1000	618	22	7900	1163.3	60	10258
15	4440	8880	360	860	1263	610	40	216	1100	674	30	10300	1806.9	85	12697
16	5920	11840	320	950	1398	660	40	238	1220	750	30	13690	2950.1	105	17230
17	7180	14360	300	1020	1498	710	40	254	1310	782	30	16890	4167.4	120	21016
18	8500	17000	270	1090	1598	760	40	270	1400	810	30	20545	5759.7	135	25456
19	10600	21200	250	1180	1728	810	40	290	1520	850	30	25710	8450.7	160	30996

NOTA 1 - I valori indicati in tabella sono calcolati con mozzi senza foro.

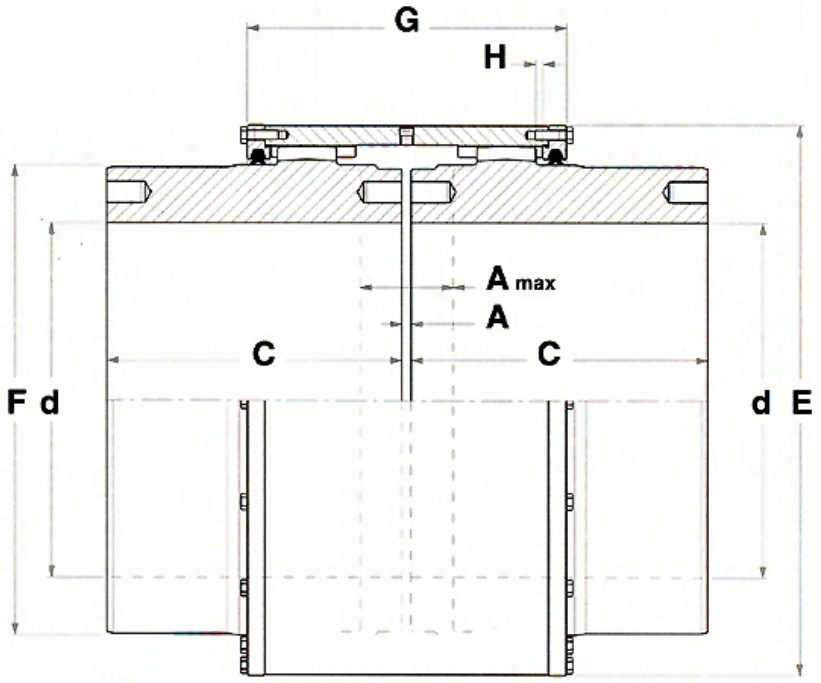


Fig. 59 - Giunto GO-MB.HT

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GO-MB.HT GRANDEZZA 10

Giunto GO-10MB.HT

TAB. 48

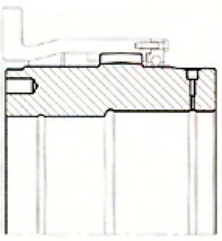
GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [1/min] nk	MAX [mm] d	DIMENSIONI [mm] E	C	A	max A	F	G	H	MASSA ① M [Kg]	INERZIA ① J [Kgm²]	QUANTITÀ GRASSO [Kg]	RIGIDITÀ ① Kx10⁶ [Nm/rad]
4	417	834	1950	325	493	250	12	72	400	318	9	612	16.225	5	920.4
5	563	1126	1730	370	543	275	12	88	450	350	9	832	26.829	6	1042.2
6	745	1490	1570	400	587	305	12	102	490	372	9	1078	40.279	8	1277.4
7	980	1960	1380	430	647	330	12	114	550	396	9	1437	65.727	10	1597.3
8	1235	2470	1230	475	712	355	12	122	610	412	9	1885	104.55	12	2234.0
9	1455	2910	1150	510	753	380	20	136	650	446	15	2276	142.17	18	2527.5
10	1785	3570	1080	530	803	410	20	144	680	462	15	2721	189.82	21	3284.2
11	2290	4580	960	580	878	430	20	154	750	488	15	3451	290.10	25	4271.8
12	2670	5340	900	610	928	460	30	160	790	546	22	4114	385.88	38	5033.9
13	3790	7580	800	680	1028	510	30	166	870	568	22	5140	628.05	48	7191.8
14	5260	10520	690	780	1163	560	30	192	1000	618	22	7900	1163.3	60	10258
15	6540	13080	620	860	1263	610	40	216	1100	674	30	10300	1806.9	85	12697
16	8750	17500	550	950	1398	660	40	238	1220	750	30	13690	2950.1	105	17230
17	10580	21160	510	1020	1498	710	40	254	1310	782	30	16890	4167.4	120	21016
18	12540	25080	470	1090	1598	760	40	270	1400	810	30	20545	5759.7	135	25456
19	15630	31260	430	1180	1728	810	40	290	1520	850	30	25710	8450.7	160	30996

NOTA 1 - I valori indicati in tabella sono calcolati con mozzi senza foro.

GIUNTI GO-B.W & AO-B.W

TAB. 49 - Mozzi con calettamento forzato - COPPIE MASSIME

ALBERO	GRANDEZZA GIUNTO	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
	Lunghezza Mozzo C	250	275	305	330	355	380	410	430	460	510	560	610	660	710	760	810
Ø200	Coppia Max [kNm]	233.9															
	Interferenza Min/Max [µm]	367/425															
Ø225	Coppia Max [kNm]	273.4															
	Interferenza Min/Max [µm]	417/475															
Ø250	Coppia Max [kNm]	304.1	383.7														
	Interferenza Min/Max [µm]	467/525	472/530														
Ø275	Coppia Max [kNm]	330.0	414.7	507.9													
	Interferenza Min/Max [µm]	531/595	511/557	516/580													
Ø300	Coppia Max [kNm]	321.6	437.2	555.6	681.6												
	Interferenza Min/Max [µm]	571/635	556/620	566/060	571/635												
Ø325	Coppia Max [kNm]	286.0	457.9	575.1	729.2	870.4											
	Interferenza Min/Max [µm]	603/675	623/695	603/675	608/680	613/685											
Ø350	Coppia Max [kNm]		433.8	582.7	778.0	950.8	1077										
	Interferenza Min/Max [µm]		663/735	648/720	658/730	663/735	663/735										
Ø375	Coppia Max [kNm]		381.5	586.1	801.7	1010	1167	1314									
	Interferenza Min/Max [µm]		703/775	718/790	703/775	708/780	713/785	713/785									
Ø400	Coppia Max [kNm]			531.8	796.2	1058	1242	1411									
	Interferenza Min/Max [µm]			758/830	743/815	758/830	763/835	763/835									
Ø425	Coppia Max [kNm]				789.6	1064	1276	1474	1734								
	Interferenza Min/Max [µm]				810/890	795/875	800/880	805/885	810/890								
Ø450	Coppia Max [kNm]					1049	1299	1521	1839	2076							
	Interferenza Min/Max [µm]					835/915	845/925	850/930	860/940	860/940							
Ø475	Coppia Max [kNm]					1003	1285	1541	1912	2193							
	Interferenza Min/Max [µm]					875/955	885/965	895/975	905/985	910/990							
Ø500	Coppia Max [kNm]						1233	1497	1961	2275	2848						
	Interferenza Min/Max [µm]						920/1000	920/1000	950/1030	955/1035	965/1045						
Ø525	Coppia Max [kNm]							1445	1964	2324	2964						
	Interferenza Min/Max [µm]							962/1050	987/1075	997/1085	1007/1095						
Ø550	Coppia Max [kNm]								1941	2338	3064						
	Interferenza Min/Max [µm]								1027/1115	1037/1125	1052/1140						
Ø575	Coppia Max [kNm]								1881	2328	3135	3960					
	Interferenza Min/Max [µm]								1067/1155	1082/1170	1097/1185	1062/1150					
Ø600	Coppia Max [kNm]									2258	3158	4119					
	Interferenza Min/Max [µm]									1117/1205	1137/1225	1107/1195					
Ø625	Coppia Max [kNm]										3157	4253					
	Interferenza Min/Max [µm]										1182/1270	1152/1240					
Ø650	Coppia Max [kNm]										3068	4312	5316				
	Interferenza Min/Max [µm]										1210/1310	1185/1285	1190/1290				
Ø675	Coppia Max [kNm]										2966	4365	5512				
	Interferenza Min/Max [µm]										1250/1350	1225/1325	1240/1340				
Ø700	Coppia Max [kNm]											4380	5655	6925			
	Interferenza Min/Max [µm]											1265/1365	1285/1385	1290/1390			
Ø725	Coppia Max [kNm]											4370	5764	7159			
	Interferenza Min/Max [µm]											1310/1410	1330/1430	1335/1435			
Ø750	Coppia Max [kNm]											4298	5812	7391	8654		
	Interferenza Min/Max [µm]											1350/1450	1370/1470	1385/1485	1395/1495		
Ø775	Coppia Max [kNm]											4144	5797	7562	8927		
	Interferenza Min/Max [µm]											1380/1480	1405/1505	1430/1530	1440/1540		
Ø800	Coppia Max [kNm]												5757	7695	9169	10541	
	Interferenza Min/Max [µm]												1445/1545	1475/1575	1485/1585	1485/1585	
Ø850	Coppia Max [kNm]												5497	7722	9469	11053	12989
	Interferenza Min/Max [µm]												1518/1630	1543/1655	1563/1675	1563/1675	1583/1695
Ø900	Coppia Max [kNm]													7619	9613	11504	13736
	Interferenza Min/Max [µm]													1623/1735	1643/1755	1653/1765	1673/1785
Ø950	Coppia Max [kNm]													7289	9583	11776	14339
	Interferenza Min/Max [µm]													1703/1815	1728/1840	1743/1855	1763/1875
Ø1000	Coppia Max [kNm]														9264	11835	14767
	Interferenza Min/Max [µm]														1803/1915	1833/1945	1853/1965
Ø1050	Coppia Max [kNm]															11433	14794
	Interferenza Min/Max [µm]															1888/2020	1918/2050
Ø1100	Coppia Max [kNm]															10919	14708
	Interferenza Min/Max [µm]															1968/2100	1998/2130
Ø1150	Coppia Max [kNm]																14287
	Interferenza Min/Max [µm]																2068/2200



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GO-B GRANDEZZA 10
CON MOZZO PREDISPOSTO PER CALETTAMENTO
FORZATO E SMONTAGGIO A PRESSIONE D'OLIO.

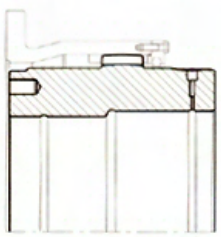
Giunto GO-10B.W

NOTA: Le coppie massime indicate sono calcolate con coefficiente di attrito µ = 0.12, con le interferenze minime & massime di tabella (espresse in Micron) e sollecitazione massima al mozzo pari al 80% dello snervamento del materiale.

I valori delle coppie massime indicate variano linearmente con l'incremento della lunghezza del mozzo C e del coefficiente di attrito µ che può essere 0.15, 0.18 o 0.20 max.

TAB. 50 - Mozzi con calettamento forzato - COPPIE MASSIME

ALBERO	GRANDEZZA GIUNTO	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
	Lunghezza Mozzo C	250	275	305	330	355	380	410	430	460	510	560	610	660	710	760	810
Ø200	Coppia Max [kNm]	351.8															
	Interferenza Min/Max [µm]	547/605															
Ø225	Coppia Max [kNm]	407.8															
	Interferenza Min/Max [µm]	617/675															
Ø250	Coppia Max [kNm]	450.5	566.4														
	Interferenza Min/Max [µm]	687/745	690/750														
Ø275	Coppia Max [kNm]	494.7	613.4	753.9													
	Interferenza Min/Max [µm]	791/855	751/815	761/825													
Ø300	Coppia Max [kNm]	485.0	649.4	815.5	1004												
	Interferenza Min/Max [µm]	856/920	821/885	826/890	836/900												
Ø325	Coppia Max [kNm]	433.2	644.7	846.8	1083	1289											
	Interferenza Min/Max [µm]	906/960	873/945	880/955	898/970	903/975											
Ø350	Coppia Max [kNm]		609.8	856.8	1144	1402	1597										
	Interferenza Min/Max [µm]		928/1000	948/1020	963/1035	973/1045	978/1050										
Ø375	Coppia Max [kNm]		535.6	826.2	1178	1487	1724	1940									
	Interferenza Min/Max [µm]		983/1055	1008/1080	1028/1100	1038/1110	1048/1120	1048/1120									
Ø400	Coppia Max [kNm]			748.7	1171	1553	1820	2076									
	Interferenza Min/Max [µm]			1063/1135	1086/1160	1108/1180	1113/1185	1118/1190									
Ø425	Coppia Max [kNm]				1115	1560	1874	2161	2547								
	Interferenza Min/Max [µm]				1140/1220	1160/1240	1173/1250	1175/1255	1185/1265								
Ø450	Coppia Max [kNm]					1539	1905	2237	2693	3053							
	Interferenza Min/Max [µm]					1220/1300	1235/1315	1245/1325	1255/1335	1260/1340							
Ø475	Coppia Max [kNm]					1473	1888	2256	2799	3217							
	Interferenza Min/Max [µm]					1280/1360	1295/1375	1305/1385	1320/1400	1330/1410							
Ø500	Coppia Max [kNm]						1822	2229	2869	3335	4176						
	Interferenza Min/Max [µm]						1355/1435	1365/1445	1385/1465	1395/1475	1410/1490						
Ø525	Coppia Max [kNm]							2129	2880	3396	4333						
	Interferenza Min/Max [µm]							1412/1500	1442/1530	1452/1540	1467/1555						
Ø550	Coppia Max [kNm]								2849	3432	4477						
	Interferenza Min/Max [µm]								1502/1590	1517/1605	1532/1620						
Ø575	Coppia Max [kNm]								2754	3404	4592	5297					
	Interferenza Min/Max [µm]								1557/1645	1577/1665	1602/1690	1417/1505					
Ø600	Coppia Max [kNm]									3309	4630	5509					
	Interferenza Min/Max [µm]									1632/1720	1662/1750	1477/1565					
Ø625	Coppia Max [kNm]										4612	5688					
	Interferenza Min/Max [µm]										1722/1810	1537/1625					
Ø650	Coppia Max [kNm]										4502	5763	7143				
	Interferenza Min/Max [µm]										1770/1870	1580/1680	1595/1695				
Ø675	Coppia Max [kNm]										4355	5857	7374				
	Interferenza Min/Max [µm]										1830/1930	1640/1740	1655/1755				
Ø700	Coppia Max [kNm]											5882	7564	9308			
	Interferenza Min/Max [µm]											1695/1795	1715/1815	1730/1830			
Ø725	Coppia Max [kNm]											5834	7687	9620			
	Interferenza Min/Max [µm]											1745/1845	1770/1870	1790/1890			
Ø750	Coppia Max [kNm]											5743	7779	9892	11562		
	Interferenza Min/Max [µm]											1800/1900	1830/1930	1850/1950	1860/1960		
Ø775	Coppia Max [kNm]											5568	7794	10120	11927		
	Interferenza Min/Max [µm]											1850/1950	1885/1985	1910/2010	1920/2020		
Ø800	Coppia Max [kNm]												7725	10272	12249	14154	
	Interferenza Min/Max [µm]												1935/2035	1965/2065	1980/2080	1990/2090	
Ø850	Coppia Max [kNm]												7358	10345	12644	14866	17330
	Interferenza Min/Max [µm]												2028/2140	2063/2175	2083/2195	2098/2210	2108/2220
Ø900	Coppia Max [kNm]													10221	12884	15431	18327
	Interferenza Min/Max [µm]													2173/2285	2198/2310	2213/2325	2228/2340
Ø950	Coppia Max [kNm]													9747	12796	15758	19133
	Interferenza Min/Max [µm]													2273/2385	2303/2415	2326/2440	2348/2460
Ø1000	Coppia Max [kNm]														12396	15770	19664
	Interferenza Min/Max [µm]														2408/2520	2438/2550	2463/2575
Ø1050	Coppia Max [kNm]															15276	19727
	Interferenza Min/Max [µm]															2516/2650	2553/2685
Ø1100	Coppia Max [kNm]															14553	19639
	Interferenza Min/Max [µm]															2618/2750	2663/2795
Ø1150	Coppia Max [kNm]																19124
	Interferenza Min/Max [µm]																2763/2895



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GO-B.HT GRANDEZZA 10
CON MOZZO PREDISPOSTO PER CALETTAMENTO
FORZATO E SMONTAGGIO A PRESSIONE D'OLIO.

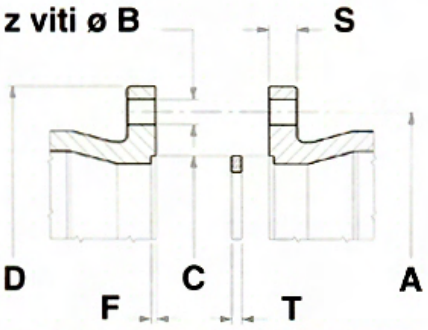
Giunto GO-10B.HT.W

NOTA: Le coppie massime indicate sono calcolate con coefficiente di attrito µ = 0.12, con le interferenze minime & massime di tabella (espresse in Micron) e sollecitazione massima al mozzo pari al 80% dello snervamento del materiale.

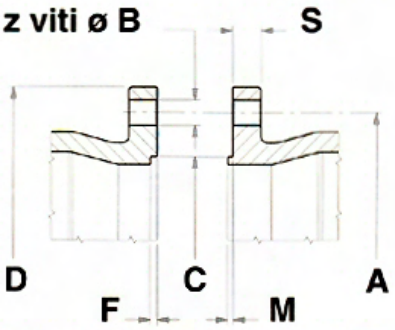
I valori delle coppie massime indicate variano linearmente con l'incremento della lunghezza del mozzo C e del coefficiente di attrito µ che può essere 0.15, 0.18 o 0.20 max.

GIUNTI GO-B, AO-B, GO-B.HT & AO-B.HT

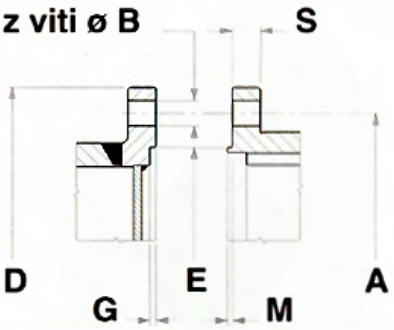
DATI TECNICI



Campane Femmina + Anello di Centraggio per GO-4B÷9B & GO-4B.HT÷9B.HT



Campana Maschio & Campana Femmina per GO-10B÷19B & GO-10.B.HT÷19B.HT



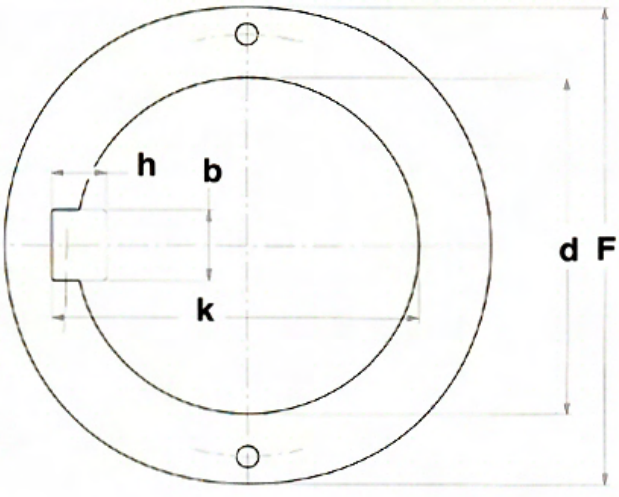
Campana Maschio & Spaziatore Femmina per AO-4B÷19B & AO-4B.HT÷19B.HT

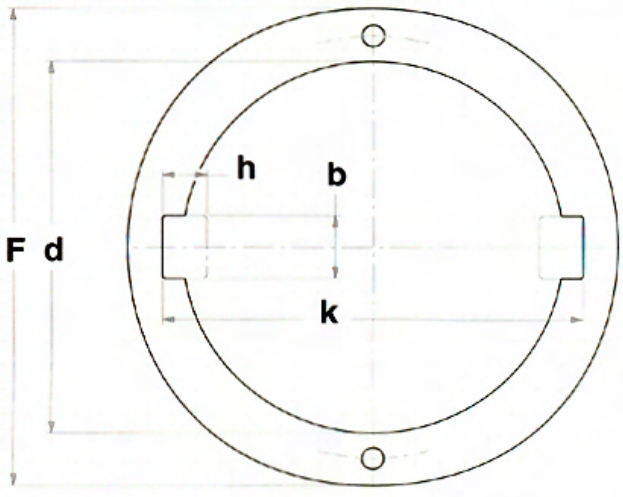
TAB. 51

GRANDEZZA	Dimensioni Flangia di accoppiamento [mm] D	S	H7-f7 C	H7-f7 E	F	T	G	M	A	z	H8-d8 B	Coppia di Serraggio [Nm]
4	580	25	432	462	5	10	7	5	530	18	25/M24	670
5	630	25	480	508	5	10	7	5	580	22	25/M24	670
6	700	35	520	555	5	10	7	5	635	16	32/M30	1250
7	760	35	580	615	5	10	7	5	695	20	32/M30	1250
8	825	35	640	675	5	10	7	5	760	22	32/M30	1250
9	885	40	680	715	8	16	10	8	810	18	38/M36	2170
10	935	40	730	760	10	–	10	8	860	20	38/M36	2170
11	1010	40	810	835	10	–	10	8	935	24	38/M36	2170
12	1085	45	860	885	14	–	14	12	995	20	44/M42	3480
13	1185	45	940	985	14	–	14	12	1095	24	44/M42	3480
14	1340	55	1070	1115	14	–	14	12	1240	24	50/M48	5230
15	1440	55	1170	1215	17	–	17	15	1340	28	50/M48	5230
16	1575	55	1300	1345	17	–	17	15	1475	32	50/M48	5230
17	1705	60	1390	1440	17	–	17	15	1585	28	58/M56	8300
18	1805	60	1490	1535	17	–	17	15	1685	32	58/M56	8300
19	1935	60	1620	1665	17	–	17	15	1815	36	58/M56	8300

TAB. 52

GRANDEZZA	Diam. Mozzo F	Foro max con 1 cava max d	Linguetta bxh	max k	Foro max con 2 cave max d	Linguetta bxh	max k
4	400	310	70x45	328.5	325	56x36	356
5	450	340	80x55	363	370	63x40	404
6	490	380	80x55	403.5	400	70x45	439
7	550	400	90x70	430	430	70x45	469
8	610	430	90x70	460.5	475	80x55	523
9	650	450	100x75	482	510	80x55	558
10	680	–	–	–	530	90x70	592
11	750	–	–	–	580	90x70	643
12	790	–	–	–	610	100x75	676
13	870	–	–	–	680	110x80	751
14	1000	–	–	–	780	120x90	860
15	1100	–	–	–	860	130x90	940
16	1220	–	–	–	950	140x100	1040
17	1310	–	–	–	1020	150x110	1120
18	1400	–	–	–	1090	150x110	1190
19	1520	–	–	–	1180	150x110	1280





DATI TECNICI

GIUNTI G20-F & G20-M

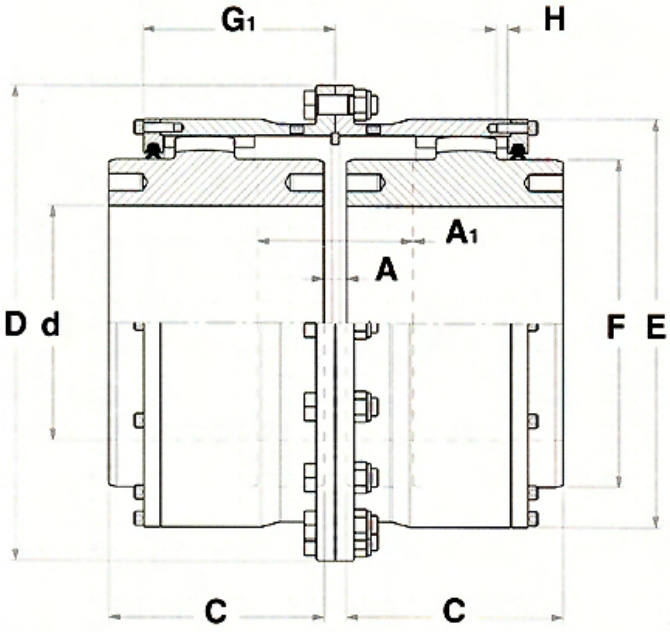


Fig. 60 - Giunto G20-F

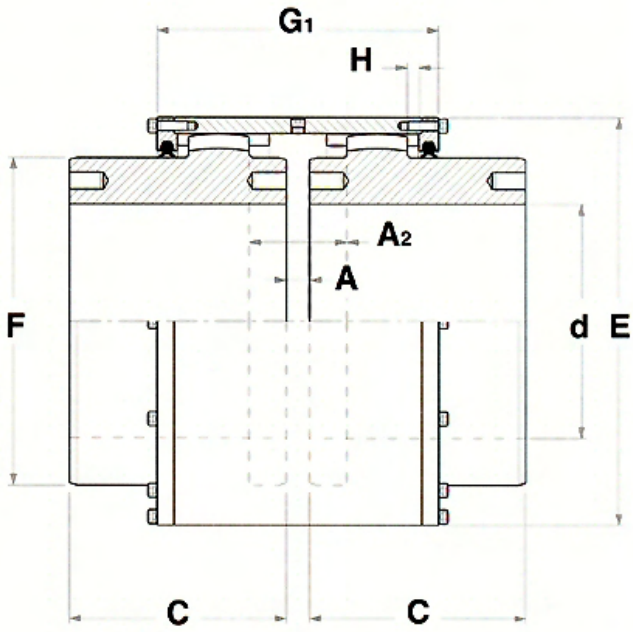


Fig. 61 - Giunto G20-M

SERIE G20 PER DISALLINEAMENTI ANGOLARI FINO A **2°00'**

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO G20-F GRANDEZZA 30

Giunto G20-30F

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO G20-M GRANDEZZA 30

Giunto G20-30M

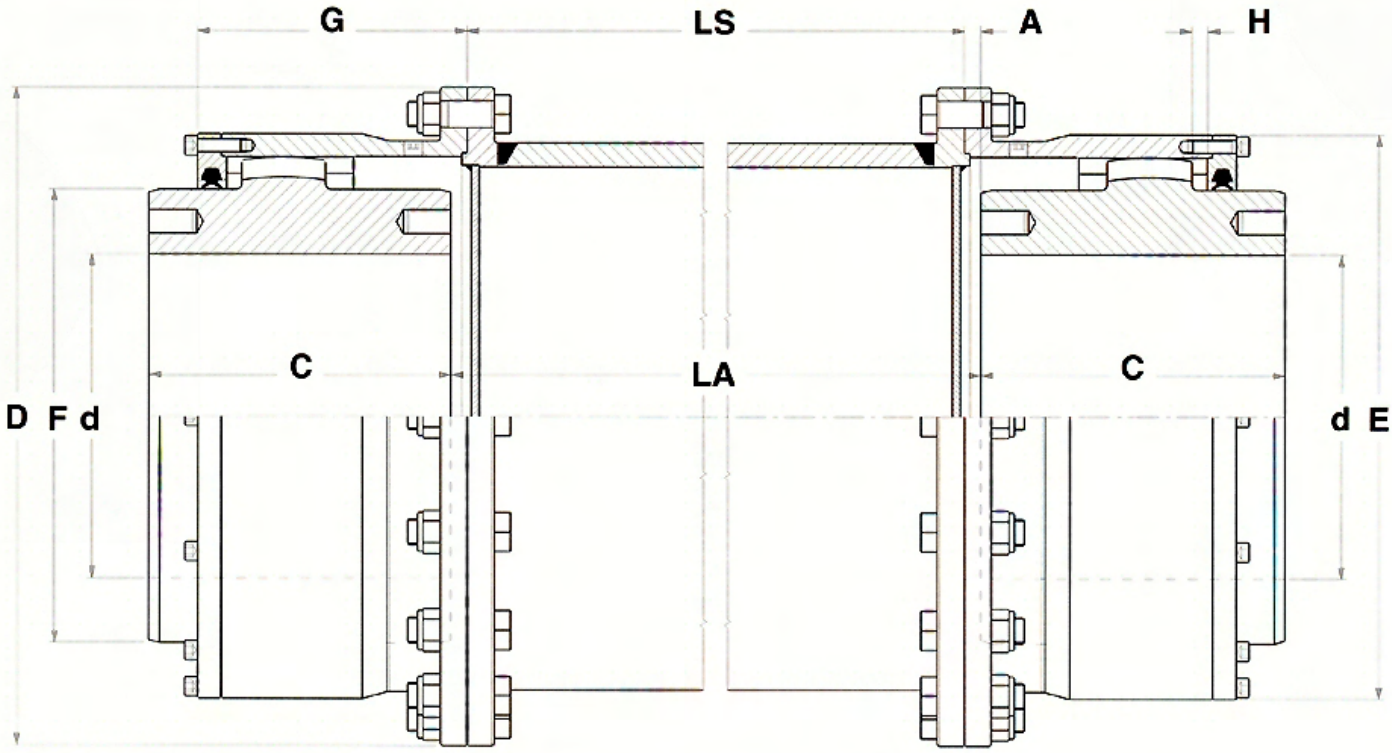
TAB. 53

GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [1/min] nk	MAX [mm] d	DIMENSIONI [mm] D	C	A	max A1	max A2	E	F	G1	G2	H	MASSA ① M [Kg]	INERZIA ① J [Kgm²]	QUANTITÀ GRASSO [Kg]	RIGIDITÀ ① Kx10⁶ [Nm/rad]
12	14.2	21.3	6980	75	192	90	10	64	40	152	105	88	132	6	24.5	0.0754	0.4	35.229
14	22.3	33.5	5650	90	216	105	10	82	50	176	128	101	150	6	35.5	0.1319	0.7	45.757
17	33	49.5	4720	105	240	120	10	98	58	200	152	113	166	6	52.5	0.2673	0.9	58.975
19	55	82.5	4030	120	274	135	10	110	64	230	170	126	186	9	76.0	0.4932	1.6	88.475
23	84	126	3300	145	312	155	10	130	72	268	206	142	206	9	111	1.0028	2.2	134.42
26	123	184.5	2790	170	364	180	10	148	82	307	242	157	228	9	189	2.1107	2.9	204.24
30	197	295.5	2360	195	410	200	20	150	92	353	274	187	276	12	270	3.9339	5.0	296.27
35	284	426	1990	230	460	230	20	172	102	403	322	206	302	12	403	7.6788	6.5	452.51
40	408	612	1710	260	544	250	20	194	112	453	370	225	328	12	583	14.816	8.2	638.89
46	615	922	1460	300	610	280	30	202	126	523	420	250	364	15	843	27.534	14	937.91
52	850	1275	1260	340	672	310	30	228	138	585	480	271	392	15	1171	47.437	17	1320.4
58	1145	1718	1110	380	734	340	30	252	150	647	540	291	420	15	1754	77.596	21	1758.1

NOTA 1 - I valori indicati in tabella sono calcolati con mozzi senza foro e sono validi solo per i giunti G20-F.

ALLUNGHE G20-FS

DATI TECNICI



SERIE G20 PER DISALLINEAMENTI ANGOLARI FINO A **2°00'**

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO G20-FS GRANDEZZA 30
Giunto G20-30FS

Fig. 62 - Allunga G20-FS

TAB. 54

GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [1/min] nk	MAX [mm] d	DIMENSIONI [mm] D	C	A	min LA	E	F	G	H	MASSA ① M [Kg]	INERZIA ① J [Kgm²]	QUANTITÀ GRASSO [Kg]	RIGIDITÀ ① Kx10⁶ [Nm/rad]
12	14.2	21.3	6980	75	192	90	5	100	152	105	88	6	31	0.1102	0.4	14.510
14	22.3	33.5	5650	90	216	105	5	110	176	128	101	6	43	0.1890	0.7	19.660
17	33	49.5	4720	105	240	120	5	120	200	152	113	6	63	0.3637	0.9	28.273
19	55	82.5	4030	120	274	135	5	140	230	170	126	9	92	0.6816	1.6	40.310
23	84	126	3300	145	312	155	5	160	268	206	142	9	131	1.3498	2.2	62.265
26	123	184.5	2790	170	364	180	5	180	307	242	157	9	223	2.8525	2.9	95.225
30	197	295.5	2360	195	410	200	10	200	353	274	187	12	312	5.1391	5.0	139.05
35	284	426	1990	230	460	230	10	230	403	322	206	12	465	9.9772	6.5	214.59
40	408	612	1710	260	544	250	10	250	453	370	225	12	688	19.892	8.2	306.00
46	615	922	1460	300	610	280	15	280	523	420	250	15	970	35.799	14	454.22
52	850	1275	1260	340	672	310	15	310	585	480	271	15	1333	60.193	17	605.93
58	1145	1718	1110	380	734	340	15	340	647	540	291	15	1948	96.823	21	801.72

NOTA 1 - I valori indicati in tabella sono calcolati con mozzi senza foro e spaziatore per LA minima.

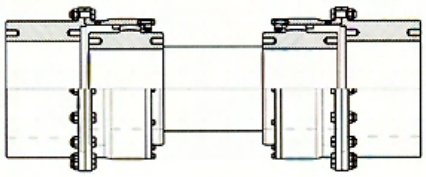


Fig. 64 - Allunga G20-FR.C

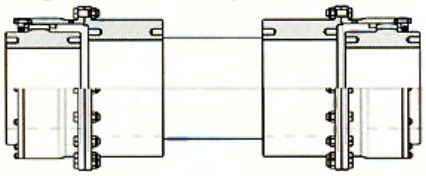
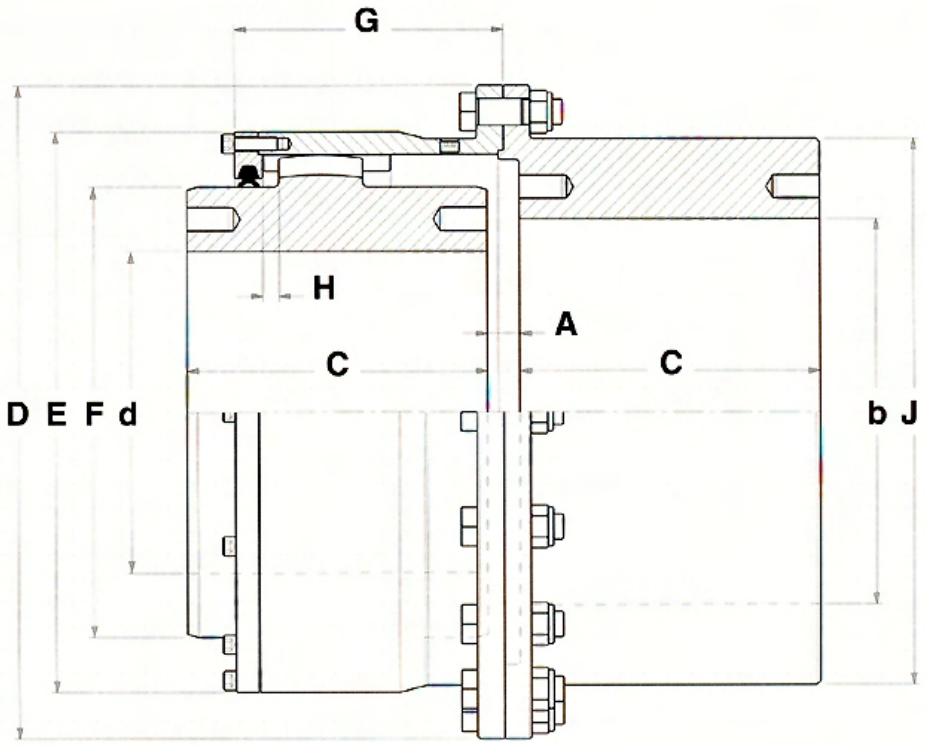


Fig. 65 - Allunga G20-FR.D



SERIE G20 PER DISALLINEAMENTI ANGOLARI FINO A **2°00'**

Fig. 63 - Giunto G20-FR

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO G20-FR GRANDEZZA 30

Giunto G20-30FR

TAB. 55

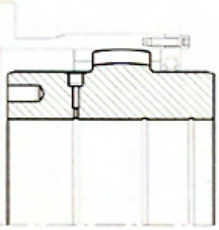
GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOCITÀ MAX [1/min] nk	MAX [mm] d	MAX [mm] b	DIMENSIONI [mm] D	C	A	E min	F	J	G	H	MASSA ① M [Kg]	INERZIA ① J [Kgm²]	QUANTITÀ GRASSO [Kg]	RIGIDITÀ ① Kx10⁶ [Nm/rad]
12	14.2	21.3	6980	75	100	192	90	10	152	105	145	88	6	25.5	0.0779	0.2	32.580
14	22.3	33.5	5650	90	120	216	105	10	176	128	168	101	6	38	0.1453	0.4	46.375
17	33	49.5	4720	105	135	240	120	10	200	152	192	113	6	55.5	0.2808	0.5	63.911
19	55	82.5	4030	120	155	274	135	10	230	170	222	126	9	81.5	0.5408	0.8	97.053
23	84	126	3300	145	185	312	155	10	268	206	260	142	9	123	1.1130	1.1	151.71
26	123	184.5	2790	170	210	364	180	10	307	242	298	157	9	198	2.3016	1.5	228.50
30	197	295.5	2360	195	240	410	200	20	353	274	344	187	12	288	4.3767	2.5	343.30
35	284	426	1990	230	280	460	230	20	403	322	394	206	12	430	8.4861	3.3	518.99
40	408	612	1710	260	320	544	250	20	453	370	444	225	12	615	16.107	4.1	743.38
46	615	922	1460	300	360	610	280	30	523	420	510	250	15	895	30.246	7	1111.4
52	850	1275	1260	340	410	672	310	30	585	480	572	271	15	1239	51.954	8.5	1569.0
58	1145	1718	1110	380	450	734	340	30	647	540	634	291	15	1751	84.762	10.5	2111.3

NOTA 1 - I valori indicati in tabella sono calcolati con mozzi senza foro e si riferiscono solo ai giunti G20-FR.

GIUNTI G20-F.W, G20-FS.W & G20-FR.W

TAB. 56 - Mozzi con calettamento forzato - COPPIE MASSIME

ALBERO	GRANDEZZA GIUNTO	12	14	17	19	23	26	30	35	40	46	52	58
	Lunghezza Mozzo C	90	105	120	135	155	180	200	230	250	280	310	340
Ø40	Coppia Max [kNm]	5.055											
	Interferenza Min/Max [µm]	104/136											
Ø50	Coppia Max [kNm]	7.600	9.795										
	Interferenza Min/Max [µm]	135/167	136/168										
Ø60	Coppia Max [kNm]	9.468	12.97										
	Interferenza Min/Max [µm]	159/197	161/199										
Ø70	Coppia Max [kNm]	10.88	16.29	21.16									
	Interferenza Min/Max [µm]	186/226	191/229	193/231									
Ø80	Coppia Max [kNm]	10.71	18.78	25.83	31.44								
	Interferenza Min/Max [µm]	213/251	220/258	223/261	224/262								
Ø90	Coppia Max [kNm]		19.29	29.05	36.52								
	Interferenza Min/Max [µm]		241/285	247/291	249/293								
Ø100	Coppia Max [kNm]		18.30	31.40	41.34	52.37							
	Interferenza Min/Max [µm]		266/310	274/318	278/322	263/307							
Ø110	Coppia Max [kNm]			31.97	44.65	60.06							
	Interferenza Min/Max [µm]			301/345	306/350	292/336							
Ø120	Coppia Max [kNm]			29.86	45.87	66.56							
	Interferenza Min/Max [µm]			325/369	333/377	320/364							
Ø130	Coppia Max [kNm]				43.55	69.92	97.45						
	Interferenza Min/Max [µm]				352/402	340/390	345/395						
Ø140	Coppia Max [kNm]					72.64	106.0						
	Interferenza Min/Max [µm]					366/416	372/422						
Ø150	Coppia Max [kNm]					72.52	113.3	144.6					
	Interferenza Min/Max [µm]					390/440	400/450	404/454					
Ø160	Coppia Max [kNm]					69.46	117.5	155.1					
	Interferenza Min/Max [µm]					414/464	425/475	431/481					
Ø170	Coppia Max [kNm]						119.1	163.7					
	Interferenza Min/Max [µm]						450/500	458/508					
Ø180	Coppia Max [kNm]						117.6	169.8	239.7				
	Interferenza Min/Max [µm]						475/525	485/535	492/542				
Ø190	Coppia Max [kNm]						110.0	169.6	249.4				
	Interferenza Min/Max [µm]						490/548	502/560	511/569				
Ø200	Coppia Max [kNm]							168.5	260.7				
	Interferenza Min/Max [µm]							526/584	538/596				
Ø210	Coppia Max [kNm]							163.2	268.7				
	Interferenza Min/Max [µm]							549/607	564/622				
Ø220	Coppia Max [kNm]								272.9	366.5			
	Interferenza Min/Max [µm]								589/647	600/658			
Ø230	Coppia Max [kNm]								273.4	379.7			
	Interferenza Min/Max [µm]								614/672	626/684			
Ø240	Coppia Max [kNm]								269.2	389.9	514.0		
	Interferenza Min/Max [µm]								638/696	652/710	660/718		
Ø250	Coppia Max [kNm]								259.8	395.9	534.7		
	Interferenza Min/Max [µm]								661/719	677/735	687/745		
Ø260	Coppia Max [kNm]									394.4	547.6	611.0	
	Interferenza Min/Max [µm]									696/760	708/772	624/688	
Ø270	Coppia Max [kNm]									392.0	561.1	637.8	
	Interferenza Min/Max [µm]									721/785	734/798	648/712	
Ø280	Coppia Max [kNm]									384.1	570.8	662.4	812.4
	Interferenza Min/Max [µm]									745/809	760/824	672/736	678/742
Ø290	Coppia Max [kNm]									369.8	576.1	684.2	849.6
	Interferenza Min/Max [µm]									767/831	786/850	696/760	703/767
Ø300	Coppia Max [kNm]										575.8	703.1	883.5
	Interferenza Min/Max [µm]										811/875	720/784	727/791
Ø320	Coppia Max [kNm]										550.3	720.3	935.0
	Interferenza Min/Max [µm]										848/920	758/830	768/840
Ø340	Coppia Max [kNm]											726.7	981.4
	Interferenza Min/Max [µm]											802/874	815/887
Ø360	Coppia Max [kNm]											711.5	1010
	Interferenza Min/Max [µm]											844/916	860/932
Ø380	Coppia Max [kNm]												1019
	Interferenza Min/Max [µm]												904/976
Ø400	Coppia Max [kNm]												1004
	Interferenza Min/Max [µm]												946/1018



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO G20-F GRANDEZZA 30
CON MOZZO PREDISPOSTO PER CALETTAMENTO
FORZATO E SMONTAGGIO A PRESSIONE D'OLIO.

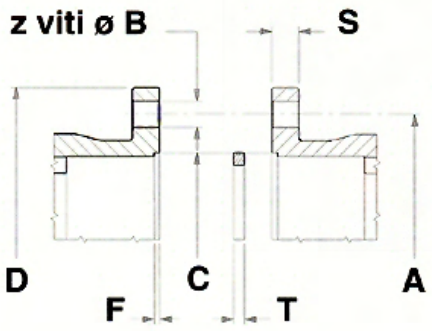
Giunto G20-30F.W

NOTA: Le coppie massime indicate sono calcolate con coefficiente di attrito µ = 0.12, con le interferenze minime & massime di tabella (espresse in Micron) e sollecitazione massima al mozzo pari al 80% dello snervamento del materiale.

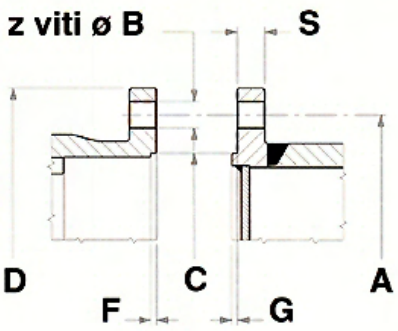
I valori delle coppie massime indicate variano linearmente con l'incremento della lunghezza del mozzo C e del coefficiente di attrito µ che può essere 0.15, 0.18 o 0.20 max.

DATI TECNICI

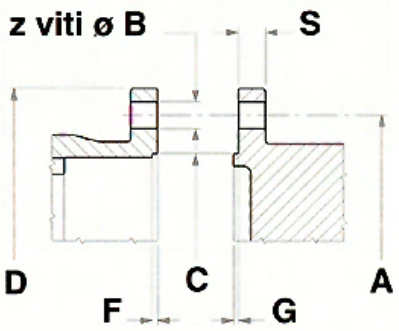
GIUNTI G20-F, G20-FS, G20-FR & G20-M



Campane Femmina + Anello di Centraggio per G20-12F ÷ G20-58F



Campana Femmina & Spaziatore Maschio per G20-12FS ÷ G20-58FS



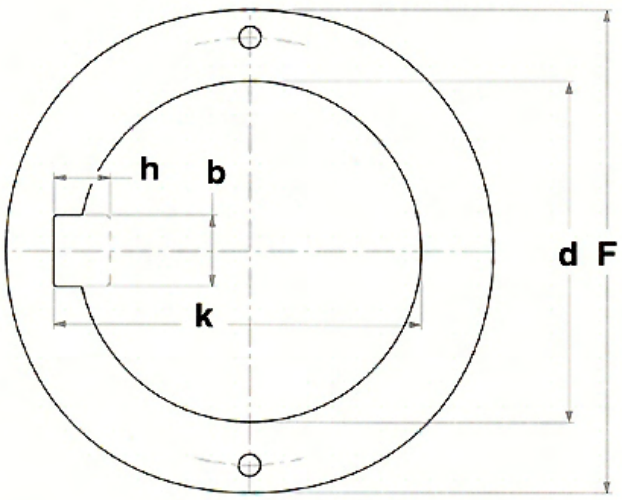
Campana Femmina & Mozzo Rigido Maschio per G20-12FR ÷ G20-58FR

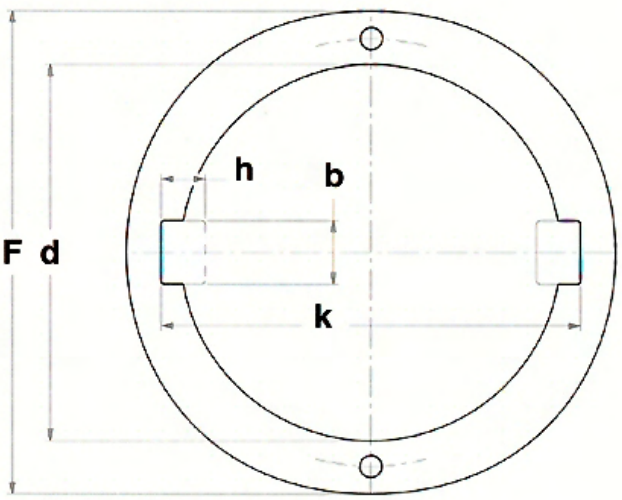
TAB. 57

GRANDEZZA	Dimensioni flangia di accoppiamento [mm] D	S	H7-f7 C	F	T	G	A	z	H8-d8 B	Coppia di Serraggio [Nm]
12	192	11	134	3	6	2	170	8	11/M10	38
14	216	11	158	3	6	2	194	10	11/M10	38
17	240	11	182	3	6	2	218	12	11/M10	38
19	274	13	210	4	8	3	250	12	13/M12	65
23	312	13	246	4	8	3	288	16	13/M12	65
26	364	16	282	4	8	3	332	12	17/M16	155
30	410	16	328	5	10	4	378	18	17/M16	155
35	460	16	376	5	10	4	428	22	17/M16	155
40	544	25	424	5	10	4	494	12	25/M24	520
46	610	25	488	6	12	5	560	16	25/M24	520
52	672	25	548	6	12	5	622	20	25/M24	520
58	734	25	608	6	12	5	684	24	25/M24	520

TAB. 58

GRANDEZZA	Diam. Mozzo F	Foro max con 1 cava max d	Linguetta bxh	max k	Foro max con 2 cave max d	Linguetta bxh	max k
12	105	75	20x12	79.9	85	18x11	93.8
14	128	90	25x14	95.4	100	22x14	110.8
17	152	105	28x16	111.4	120	25x14	130.8
19	170	120	32x18	127.4	135	28x16	147.8
23	206	145	36x20	153.4	160	32x18	174.8
26	242	170	40x22	179.4	190	36x20	206.8
30	274	195	45x25	205.4	215	40x22	233.8
35	322	230	50x28	241.4	250	45x25	270.8
40	370	260	56x32	272.4	290	50x28	312.8
46	420	300	70x36	314.4	330	56x32	354.8
52	480	340	80x40	355.4	375	63x32	399.8
58	540	380	80x40	395.4	420	70x36	448.8





GIUNTI E ALLUNGHE G35 & G60

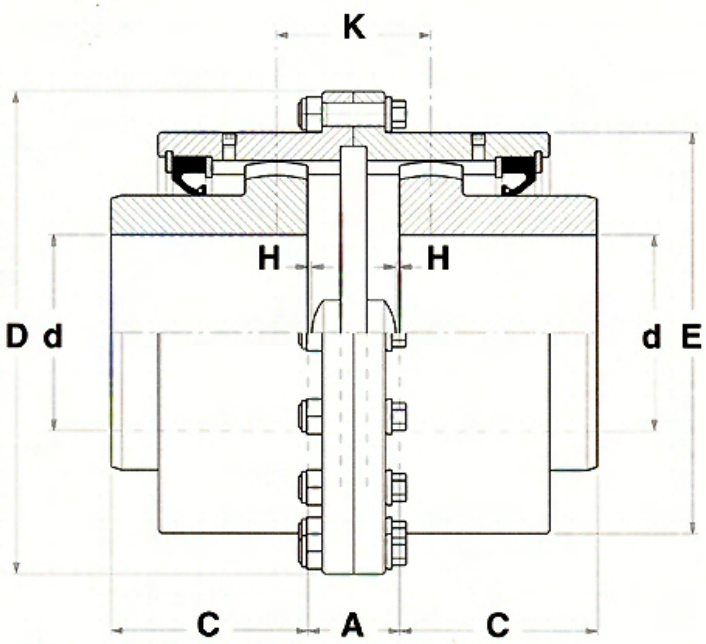


Fig. 66 - Giunti G35-F & G60-F

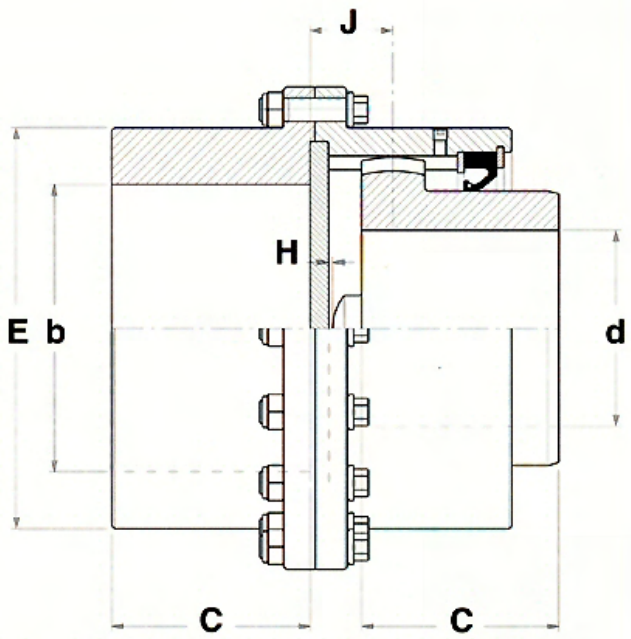


Fig. 67 - Giunti G35-FR & G60-FR

SERIE G35 PER DISALLINEAMENTI ANGOLARI FINO A **3°30'**

SERIE G60 PER DISALLINEAMENTI ANGOLARI FINO A **6°00'**

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO G35-F GRANDEZZA 60

Giunto G35-F60

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO G60-FR GRANDEZZA 60

Giunto G60-FR60

TAB. 59

GRANDEZZA	SERIE G35 COPPIA NOM [kNm] Tk	SERIE G35 COPPIA MAX [kNm] Tf	SERIE G60 COPPIA NOM [kNm] Tk	SERIE G60 COPPIA MAX [kNm] Tf	VELOC. MAX [1/min] nk	MAX [mm] d	MAX [mm] b	MAX [mm] f	DIMENSIONI [mm] D	C	A	E	H	J	K	M
10	4.05	8.10	2.40	4.80	3250	44	75	50	142	55	45	104	1	32	61	105
20	10.3	20.6	5.95	11.9	2360	55	90	60	168	70	49	130	1	37	71	130
30	16.4	32.8	9.40	18.8	1810	70	110	75	200	80	55	158	2	41	77	160
40	29.5	59.0	17.0	34.0	1530	90	130	110	225	90	59	183	2	47	89	185
50	39.5	79.0	23.0	46.0	1290	100	150	130	265	105	68	211	3	52	98	215
60	72.0	144.0	43.0	86.0	1090	125	175	150	300	120	74	245	3	61	116	245
70	102.0	204.0	61.0	122.0	950	135	195	170	330	135	80	275	3	67	126	275
80	134.0	268.0	76.0	152.0	850	150	220	190	370	150	84	307	3	70	132	310
90	168.0	336.0	90.0	180.0	760	170	240	210	406	175	104	335	3	81	154	335
100	230.0	460.0	140.0	280.0	680	190	260	230	439	190	104	367	4	86	164	370
110	275.0	550.0	155.0	310.0	560	230	300	275	505	220	106	423	4	89	168	425

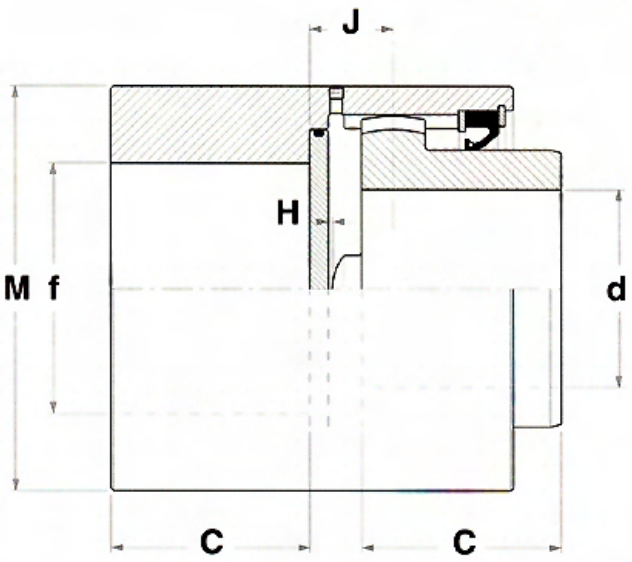


Fig. 68 - Giunti G35-M.F. & G60-M.F

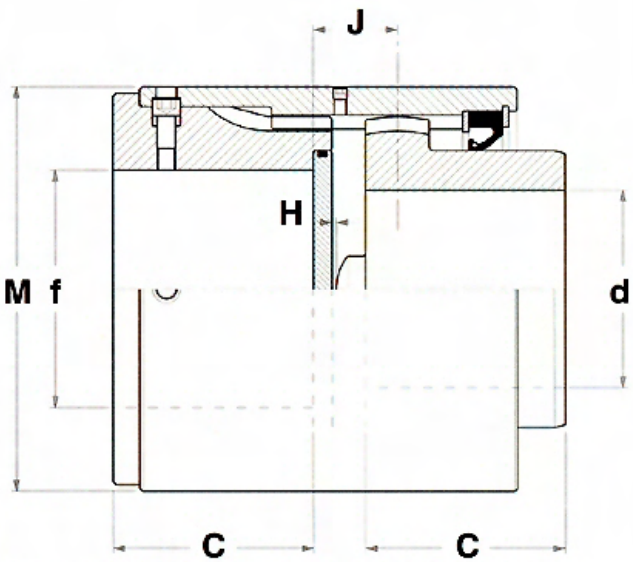
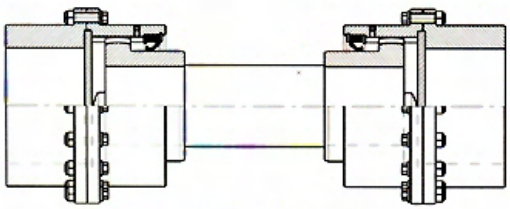


Fig. 69 - Giunti G35-M.S & G60-M.S

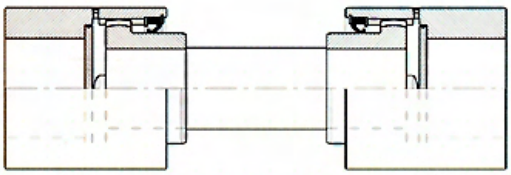
Es. ALLUNGA G35-FS Gr. 60

Fig. 70 - Allunga G35-FS60



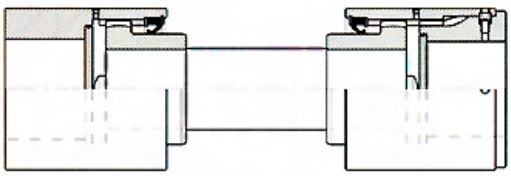
Es. ALLUNGA G35-FR Gr. 60

Fig. 71 - Allunga G35-FR60



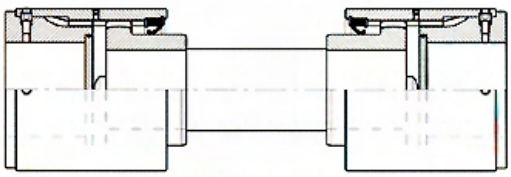
Es. ALLUNGA G35-M.FF Gr. 60

Fig. 72 - Allunga G35-M60.FF



Es. ALLUNGA G35-M.SF Gr. 60

Fig. 73 - Allunga G35-M60.SF

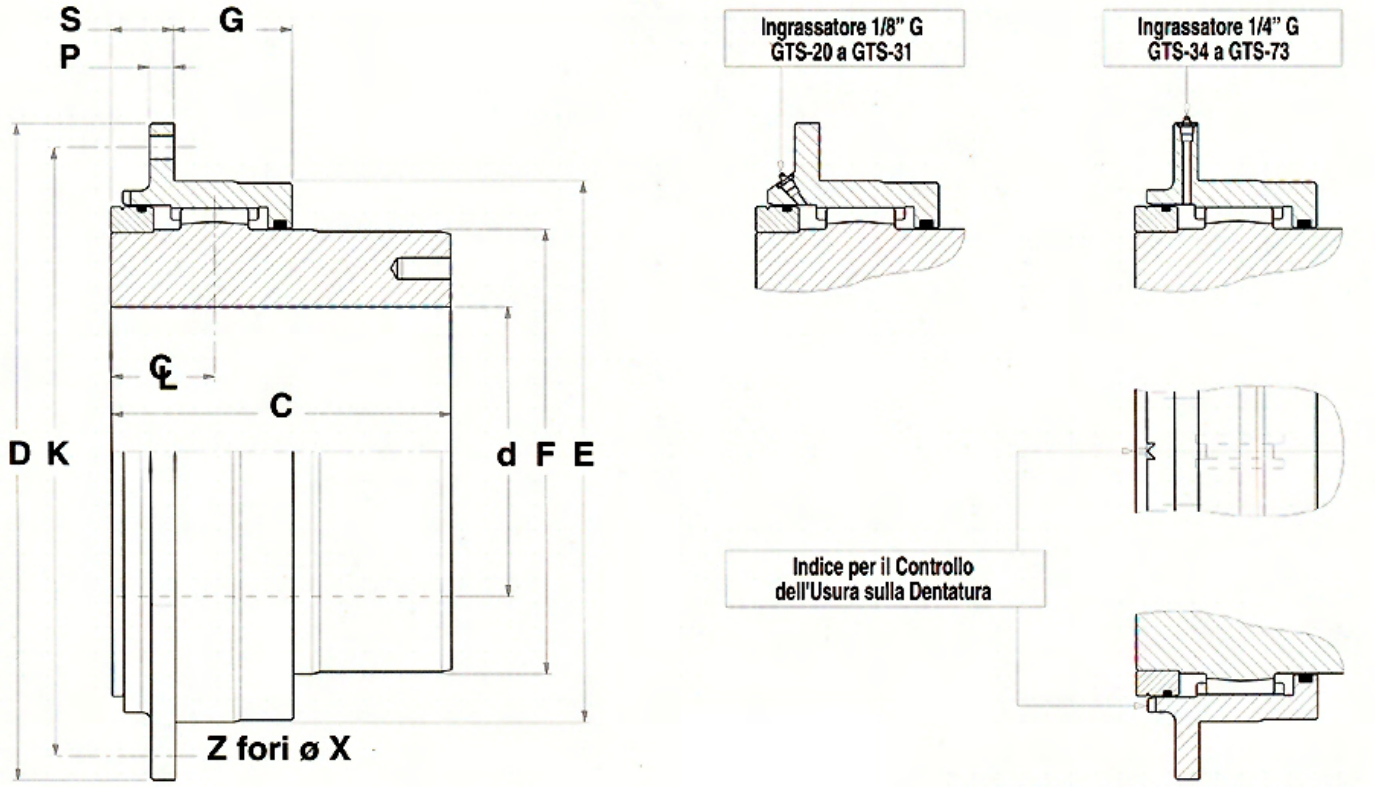


Es. ALLUNGA G35-M.SS Gr. 60

Fig. 74 - Allunga G35-M60.SS

GIUNTI GTS

DATI TECNICI



ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:
GIUNTO GTS GRANDEZZA 42

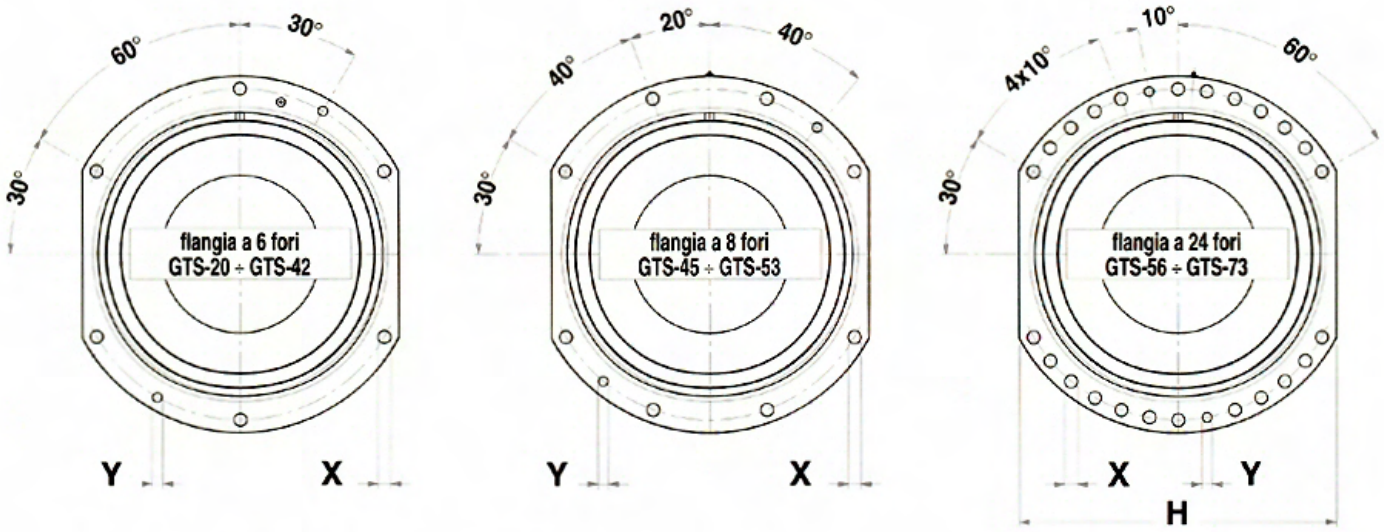
Giunto GTS-42

Fig. 75 - Giunto GTS

TAB. 60

GRANDEZZA	COPPIA NOMINALE [kNm] Tk	COPPIA MAX [kNm] Tf	CARICO MAX [Kg] Qk	MAX [mm] d	DIMENSIONI [mm] D	K	Z	X	Y	S	P	G	℄	C	F	f8-H7 E	h9-F8 H	min M	min N	MASSA ① M [Kg]	QUANTITÀ GRASSO [Kg]
20	21.5	32.3	3600	100	320	280	6	18	M16	45	15	47	53	110	149	200	280	10	25	28	0.15
22	26.7	40.1	4050	110	340	300	6	18	M16	45	15	54	55	125	165	220	300	10	25	36	0.17
24	32.5	48.8	4500	120	360	320	6	18	M16	45	15	54	55	130	184	240	320	10	25	44	0.18
26	44.5	66.8	5500	130	380	340	6	18	M16	45	15	58	57	145	196	260	340	10	25	53	0.20
28	58.5	87.8	6750	150	400	360	6	18	M16	45	15	65	62	170	222	280	360	10	25	73	0.26
31	79.0	119	8300	165	420	380	6	18	M16	45	15	67	62	175	253	310	380	10	25	96	0.28
34	93.0	140	11300	175	450	400	6	23	M20	60	20	73	77	185	266	340	400	10	25	120	0.32
40	139	209	14600	210	510	460	6	23	M20	60	20	75	77	220	317	400	460	10	25	158	0.48
42	158	237	16000	220	550	500	6	23	M20	60	20	82	82	240	330	420	500	10	25	223	0.58
45	196	294	18200	245	580	530	8	23	M20	60	20	92	87	260	368	450	530	20	40	284	0.70
53	305	458	22500	290	650	600	8	23	M20	65	25	107	97	315	435	530	580	25	50	466	1.10
56	362	543	25400	305	680	630	24	23	M20	65	25	122	107	350	460	560	600	25	50	574	1.40
60	450	675	29400	330	710	670	24	28	M24	81	35	125	123	380	500	600	640	35	60	718	1.80
67	568	852	35800	375	780	730	24	28	M24	81	35	127	123	410	560	670	700	35	60	956	2.20
73	685	1028	42000	410	850	800	24	28	M24	81	35	130	123	450	610	730	760	35	60	1230	2.60

NOTA 1 - I valori indicati in tabella sono calcolati con mozzi senza foro.



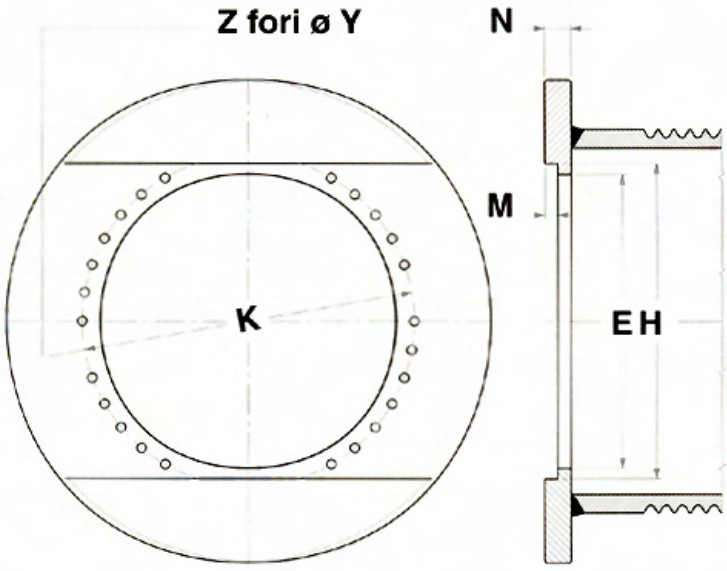


Fig. 76 - Flangia Tamburo

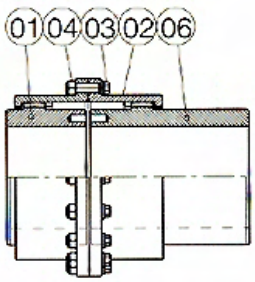
TAB. 61

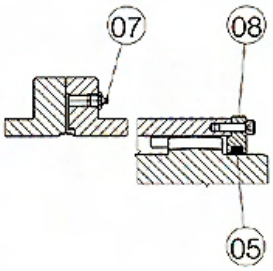
Durata Totale Teorica Max di Utilizzazione [h]	400	800	1600	3200	6300	12500	25000	50000
CLASSE MECCANISMO sec. UNI 7670	1 mC	1 mB	1 mA	2 m	3 m	4 m	5 m	5 m
FATTORE DI SERVIZIO **FS**	1.00	1.12	1.25	1.40	1.60	1.80	2.00	2.50

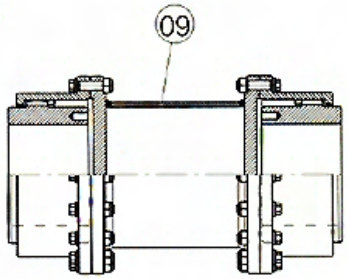
SELEZIONE DEL GIUNTO

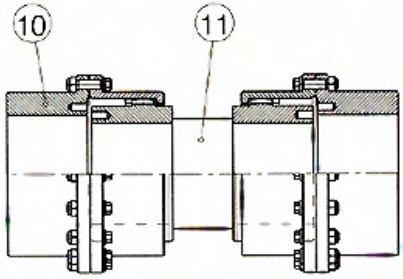
DATI DI CARICO:	**Tn** = COPPIA MASSIMA SUL TAMBURO	[kNm]	
	Q = CARICO RADIALE MAX SUL GIUNTO	[kg]	
	D = DIAMETRO ALBERO	[mm]	
	FS = FATTORE DI SERVIZIO sec. TAB. 61	[-]	
VERIFICARE CHE:	COPPIA NOMINALE DEL GIUNTO **Tk**	[kNm]	≥ **Tn x FS**
	CARICO RADIALE MASSIMO DEL GIUNTO **Qk**	[kg]	≥ **Q**
	FORO MASSIMO DEL GIUNTO **d**	[mm]	≥ **D**

INSTALLAZIONE, USO & MANUTENZIONE









ELENCO COMPONENTI

01	Mozzo Standard
02	Manicotto Flangiato
03	Vite Calibrata
04	Dado Esagonale Autobloccante
05	Guarnizione di Tenuta
06	Mozzo Prolungato
07	Ingrassatore o Tappo per Lubrificazione
08	Flangia Laterale Asportabile
09	Spaziatore Tubolare
10	Mozzo Rigido
11	Albero Intermedio

QUESTE NORME SONO IL PRESUPPOSTO PER UNA LUNGA DURATA DEI NOSTRI GIUNTI.

Queste istruzioni hanno carattere generale e sono da ritenersi valide per tutte le tipologie di giunti a denti. Istruzioni specifiche e maggiormente dettagliate sono fornite alla consegna materiali unitamente ai giunti. Per compiere tutte le operazioni di seguito riportate usare il tempo necessario, controllando sempre personalmente due volte il proprio lavoro. Le lavorazioni meccaniche di finitura di fori e cave linguetta ed i lavori di sollevamento e manipolazione, assemblaggio, calettamento mozzi, installazione, allineamento, lubrificazione e manutenzione, devono essere affidati sempre e solo a personale competente, addestrato e specializzato.

INSTALLAZIONE

1 - Conservare i giunti in ambiente idoneo non corrosivo, protetto da intemperie, polvere e umidità. Sulle superfici lavorate, ogni 6 mesi, rinnovare il protettivo superficiale anticorrosivo.

2 - Prima dell'uso, liberare il giunto dall'imballo ed eseguire un controllo dello stato di conservazione.

3 - Prima dell'installazione, smontare il giunto nei suoi componenti principali e rimuovere dalle superfici lavorate il protettivo anticorrosivo, pulendo accuratamente le superfici dei fori. Se per la pulizia si usano prodotti chimici tossici, proteggere il personale e l'ambiente in modo adeguato. NON USARE MAI PRODOTTI CORROSIVI.

4 - Nel caso vengano eseguite le lavorazioni meccaniche di finitura dei fori, verificare che queste siano in accordo con le tolleranze dimensionali e geometriche previste dalle norme e dal progetto. (Ved. anche AGMA 9002-A96).

5 - Quando si deve lavorare su dispositivi rotanti, usare sempre tutte le precauzioni del caso. In altre parole, assicurarsi che la macchina sia spenta e non possa in nessun caso ripartire finché tutto il lavoro non è finito.
Controllare personalmente le condizioni di sicurezza. Il personale che opera deve indossare indumenti appropriati, che non possano rimanere impigliati negli organi meccanici.

6 - Per facilitare la manipolazione e il sollevamento dei giunti e dei loro componenti avvitare i golfari negli appositi fori, accertandosi che le attrezzature siano idonee e che si operi sempre in condizioni di massima sicurezza. Prima della manipolazione e del sollevamento, accertarsi del peso dei gruppi e della posizione del loro baricentro, consultando il catalogo e/o i disegni. Durante la manipolazione, evitare urti che possano creare dannose ammaccature alle parti lavorate. Usare sistemi, modalità ed attrezzature di manipolazione e sollevamento che non danneggino i giunti e i loro componenti.

7 - I giunti a denti, quando in esercizio sotto carico, presentano una resistenza allo scorrimento assiale (traslazione). A questo movimento si contrappone infatti una forza assiale proporzionale alla coppia torcente trasmessa e di entità direttamente correlata al diametro primitivo delle dentature e al valore del coefficiente di attrito dinamico tra esse esistente.
La forza di reazione è data da: $Fa = Tn \times 2\,\mu / Dp$
Dove: Fa = Forza Assiale [kN]
Tn = Coppia Nominale del Comando [kNm]
Dp = Diametro Primitivo Dentatura [m]
μ = Coefficiente di Attrito (da 0.01 a 0.15) in funzione delle condizioni di lubrificazione. In particolari condizioni di emergenza si può assumere il valore di $\mu = 0.30$.

INSTALLAZIONE, USO & MANUTENZIONE

8 - Per il calettamento dei mozzi con linguetta è bene adottare sempre una leggera interferenza nell'ordine dello 0.5/1000 del diametro. Allo scopo si suggeriscono le seguenti tolleranze: H7 per il foro e m6-r6 per l'albero. Anche le linguette, dopo il calettamento, devono risultare forzate sui loro fianchi, usando allo scopo la tolleranza P9 per le cave. Per linguette standard in mozzi standard, con condizioni di carico nominali e servizio pesante unidirezionale è bene non superare una pressione specifica sui fianchi di 160 [N/mm^2].

9 - Per i calettamenti senza linguette di tipo forzato a caldo si usano interferenze dall'1/1000 al 2.5/1000 del diametro, usando accoppiamenti con foro in H7 e albero in s6-x6 o speciali. In questi casi si deve sempre obbligatoriamente interpellare il Servizio Tecnico MAINA, che in funzione del tipo di calettamento e di accordi tecnici, provvederà a calcolare sia la coppia trasmissibile a slittamento, sia le sollecitazioni indotte nel mozzo sulla base di quanto indicato dalle norme AGMA 9003-A91.

Nel caso di calettamenti forzati a caldo con elevata interferenza sui mozzi flessibili con dentatura di lavoro, si deve sempre provvedere a ridurre il diametro esterno di quest'ultima di un'idonea quantità. I fori filettati per l'attacco delle attrezzature di scalettamento a pressione d'olio e la forma dei fori e delle gole di alimentazione sono normalmente eseguiti in accordo con quanto previsto da SKF. I calettamenti forzati possono essere cilindrici, cilindrici con doppio diametro, conici, conici con bussola interposta. I calettamenti conici si prestano al montaggio idraulico.

10 - Riscaldare uniformemente l'intera massa dei mozzi, ponendo tali componenti in un idoneo forno ad aria od in un appropriato bagno d'olio, entrambi adeguatamente termostatati. È possibile riscaldare i mozzi anche con una fiamma libera purché durante l'operazione si presti attenzione a non surriscaldarli e si controlli frequentemente la temperatura con idonei e precisi mezzi. Usando la fiamma riscaldare i mozzi dall'esterno, evitando accuratamente di indirizzarla sulle dentature; agire in condizioni di massima sicurezza, lontano da materiali o sostanze infiammabili.

11 - Le temperature di riscaldo devono essere calcolate considerando una dilatazione tale da creare tra foro e albero un gioco all'1÷1.5/1000 del diametro stesso. Le temperature di riscaldo in funzione dell'entità della interferenza prevista per il calettamento sono comprese tra 110-130°C per quelli con linguetta e 180-250°C per quelli forzati a caldo.
In nessun caso si devono superare i 320°C.

12 - Al termine del riscaldo dei mozzi, usando appositi indumenti termicamente isolanti, eliminare i residui carboniosi dalla sede dei fori, usando carta apposita e non comuni stracci. Eseguita la pulizia, misurare l'entità delle dilatazioni. In seguito, lubrificare le superfici di fori e alberi con olio minerale puro non additivato. Nel caso di calettamenti forzati a caldo calcolati per coefficiente di attrito $\mu \geq 0.15$, seguire quanto indicato in apposite procedure (PFB 1202).

13 - Prima di procedere al calettamento dei mozzi, accertarsi che i manicotti flangiati o le flange laterali asportabili siano già correttamente posizionati sugli alberi. Verificare che questi componenti abbiano le guarnizioni di tenuta integre e correttamente inserite nelle loro sedi.

14 - Durante le operazioni di calettamento, evitare il contatto tra le superfici calde del mozzo e le guarnizioni di tenuta in gomma. Posizionare sui mozzi i manicotti dentati o le flange laterali solo quando la temperatura dei mozzi è scesa sotto i 60°C.

15 - Posizionare le macchine da collegare in modo che la distanza assiale tra i mozzi (o testa degli alberi) sia conforme e in tolleranza con quanto indicato per la quota A riportata sul catalogo o sui disegni.
Naturalmente, questa quota deve risultare congrua con eventuali dilatazioni o spostamenti assiali/corse degli alberi collegati o dispositivi di limitazione gioco assiale. Inoltre per permettere le successive operazioni di allineamento dei semigiunti, i manicotti dentati dovranno poter arretrare dello spazio necessario a scoprire una debita porzione di mozzo, lo spostamento minimo necessario è indicato come quota "cA" in TAB. I. Per facilitare sia le operazioni di montaggio e allineamento sia i successivi controlli delle dentature, si dovrebbe poter arretrare completamente i manicotti dentati sino a sfilarli dalle dentature. Nel caso non esistano gli spazi laterali necessari, si consiglia di richiedere giunti dotati di flange asportabili. Per poter scalettare i giunti senza spostare le macchine collegate, prevedere giunti dotati di spaziatore intermedio.

16 - Effettuare l'allineamento angolare e parallelo dei semigiunti e delle relative macchine ad essi collegati. Per garantire ottime durate delle dentature del giunto è bene che, a fine operazione di allineamento macchine e in condizioni dinamiche di lavoro, il disallineamento complessivo residuo iniziale tra i due semigiunti sia contenuto in un valore molto prossimo all'1/1000 della distanza tra le dentature del giunto ℄. . Il limite massimo ammissibile corrisponde a quanto previsto per ciascuna tipologia di giunti, quale valore di angolo massimo dinamico. Questo deve sempre essere inferiore all'angolo consentito in funzione della velocità di rotazione massima in esercizio (ved. diagrammi kv). Effettuare il fissaggio definitivo delle macchine ai relativi basamenti e telai, serrando tutta la bulloneria di bloccaggio in modo definitivo. Dopo tale operazione ricontrollare l'allineamento dei semigiunti.

17 - Calzare sui mozzi i manicotti dentati e le flange laterali prestando attenzione a non rovinare le guarnizioni di tenuta, indi riempire di grasso i semigiunti con una spatola.

18 - Chiudere i giunti montando tutti i loro componenti e dispositivi. Per garantire una perfetta tenuta, è buona norma spalmare le flange con un leggero film di mastice prima della chiusura delle stesse. Nel montaggio rispettare le posizioni reciproche dei componenti, i riferimenti di montaggio conferiscono ai mozzi il giusto allineamento e orientamento.

19 - Montare la viteria principale di giunzione flange, avendo cura di serrare le viti alle coppie indicate nella TAB. IV. Montare e serrare accuratamente tutta la rimanente viteria.

20 - Per i giunti veloci, equilibrati dinamicamente, al fine di mantenere le condizioni di equilibratura che prevedono un ristretto squilibrio residuo, oltre ad osservare i riferimenti di montaggio usati in equilibratura, si deve rispettare anche la posizione della bulloneria che in questi casi non deve essere assolutamente sostituita o mischiata.

21 - Completare la lubrificazione tramite gli ingrassatori o i tappi conici. Non superare i 15÷20 bar di pressione. Verificare che la parte flottante del giunto (manicotti dentati ed eventuali spaziatori) sia libera di muoversi assialmente della quota H (ved. TAB I).

22 - Controllare il serraggio di tutta la viteria, di ingrassatori e/o tappi.

23 - Prima dell'avviamento delle macchine, montare adeguate protezioni antinfortunistiche attorno al giunto.

24 - Dopo l'avviamento delle macchine, l'assestamento dei basamenti e un adeguato periodo di funzionamento alle massime coppie torcenti e velocità, e a varie temperature (un periodo di circa 6 mesi), controllare lo stato di usura ed eventualmente ricontrollare e correggere le condizioni di allineamento.

I GIUNTI, QUANDO IN ROTAZIONE, SONO ORGANI POTENZIALMENTE PERICOLOSI CHE POSSONO ARRECARE DANNO ALLE PERSONE ED ALLE COSE E COME TALI DEVONO ESSERE ADEGUATAMENTE PROTETTI. LE NORME ANTINFORTUNISTICHE PREVEDONO CHE LE PARTI ROTANTI DELLE MACCHINE SIANO PROTETTE DA RIPARI FISSI, CHE NE IMPEDISCANO IL CONTATTO INVOLONTARIO E PROTEGGANO DAL LANCIO IN VELOCITÀ DI OGGETTI O LUBRIFICANTI. LE PROTEZIONI DEVONO ESSERE COSTRUITE DALL'UTILIZZATORE, OSSERVANDO SCRUPOLOSAMENTE QUANTO PREVISTO DALLE LEGGI VIGENTI NELLO STATO IN CUI VIENE UTILIZZATO IL GIUNTO.

INSTALLAZIONE, USO & MANUTENZIONE

PER UNA BUONA DURATA È DETERMINANTE UN CORRETTO ALLINEAMENTO.

Le condizioni statiche iniziali di allineamento a vuoto (macchine ferme), devono essere tali da considerare quanto avviene poi sotto carico (condizioni dinamiche). Ovvero dovranno essere tali da compensare anche i disallineamenti dovuti al carico ed alla temperatura (vedere punto 16 delle Norme di Installazione).

Controllare le condizioni di allineamento dei semigiunti, usando allo scopo possibilmente una moderna apparecchiatura laser. In questo caso, per effettuare le operazioni di allineamento, si dovranno seguire le modalità contenute nelle Istruzioni d'uso dell'apparecchiatura.

Diversamente, nel caso non si disponga di tale attrezzatura, risulta indispensabile l'uso di uno spessimetro di precisione o di un micrometro per interni con prolunga e di un comparatore centesimale dotato di adeguate attrezzature di sostegno. In questo caso, in funzione della tipologia di giunto, procedere come di seguito indicato.

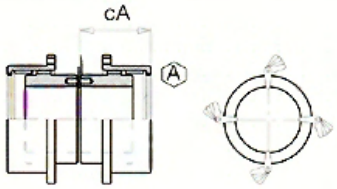


Fig. 01

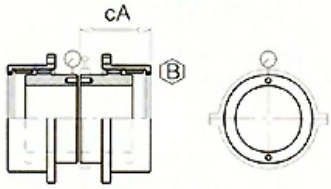


Fig. 02

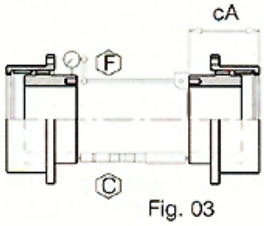


Fig. 03

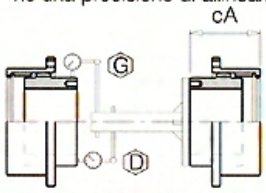


Fig. 04

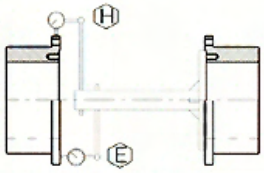


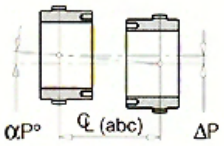
Fig. 05

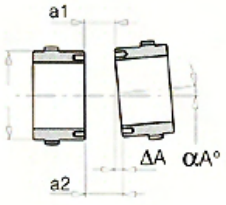
① - Ricercare il valore del disallineamento angolare elaborando secondo quanto indicato nelle tabelle, i rilievi del parallelismo di testa tra le superfici frontali di riferimento dei due mozzi. Allo scopo, inserendo lo spessimetro tra le teste dei due mozzi, si eseguirà un primo sondaggio a 360° per individuare la posizione e l'entità minima e massima della luce tra i mozzi. Identificate le posizioni estreme si dovrà eseguire un rilievo rigoroso su quattro punti fra loro a 90° come (A) in Fig. 01.
La massima differenza tra due valori riscontrati a 180° indica il [ΔA].
Ricercare il valore del disallineamento parallelo elaborando secondo quanto indicato, i rilievi dell'eccentricità reciproca tra i diametri di riferimento dei due mozzi. Allo scopo fissare rigidamente il comparatore su una fascia in 2/2 al diametro di riferimento di un mozzo, come (B) in Fig. 02.
Verificare che l'insieme nell'arco di una rotazione di 360° non abbia giochi, quindi procedere al rilievo dell'eccentricità minima e massima. Lo scarto massimo riscontrato indica il [ΔP].

② - Per le allunghe con spaziatore tubolare o con albero flottante, controllare il parallelismo di testa tra le superfici di riferimento dei mozzi, usando un micrometro per interni posizionato come (C) in Fig. 03 o un comparatore posizionato come (D) in Fig. 04 o (E) in Fig. 05. La massima differenza tra due valori riscontrati a 180° indica il [ΔA].
L'eccentricità dei mozzi sarà rilevata con un comparatore posizionato come (F) in Fig. 03, (G) in Fig. 04 o (H) in Fig. 05.
Lo scarto massimo riscontrato indica il [ΔP].
I giunti con spaziatore avendo interasse dentature elevato, richiedono una precisione di allineamento inferiore rispetto ai giunti normali.

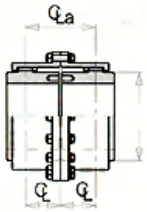
In base ai valori riscontrati di parallelismo [ΔA] e coassialità [ΔP] verificare la correttezza dell'allineamento nel modo seguente:

Per i valori di: interasse dentature [℄], diametro mozzi [F], ingombro per allineamento [cA] e corsa assiale manicotti [H] vedere TAB. I.





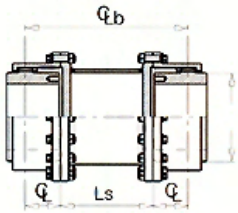
$\Delta A = a2 - a1$



$\text{℄ a} = 2\,\text{℄}$

$\alpha P° = \text{arc tg}\left(\frac{\Delta P}{\text{℄a}}\right)$

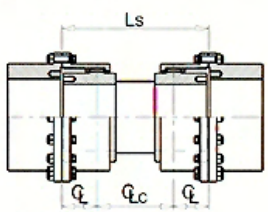
$\alpha A° = \text{arc tg}\left(\frac{\Delta A}{F}\right)$



$\text{℄ b} = Ls + 2\,\text{℄}$

$\alpha P° = \text{arc tg}\left(\frac{\Delta P}{\text{℄b}}\right)$

$\alpha A° = \text{arc tg}\left(\frac{\Delta A}{F}\right)$



$\text{℄ c} = Ls - 2\,\text{℄}$

$\alpha P° = \text{arc tg}\left(\frac{\Delta P}{\text{℄c}}\right)$

$\alpha A° = \text{arc tg}\left(\frac{\Delta A}{F}\right)$

$\alpha T° = \text{arc tg}\ \sqrt{(\text{tg}\,\alpha A)^2 + (\text{tg}\,\alpha P)^2}$

$\alpha T° \leq \alpha D°$ (Angolo Massimo Dinamico)

αD° = 0°10' - Giunti **GO-A** Standard
αD° = 0°15' - Giunti **GO-A** con N.O.
αD° = 0°15' - Giunti **GO-B** & **GO-B.HT**
αD° = 0°30' - Giunti **G20**

INSTALLAZIONE, USO & MANUTENZIONE

TAB. I

DIMENSIONI & INGOMBRI PER ALLINEAMENTO

GO-A GRANDEZZA	℄	F	cA	H
0	24	69	55	1.5 ± 0.5
1	29	85	62	1.5 ± 0.5
2	30	107	74	1.5 ± 0.5
3	44	133	86	2.5 ± 0.5
4	57	152	100	2.5 ± 0.5
5	66	178	115	3 ± 0.5
6	76	209	130	3 ± 0.5
7	86	234	145	4 ± 0.5
8	100	254	160	4 ± 0.5
9	114	279	175	4 ± 0.5
10	124	305	190	4 ± 0.5
11	146	355	220	5 ± 0.5

GO-B GRANDEZZA	GO-B ℄	F	cA	H	AO-B ℄
4	155	400	251	9 ± 1	63
5	175	450	275	9 ± 1	67
6	190	490	292	9 ± 1	69
7	205	550	310	9 ± 1	72
8	215	610	322	9 ± 1	74
9	230	650	345	15 ± 1.5	80
10	240	680	357	15 ± 1.5	82
11	255	750	376	15 ± 1.5	86
12	270	790	415	22 ± 2	93
13	295	870	444	22 ± 2	97
14	335	1000	490	22 ± 2	103
15	370	1100	537	30 ± 3	112
16	410	1220	598	30 ± 3	118
17	440	1310	632	30 ± 3	122
18	470	1400	665	30 ± 3	125
19	510	1520	710	30 ± 3	130

G20 GRANDEZZA	℄	F	cA	H
12	54	105	108	6 ± 1
14	65	128	121	6 ± 1
17	75	152	133	6 ± 1
19	83	170	146	9 ± 1
23	96	206	162	9 ± 1
26	108	242	177	9 ± 1
30	122	274	207	12 ± 1
35	137	322	226	12 ± 1
40	152	370	255	12 ± 1
46	170	420	280	15 ± 1.5
52	187	480	301	15 ± 1.5
58	203	540	321	15 ± 1.5

PER LA DURATA DEL GIUNTO UNA CORRETTA LUBRIFICAZIONE È DETERMINANTE

1 - Dopo il calettamento dei mozzi e il posizionamento dei manicotti dentati e delle flange laterali, utilizzando una spatola, riempire di grasso tutti i vani tra mozzi e manicotti. Successivamente chiudere il giunto e spalmare un leggero film di mastice sulle superfici di contatto delle flange.

2 - Chiudere il giunto e serrare tutta la viteria alle coppie indicate (vedere TAB. IV), quindi tramite gli ingrassatori e/o i tappi completare il riempimento utilizzandoli tutti (N° 2 per semigiunto).

3 - Lubrificare attraverso gli ingrassatori, verificare che il grasso riempia sempre effettivamente il giunto, nel caso il grasso penetri con difficoltà per agevolare l'operazione, creare uno sfiato, togliendo un tappo o un ingrassatore.

4 - A fine lubrificazione accertarsi che il giunto sia completamente pieno di grasso, quindi rimontare tappi e/o ingrassatori controllando il serraggio.

5 - Regolarmente, ogni 3-4 mesi, si dovranno rilubrificare i giunti. Questo intervallo iniziale è consigliato nel caso di guarnizioni di tenuta integre, impieghi industriali, ambienti non aggressivi, servizi medi e pesanti e temperature ambiente comprese tra 0 e 70°C. Passato il primo anno di utilizzo e osservazione e verificati i risultati, si potranno adeguatamente allungare gli intervalli di tempo sino a 6 mesi. Per condizioni diverse da quelle riportate si potranno ulteriormente variare gli intervalli di tempo tra le lubrificazioni, in ogni caso questi non devono superare i 12 mesi. Durante le lubrificazioni si dovrà creare nel giunto un certo ricambio di grasso. Per permettere lo spurgo del grasso vecchio, si dovrà togliere a 180° rispetto al punto di adduzione grasso nuovo, un tappo o un ingrassatore e pompare grasso nuovo finché questo non esce dallo spurgo.
Al termine dell'operazione, rimontare tappi e/o ingrassatori, verificando che siano serrati adeguatamente.

6 - In occasione degli interventi di lubrificazione controllare sempre che la parte flottante sia libera assialmente. Se il movimento è bloccato, aprire il giunto ed esaminare le dentature.

7 - Ogni 8000 ore di funzionamento o al massimo ogni due anni, sostituire completamente il grasso. In queste occasioni si dovrà aprire il giunto, pulire le superfici delle flange, togliere tutto il grasso vecchio, pulire gli interstizi, controllare lo stato delle dentature e quindi compiere le operazioni indicate nei punti da 1 a 4. Non usare mai grassi contaminati o inadeguati alle condizioni di esercizio. Per separare le due flange dei manicotti dentati non utilizzare attrezzi che possano danneggiare l'integrità delle superfici di tenuta.

Per lubrificare i giunti e denti, si devono impiegare grassi lubrificanti al sapone di litio, additivati EP, resistenti alla centrifugazione, non igroscopici e antiossidanti, con caratteristiche minime paragonabili a quelle riportate in TAB. II. Per maggiori informazioni vedere quanto riportato nelle norme Agma 9001-A86.

Per tutti i casi sottoelencati, selezionare un grasso idoneo, consultando direttamente i produttori di lubrificanti e sottoporre le caratteristiche del grasso scelto all'approvazione del Servizio Tecnico MAINA.

- Condizioni di servizio estreme
- Carichi molto elevati e/o reversibili
- Estreme velocità di rotazione
- Estreme temperature di esercizio
- Ambienti con elevata umidità
- Lubrificazione "LONG-LIFE"

A titolo puramente informativo, in TAB. III sono elencate alcune marche e sigle di grassi idonei per lubrificare i giunti a denti soggetti a velocità, carichi e servizi medi e temperature da –20 a +70°C.

TAB. II

CARATTERISTICHE LUBRIFICANTI

Temperatura di Funzionamento	Indice di Penetrazione ASTM	Grado NLGI
≥ –20°C ≤30°C	350 ÷380	0
≥ 30°C ≤70°C	300 ÷350	1
≤ –20°C	Interpellare il Nostro	
≥ 70°C	Servizio Tecnico	

TAB. III

LUBRIFICANTI CONSIGLIATI

AGIP	GR-MU EP	**IP**	ATHESIA EP
CHEVRON	DURA-LIGHT EP	**MOBIL**	MOBILTEMP 78
MONTESHELL	ALVANIA EP	**ESSO**	BEACON EP

NON MISCHIARE FRA LORO GRASSI DI TIPOLOGIE E/O MARCHE DIVERSE. QUESTI POTREBBERO ESSERE FRA LORO INCOMPATIBILI E PERDERE LE CARATTERISTICHE LUBRIFICANTI. SALVO INDICAZIONI CONTRARIE NON USARE MAI OLIO PER LUBRIFICARE I GIUNTI A DENTI.

INSTALLAZIONE, USO & MANUTENZIONE

TAB. IV

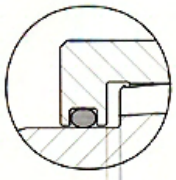
GUARNIZIONI DI TENUTA & COPPIE DI SERRAGGIO VITERIA

GO-A GRANDEZZA	Tenute OR. TN414	Coppia di Serraggio (Nm)
0	OR 68	18
1	OR 85	36
2	OR 107	36
3	OR 133	65
4	OR 152	65
5	OR 177	150
6	OR 209	150
7	OR 234	150
8	OR 253	220
9	OR 279	400
10	OR 304	400
11	OR 355	520

GO-A.HT GRANDEZZA	Tenute GDL. TN559	Coppia di Serraggio (Nm)
3	12.136	38
4	12.160	38
5	12.200	38
6	12.220	65
7	12.254	65
8	12.278	155
9	20.314	155
10	20.346	155
11	20.378	520

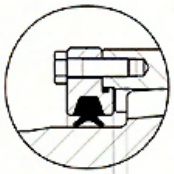
GO-B GRANDEZZA	Tenute GDL. TN559	Coppia di Serraggio (Nm)
4	20.440	670
5	20.490	670
6	20.530	1250
7	20.590	1250
8	20.650	1250
9	20.690	2170
10	20.720	2170
11	20.790	2170
12	30.850	3480
13	30.930	3480
14	30.1060	5230
15	30.1160	5230
16	40.1300	5230
17	40.1390	8300
18	40.1480	8300
19	40.1600	8300

G20 GRANDEZZA	Tenute GDL. TN559	Coppia di Serraggio (Nm)
12	12.129	38
14	12.152	38
17	12.176	38
19	12.194	65
23	12.230	65
26	12.266	155
30	20.314	155
35	20.362	155
40	20.410	520
46	20.460	520
52	20.520	520
58	20.580	520



H (ved. TAB. I)

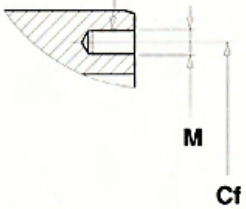
Guarnizione OR tipo TN414

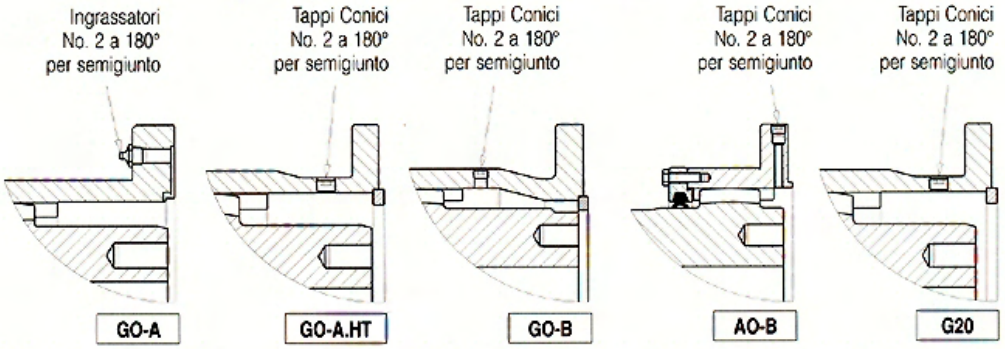


H (ved. TAB. I)

Guarnizione GDL tipo TN559

Fori per estrazione No. 2 a 180° per ogni mozzo





TAB. V

FORI PER ESTRAZIONE

GO-A GRANDEZZA	Fori M	Dia. Cf
* 0	M5	61
* 1	M6	73
* 2	M8	91
* 3	M10	115
* 4	M12	132
* 5	M12	154
6	M16	180
7	M16	204
8	M20	220
9	M20	240
10	M24	268
11	M24	316

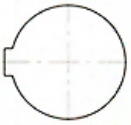
* Solo su richiesta.

GO-A.HT GRANDEZZA	Fori M	Dia. Cf
3	M10	98
4	M10	118
5	M10	154
6	M12	170
7	M12	200
8	M16	220
9	M16	237
10	M16	266
11	M24	294

GO-B GRANDEZZA	Fori M	Dia. Cf
4	M24	350
5	M24	400
6	M30	430
7	M30	490
8	M30	550
9	M36	580
10	M36	600
11	M36	670
12	M42	710
13	M42	790
14	M48	900
15	M48	1000
16	M48	1120
17	M56	1190
18	M56	1280
19	M56	1400

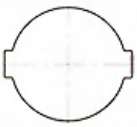
G20 GRANDEZZA	Fori M	Dia. Cf
12	M10	90
14	M10	110
17	M10	130
19	M12	145
23	M12	175
26	M16	205
30	M16	235
35	M16	280
40	M24	320
46	M24	360
52	M24	410
58	M24	460

VARIANTI DI ESECUZIONE FORO FINITO

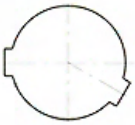


F01
Foro Cilindrico
1 cava per linguetta.

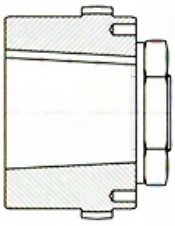
F02
Foro Cilindrico
2 cave a 90°

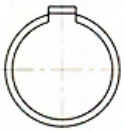


F03
Foro Cilindrico
2 cave a 180°

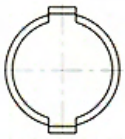


F04
Foro Cilindrico
2 cave a 120°

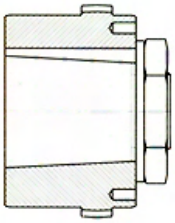


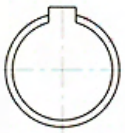


F05
Foro Conico
1 cava
parallela alla conicità

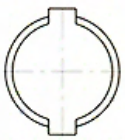


F06
Foro Conico
2 cave a 180°
parallele alla conicità

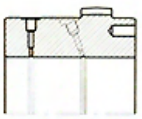




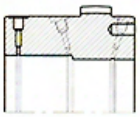
F07
Foro Conico
1 cava
parallela all'asse del foro



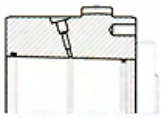
F08
Foro Conico
2 cave a 180°
parallele all'asse del foro



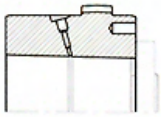
F09
Foro Cilindrico
per montaggio a caldo e
smontaggio a pressione d'olio



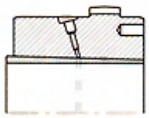
F10
Foro Cilindrico a 2 diametri
per montaggio a caldo e
smontaggio a pressione d'olio



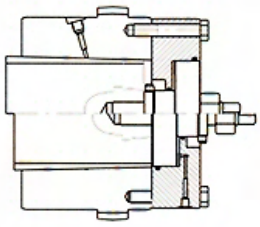
F11
Foro Conico
per montaggio e smontaggio
a pressione d'olio



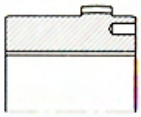
F12
Foro Conico
per montaggio a caldo e
smontaggio a pressione d'olio



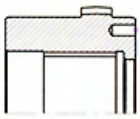
F13
Foro Conico con bussola
conica per montaggio e
smontaggio a pressione d'olio



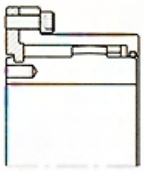
F14
Dispositivo idraulico
per montaggio e smontaggio
a pressione d'olio

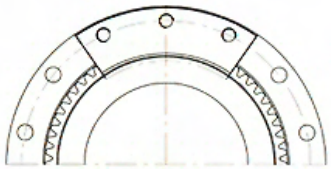


F15
Foro Scanalato Interno
DIN 5480 o equivalente
senza centraggi



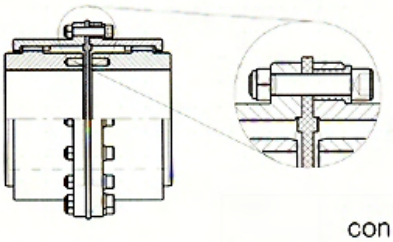
F16
Foro Scanalato Interno
DIN 5480 o equivalente
con diametri di centraggio



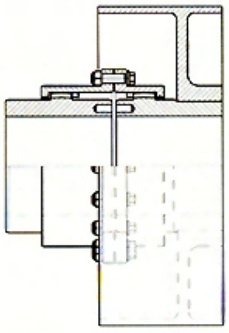


F17
Dispositivo di centraggio
del manicotto in rotazione
a macchine disaccoppiate

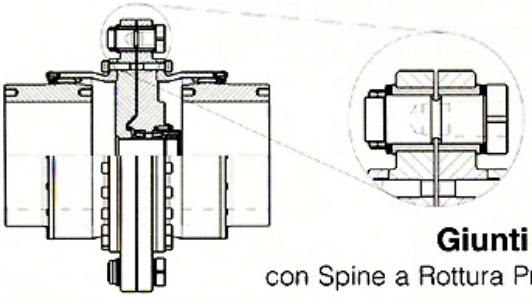
ESECUZIONI SPECIALI



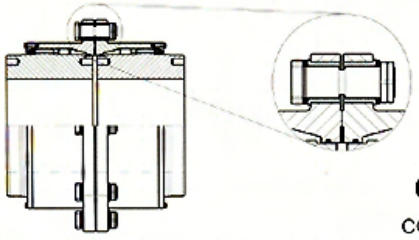
Giunti GO-A.IE
con Isolamento Elettrico



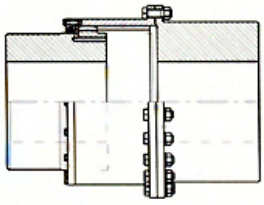
Giunti GO-A.FFX
con Fascia Freno o Disco Freno



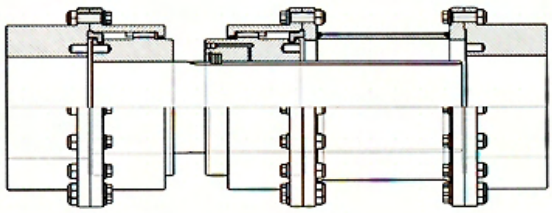
Giunti GO-BS
con Spine a Rottura Prestabilita



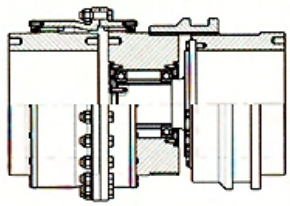
Giunti GO-BPR
con Perni Tranciabili



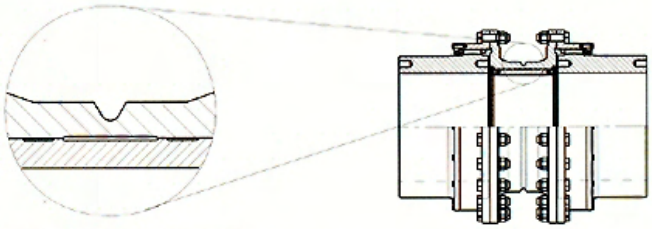
Giunti GO-BSC
per Scorrimento Assiale



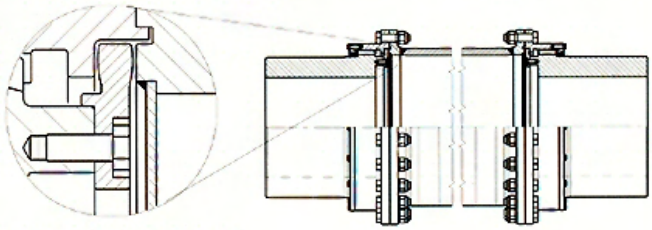
Allunghe AO-FASC.X
Scorrevoli per Forti Spostamenti Assiali



Giunti GO-BH.RO
Disinnestabile con Parte Folle su Cuscinetti



Giunti GO-B.BS
con Spaziatore a Rottura Prestabilita



Giunti GO-B.LG
con Spaziatore e Limitatore di Gioco Assiale

Redazione: Giorgio Gardino
Edizione: MAINA - Organi di Trasmissione - S.p.A. - Asti, Italy
Stampa: Litografia FABIANO snc - Tel. 0141/822589
© Copyright 1998

La MAINA si riserva il diritto di variare, senza preavviso e a suo insindacabile giudizio, le indicazioni tecniche qui contenute. Ogni riproduzione, anche parziale del presente opuscolo, in violazione del diritto d'autore, sarà perseguita a termine di legge.

ASTI 1998