

CALETTATORI DI BLOCCAGGIO PER ATTRITO

Il sistema di bloccaggio tramite calettamento per attrito rende solidale all'albero uno o più organi che permettono di trasmettere il moto o sopportare una spinta assiale.

L'accoppiamento per attrito permette l'eliminazione dei giochi conferendo una maggior precisione alla parte calettata senza esigere tolleranze strette sulle lavorazioni.

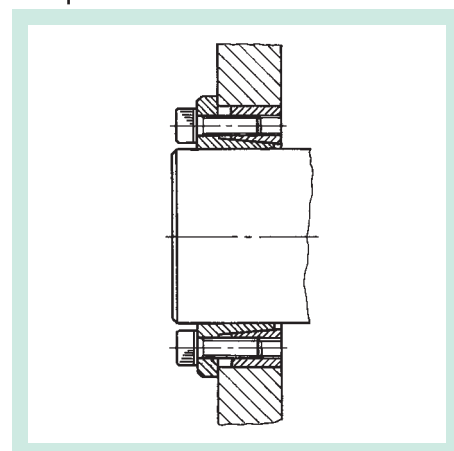
Mediante i coni di spinta viene sviluppata una pressione tra albero e mozzo che permette di fissare in modo sicuro pulegge, ingranaggi, ruote per catene, tamburi, volani, ecc. La facilità di montaggio e smontaggio offre all'utilizzatore una serie di vantaggi con ulteriore riduzione dei costi. La ditta **Chiaravalli S.p.A.** mette a disposizione della propria clientela diversi tipi di calettatori che consentono di coprire una vasta gamma di applicazioni.



TIPO RCK 15

AUTOCENTRANTE

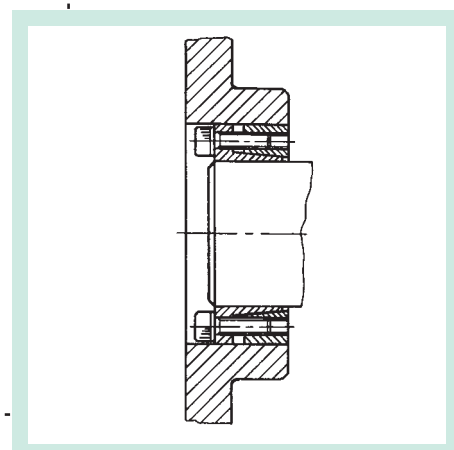
Adatto per assemblaggi dove sia richiesta precisione di posizionamento assiale e radiale con valori di coppia medio alti. Caratteristica principale è la possibilità di variare i fori interni mantenendo costanti in soli tre diametri l'esterno.



TIPO RCK 13

AUTOCENTRANTE

Adatto per assemblaggi dove sia richiesta buona concentricità in piccoli spazi con valori di coppia medio alti. Può sostituire in alcuni casi RCK 40.

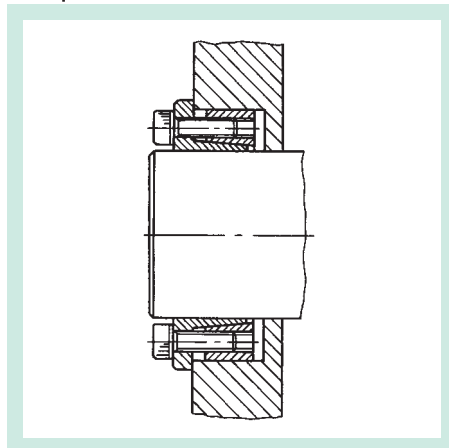




TIPO RCK 16

AUTOCENTRANTE

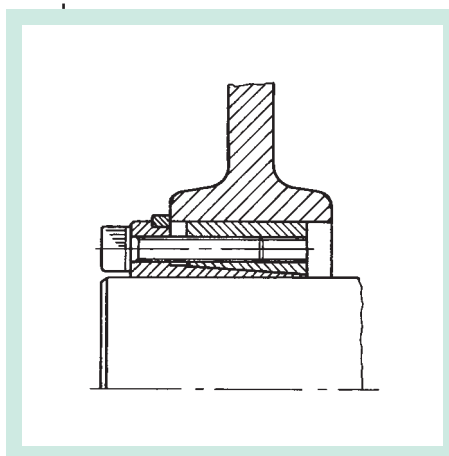
Adatto per assemblaggi dove sia richiesta concentricità e precisione di posizionamento. Lavora con valori di coppia medio alti.



TIPO RCK 70 / 71

(RCK 70 con distanziale) AUTOCENTRANTE

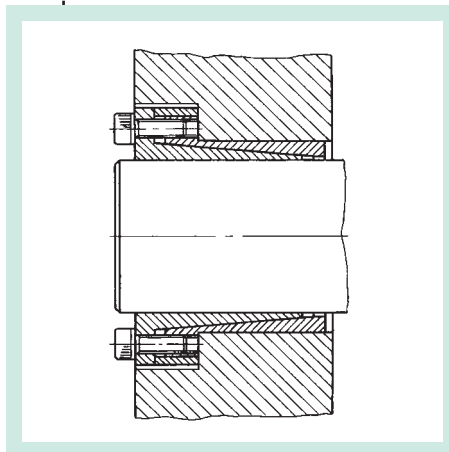
RCK 70 è adatto per assemblaggi dove sia richiesta concentricità e ortogonalità delle parti. L' RCK 71 ha le stesse caratteristiche dell' RCK 70 a cui è stato aggiunto l'anello di spallamento per eliminare totalmente eventuali spostamenti assiali. Lavorano con valori di coppia medio alti.



TIPO RCK 80

AUTOCENTRANTE

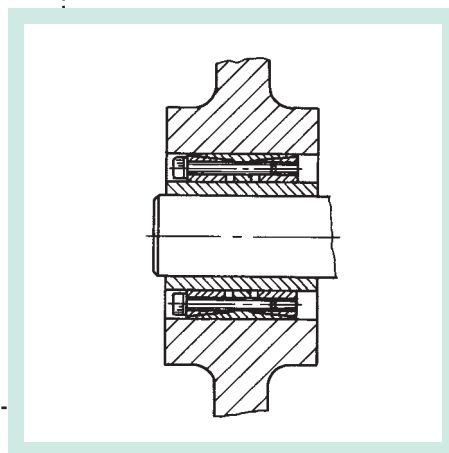
Adatto per assemblaggi su mozzi con pareti sottili, garantisce precisione di posizionamento sia assiale che radiale con valori medi di coppia trasmissibili.



TIPO RCK 11

AUTOCENTRANTE

Adatto per assemblaggi dove siano richieste particolari esigenze anche gravose è il massimo del calettamento per attrito. Raggruppa in se le migliori caratteristiche di tutti i modelli presentati. Lavora con valori di coppia molto elevati.

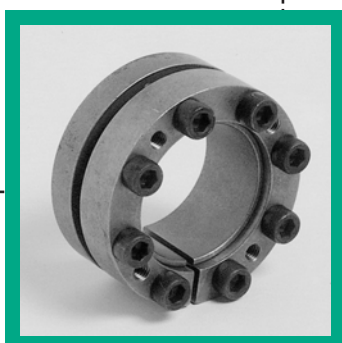




TIPO RCK 55

AUTOCENTRANTE

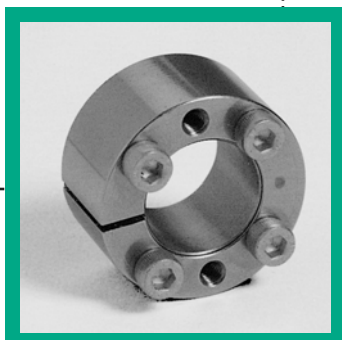
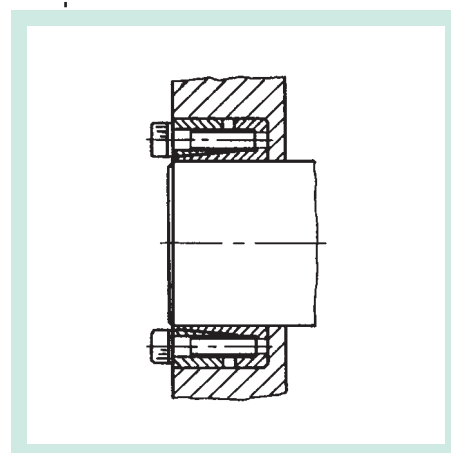
Adatto per montaggi dove siano richiesti ingombri e tempi contenuti.
Lavora con valori di coppia medio bassi.



TIPO RCK 60

AUTOCENTRANTE

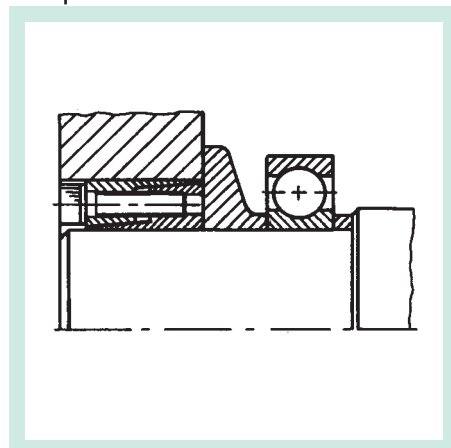
Adatto per assemblaggi dove sia richiesto un momento torcente medio alto.
Lavora in modo opposto a RCK 13.



TIPO RCK 61

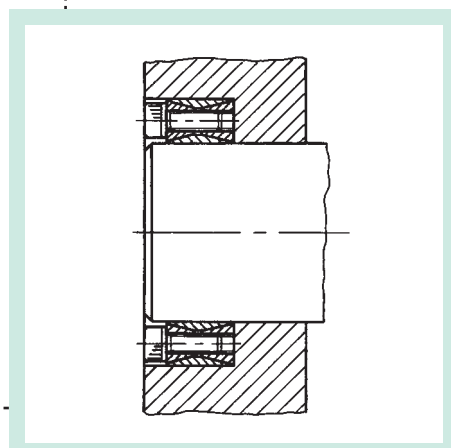
AUTOCENTRANTE

Permette di bloccare elementi contigui al mozzo grazie ad una forza assiale che si ottiene durante il bloccaggio.
Lavora con valori di coppia medi.



TIPO RCK 40

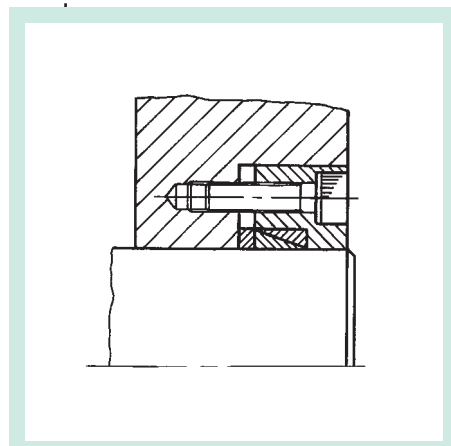
Adatto per usi generici non è autocentrante per questo richiede una fascia di centraggio per garantire una perfetta concentricità.
Lavora con valori di coppia medio alti.





TIPO RCK 50

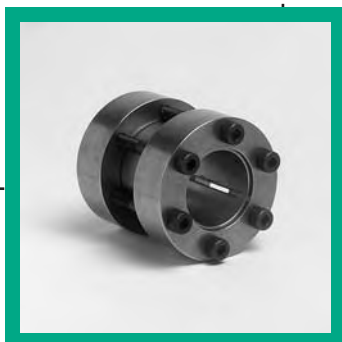
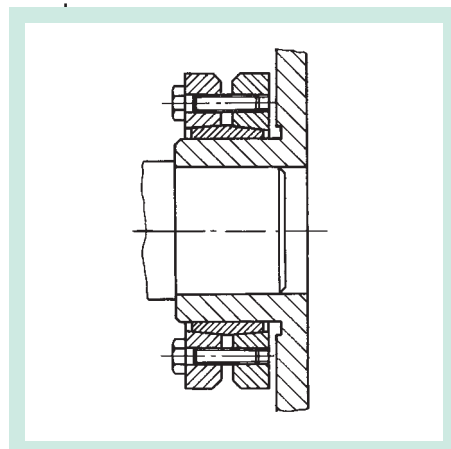
Composto da due anelli conici deve essere sempre montato con una flangia di serraggio. Lavora con valori di coppia bassi, non è autocentrante.



TIPO RCK 19

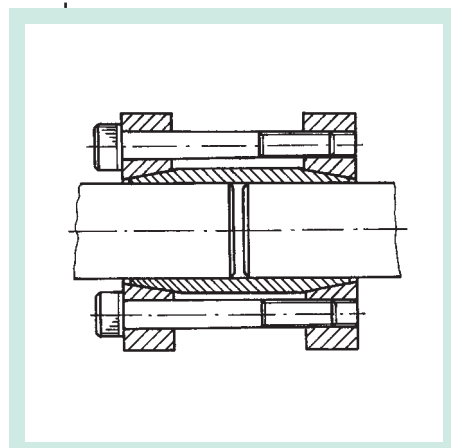
AUTOCENTRANTE

Adatto per alberi cavi, agisce comprimendo l'albero cavo sull'albero pieno consentendo la trasmissione di momenti torcenti medio alti.



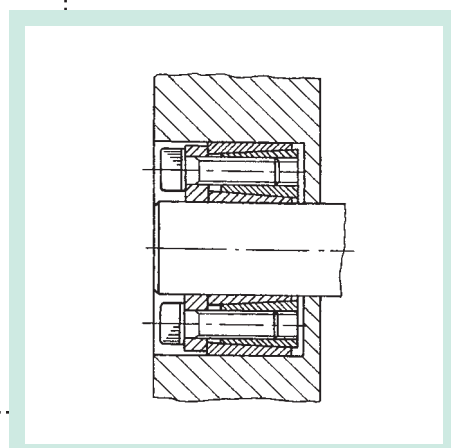
TIPO RCK 95

Permette il collegamento rigido fra due alberi allineati. Trasmette momenti torcenti medio elevati con il vantaggio di un rapido montaggio e smontaggio.



TIPO RCK 45

Adatto per applicazioni dove siano richiesti momenti torcenti medio bassi, con facilità di montaggio e smontaggio rapido. Non è autocentrante.





CALETTATORI DI BLOCCAGGIO TIPO RCK 15

AUTOCENTRANTE

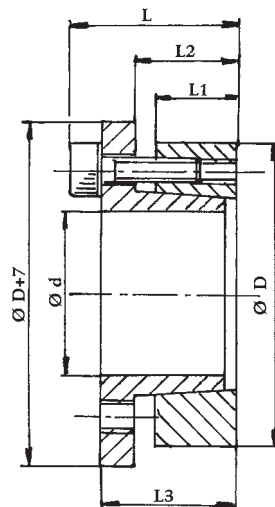
N.B. Le tolleranze di lavorazione consigliate per le superfici di pressione sono:

Albero h8

Mozzo H8

Esempio di ordinazione

Albero con $\varnothing d$ 40 con un valore di coppia minore o uguale a 1.030 Nm si chiederà: **RCK 15 - 40x65.**



RCK 15													
DIMENSIONI						Coppia Mr Nm	PRESSIONI		Viti di bloccaggio DIN 912 MAT. 12.9			Filetto di Estrazione	
$\varnothing d$	$\varnothing D$	L1	L2	L3	L		Albero N/mm ²	Mozzo N/mm ²	N.	Tipo	Coppia Nm	Tipo	N.
14	55	17	22	31	39	290	458	118	4	M8x25	41	M8	2
16	55	17	22	31	39	320	400	118	4	M8x25	41	M8	2
18	55	17	22	31	39	360	356	118	4	M8x25	41	M8	2
19	55	17	22	31	39	380	337	118	4	M8x25	41	M8	2
20	55	17	22	31	39	400	320	118	4	M8x25	41	M8	2
22	55	17	22	31	39	440	290	118	4	M8x25	41	M8	2
24	55	17	22	31	39	480	265	118	4	M8x25	41	M8	2
25	55	17	22	31	39	500	255	118	4	M8x25	41	M8	2
28	55	17	22	31	39	560	228	118	4	M8x25	41	M8	2
30	55	17	22	31	39	600	213	118	4	M8x25	41	M8	2
24	65	17	22	31	39	620	332	122	5	M8x25	41	M8	3
25	65	17	22	31	39	640	320	122	5	M8x25	41	M8	3
28	65	17	22	31	39	720	285	122	5	M8x25	41	M8	3
30	65	17	22	31	39	770	267	122	5	M8x25	41	M8	3
32	65	17	22	31	39	820	250	122	5	M8x25	41	M8	3
33	65	17	22	31	39	850	235	122	5	M8x25	41	M8	3
35	65	17	22	31	39	900	228	122	5	M8x25	41	M8	3
38	65	17	22	31	39	980	210	122	5	M8x25	41	M8	3
40	65	17	22	31	39	1030	200	122	5	M8x25	41	M8	3
30	80	20	25	33	41	1080	315	120	7	M8x25	41	M8	3
32	80	20	25	33	41	1150	298	120	7	M8x25	41	M8	3
33	80	20	25	33	41	1200	282	120	7	M8x25	41	M8	3
35	80	20	25	33	41	1260	272	120	7	M8x25	41	M8	3
38	80	20	25	33	41	1370	250	120	7	M8x25	41	M8	3
40	80	20	25	33	41	1440	238	120	7	M8x25	41	M8	3
42	80	20	25	33	41	1510	226	120	7	M8x25	41	M8	3
45	80	20	25	33	41	1620	212	120	7	M8x25	41	M8	3
48	80	20	25	33	41	1730	198	120	7	M8x25	41	M8	3
50	80	20	25	33	41	1800	190	120	7	M8x25	41	M8	3
40	80	20	25	33	41	2150	340	169	10	M8x25	41	M8	4
45	80	20	25	33	41	2420	302	169	10	M8x25	41	M8	4
50	80	20	25	33	41	2700	272	169	10	M8x25	41	M8	4



CALETTATORI DI BLOCCAGGIO TIPO RCK 13

AUTOCENTRANTE

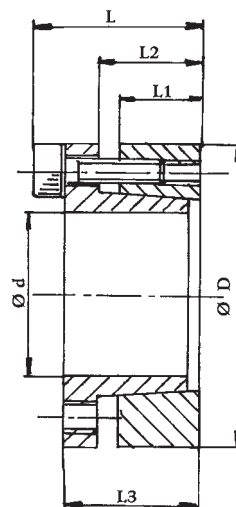
N.B. Le tolleranze di lavorazione consigliate per le superfici di pressione sono:

Albero h8

Mozzo H8

Esempio di ordinazione

Albero con $\varnothing d$ 30 con un valore di coppia minore o uguale a 650 Nm si chiederà: **RCK 13 - 30x55**.



RCK 13													
DIMENSIONI						Coppia M _t Nm	PRESSIONI		Viti di bloccaggio DIN 912 MAT. 12.9			Filetto di Estrazione	
Ød	ØD	L1	L2	L3	L		Albero N/mm ²	Mozzo N/mm ²	N.	Tipo	Coppia Nm	Tipo	N.
18	47	17	22	28	34	310	314	120	5	M6x20	14	M6	3
19	47	17	22	28	34	330	300	120	5	M6x20	14	M6	3
20	47	17	22	28	34	380	295	125	5	M6x20	14	M6	3
22	47	17	22	28	34	410	270	125	5	M6x20	14	M6	3
24	50	17	22	28	34	440	243	120	6	M6x20	14	M6	3
25	50	17	22	28	34	560	285	140	6	M6x20	14	M6	3
28	55	17	22	28	34	630	255	130	6	M6x20	14	M6	3
30	55	17	22	28	34	660	235	130	6	M6x20	14	M6	3
32	60	17	22	28	34	960	295	155	8	M6x20	14	M6	4
35	60	17	22	28	34	1050	270	155	8	M6x20	14	M6	4
38	65	17	22	28	34	1140	250	145	8	M6x20	14	M6	4
40	65	17	22	28	34	1200	235	145	8	M6x20	14	M6	4
45	75	20	25	33	41	2180	290	170	7	M8x25	35	M8	3
50	80	20	25	33	41	2430	260	160	7	M8x25	35	M8	3
55	85	20	25	33	41	3070	270	175	8	M8x25	35	M8	4
60	90	20	25	33	41	3350	245	165	8	M8x25	35	M8	4
65	95	20	25	33	41	4080	255	175	9	M8x25	35	M8	3
70	110	24	30	40	50	6280	280	180	8	M10x30	70	M10	4
75	115	24	30	40	50	6680	260	170	8	M10x30	70	M10	4
80	120	24	30	40	50	7130	250	160	8	M10x30	70	M10	4
85	125	24	30	40	50	8480	260	180	9	M10x30	70	M10	3
90	130	24	30	40	50	9080	250	170	9	M10x30	70	M10	3
95	135	24	30	40	50	10580	260	180	10	M10x30	70	M10	4
100	145	26	32	44	56	13380	270	190	8	M12x35	125	M12	4
110	155	26	32	44	56	14580	240	180	8	M12x35	125	M12	4
120	165	26	32	44	56	17880	250	180	9	M12x35	125	M12	4
130	180	34	40	52	64	29980	240	170	12	M12x35	125	M12	6
140	190	34	40	54	68	26980	210	150	9	M14x40	190	M14	4
150	200	34	40	54	68	32980	230	170	10	M14x40	190	M14	5
160	210	34	40	54	68	37980	230	170	11	M14x40	190	M14	4
170	225	44	50	64	78	44980	180	130	12	M14x40	190	M14	6
180	235	44	50	64	78	46980	170	130	12	M14x40	190	M14	6



CALETTATORI DI BLOCCAGGIO TIPO RCK 16

AUTOCENTRANTE

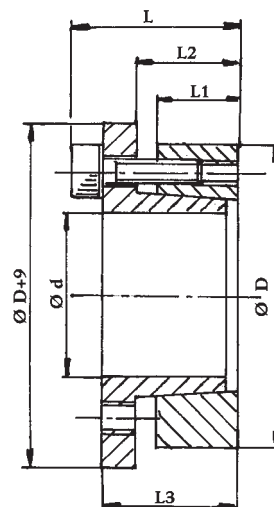
N.B. Le tolleranze di lavorazione consigliate per le superfici di pressione sono:

Albero h8

Mozzo H8

Esempio di ordinazione

Albero con $\varnothing d$ 75 con un valore di coppia minore o uguale a 5000 Nm si chiederà: **RCK 16 - 75x115.**



RCK 16													
DIMENSIONI						Coppia Mt Nm	PRESSIONI		Viti di bloccaggio DIN 912 MAT. 12.9			Filetto di Estrazione	
$\varnothing d$	$\varnothing D$	L1	L2	L3	L		Albero N/mm ²	Mozzo N/mm ²	N.	Tipo	Coppia Nm	Tipo	N.
18	47	17	22	28	34	260	240	93	5	M6x20	17	M6	3
19	47	17	22	28	34	270	230	93	5	M6x20	17	M6	3
20	47	17	22	28	34	280	220	95	5	M6x20	17	M6	3
22	47	17	22	28	34	300	200	95	5	M6x20	17	M6	3
24	50	17	22	28	34	400	215	107	6	M6x20	17	M6	3
25	50	17	22	28	34	420	210	105	6	M6x20	17	M6	3
28	55	17	22	28	34	470	190	96	6	M6x20	17	M6	3
30	55	17	22	28	34	500	180	95	6	M6x20	17	M6	3
32	60	17	22	28	34	720	220	115	8	M6x20	17	M6	4
35	60	17	22	28	34	790	200	115	8	M6x20	17	M6	4
38	65	17	22	28	34	850	185	105	8	M6x20	17	M6	4
40	65	17	22	28	34	900	175	105	8	M6x20	17	M6	4
45	75	20	25	33	41	1620	215	125	7	M8x25	41	M8	3
50	80	20	25	33	41	1820	195	120	7	M8x25	41	M8	3
55	85	20	25	33	41	2300	200	130	8	M8x25	41	M8	4
60	90	20	25	33	41	2500	185	125	8	M8x25	41	M8	4
65	95	20	25	33	41	3050	190	130	9	M8x25	41	M8	3
70	110	24	30	40	50	4660	210	135	8	M10x30	83	M10	4
75	115	24	30	40	50	5000	195	125	8	M10x30	83	M10	4
80	120	24	30	40	50	5300	185	125	8	M10x30	83	M10	4
85	125	24	30	40	50	6350	195	135	9	M10x30	83	M10	3
90	130	24	30	40	50	6760	185	130	9	M10x30	83	M10	3
95	135	24	30	40	50	7900	195	135	10	M10x30	83	M10	4
100	145	26	32	44	56	9700	200	140	8	M12x35	145	M12	4
110	155	26	32	44	56	10600	180	130	8	M12x35	145	M12	4
120	165	26	32	44	56	13000	185	135	9	M12x35	145	M12	4
130	180	34	40	52	64	18900	175	125	12	M12x35	145	M12	6
140	190	34	40	54	68	20600	165	120	9	M14x40	230	M14	4
150	200	34	40	54	68	25100	175	130	10	M14x40	230	M14	5
160	210	34	40	54	68	29100	180	135	11	M14x40	230	M14	4
170	225	44	50	64	78	34100	140	105	12	M14x40	230	M14	6
180	235	44	50	64	78	36100	135	105	12	M14x40	230	M14	6



CALETTATORI DI BLOCCAGGIO TIPO RCK 70

AUTOCENTRANTE

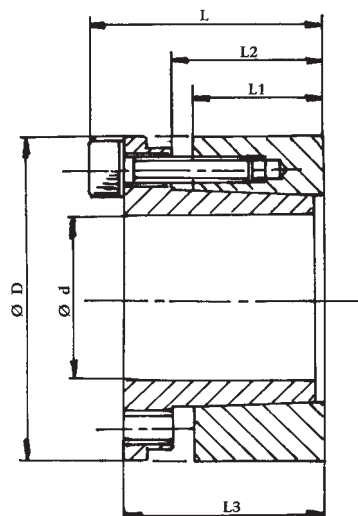
N.B. Le tolleranze di lavorazione consigliate per le superfici di pressione sono:

Albero h8

Mozzo H8

Esempio di ordinazione

Albero con $\varnothing d$ 48 con un valore di coppia minore o uguale a 2510 Nm si chiederà: **RCK 70 - 48x80**.



RCK 70													
DIMENSIONI						Coppia Mt Nm	PRESSIONI		Viti di bloccaggio DIN 912 MAT. 12.9			Filetto di Estrazione	
$\varnothing d$	$\varnothing D$	L1	L2	L3	L		Albero N/mm ²	Mozzo N/mm ²	N.	Tipo	Coppia Nm	Tipo	N.
19	47	26	31	39	45	350	228	98	4	M6x25	17	M6	2
20	47	26	31	39	45	390	231	100	4	M6x25	17	M6	2
22	47	26	31	39	45	440	220	95	4	M6x25	17	M6	2
24	50	26	31	39	45	519	215	102	6	M6x25	17	M6	3
25	50	26	31	39	45	590	230	105	6	M6x25	17	M6	3
28	55	26	31	39	45	700	220	110	6	M6x25	17	M6	3
30	55	26	31	39	45	760	200	120	6	M6x25	17	M6	3
32	60	26	31	39	45	930	230	114	8	M6x25	17	M6	4
35	60	26	31	39	45	1030	200	119	8	M6x25	17	M6	4
38	65	26	31	39	45	1240	210	124	8	M6x25	17	M6	4
40	65	26	31	39	45	1350	200	125	8	M6x25	17	M6	4
42	75	30	36	47	55	2170	236	140	6	M8x30	41	M8	3
45	75	30	36	47	55	2350	236	140	6	M8x30	41	M8	3
48	80	30	36	47	55	2510	218	135	6	M8x30	41	M8	3
50	80	30	36	47	55	2580	218	135	6	M8x30	41	M8	3
55	85	30	36	47	55	3200	223	145	8	M8x30	41	M8	4
60	90	30	36	47	55	3380	198	157	8	M8x30	41	M8	4
65	95	30	36	47	55	4160	213	140	8	M8x30	41	M8	4
70	110	40	46	57	67	6840	225	143	8	M10x35	83	M10	4
75	115	40	46	62	72	7500	210	138	8	M10x35	83	M10	4
80	120	40	46	62	72	8100	200	130	8	M10x35	83	M10	4
85	125	40	46	62	72	9700	210	145	10	M10x35	83	M10	4
90	130	40	46	62	72	10300	200	138	10	M10x35	83	M10	4
95	135	40	46	62	72	12100	210	148	10	M10x35	83	M10	4
100	145	46	52	77	89	15700	216	148	8	M12x45	145	M12	4
110	155	46	52	77	89	17200	196	139	8	M12x45	145	M12	4
120	165	46	52	77	89	22500	216	156	10	M12x45	145	M12	4
130	180	46	52	77	89	24000	196	140	12	M12x45	145	M12	4
140	190	51	59	84	90	30800	196	145	8	M14x45	230	M14	4
150	200	51	59	84	90	37150	205	153	10	M14x45	230	M14	5
160	210	51	59	84	90	40500	205	155	10	M14x45	230	M14	5
170	225	51	59	84	90	40900	163	123	12	M14x45	230	M14	6
180	235	51	59	84	90	41300	160	120	12	M14x45	230	M14	6



CALETTATORI DI BLOCCAGGIO TIPO RCK 71

AUTOCENTRANTE

(RCK 70 con distanziale)

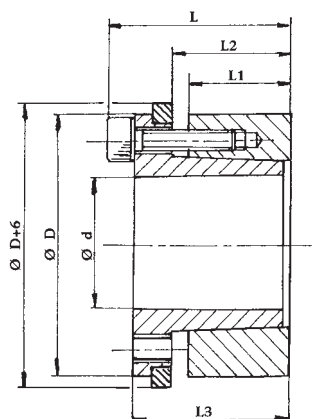
N.B. Le tolleranze di lavorazione consigliate per le superfici di pressione sono:

Albero h8

Mozzo H8

Esempio di ordinazione

Albero con $\varnothing d$ 30 con un valore di coppia minore o uguale a 650 Nm si chiederà: **RCK 71 - 30x55**.



RCK 71													
DIMENSIONI						Coppia Mt Nm	PRESSIONI		Viti di bloccaggio DIN 912 MAT. 12.9			Filetto di Estrazione	
$\varnothing d$	$\varnothing D$	L1	L2	L3	L		Albero N/mm ²	Mozzo N/mm ²	N.	Tipo	Coppia Nm	Tipo	N.
19	47	26	31	39	45	300	228	98	4	M6x25	17	M6	2
20	47	26	31	39	45	320	231	98	4	M6x25	17	M6	2
22	47	26	31	39	45	370	211	99	4	M6x25	17	M6	2
24	50	26	31	39	45	430	220	110	6	M6x25	17	M6	3
25	50	26	31	39	45	480	226	113	6	M6x25	17	M6	3
28	55	26	31	39	45	590	207	108	6	M6x25	17	M6	3
30	55	26	31	39	45	650	226	121	6	M6x25	17	M6	3
32	60	26	31	39	45	800	201	117	8	M6x25	17	M6	4
35	60	26	31	39	45	860	206	121	8	M6x25	17	M6	4
38	65	26	31	39	45	1030	201	124	8	M6x25	17	M6	4
40	65	26	31	39	45	1130	239	146	8	M6x25	17	M6	4
42	75	30	36	47	55	1930	221	138	6	M8x30	41	M8	3
45	75	30	36	47	55	1950	221	138	6	M8x30	41	M8	3
48	80	30	36	47	55	2180	226	145	6	M8x30	41	M8	3
50	80	30	36	47	55	2210	226	146	6	M8x30	41	M8	3
55	85	30	36	47	55	2730	226	146	8	M8x30	41	M8	4
60	90	30	36	47	55	2910	201	134	8	M8x30	41	M8	4
65	95	30	36	47	55	3570	211	145	8	M8x30	41	M8	4
70	110	40	46	57	67	5830	226	145	8	M10x35	83	M10	4
75	115	40	46	62	72	6330	221	151	8	M10x35	83	M10	4
80	120	40	46	62	72	6840	202	142	8	M10x35	83	M10	4
85	125	40	46	62	72	8160	221	161	10	M10x35	83	M10	4
90	130	40	46	62	72	8670	201	146	10	M10x35	83	M10	4
95	135	40	46	62	72	10200	191	141	10	M10x35	83	M10	4
100	145	46	52	77	89	13600	201	151	8	M12x45	145	M12	4
110	155	46	52	77	89	14870	201	182	8	M12x45	145	M12	4
120	165	46	52	77	89	19460	221	162	10	M12x45	145	M12	4
130	180	46	52	77	89	20820	202	146	12	M12x45	145	M12	4
140	190	51	59	84	90	25410	192	141	8	M14x45	230	M14	4
150	200	51	59	84	90	30720	202	152	10	M14x45	230	M14	5
160	210	51	59	84	90	33150	202	152	10	M14x45	230	M14	5
170	225	51	59	84	90	34000	161	121	12	M14x45	230	M14	6
180	235	51	59	84	90	34250	157	122	12	M14x45	230	M14	6



CALETTATORI DI BLOCCAGGIO TIPO RCK 80

AUTOCENTRANTE

N.B. Le tolleranze di lavorazione consigliate per le superfici di pressione sono:

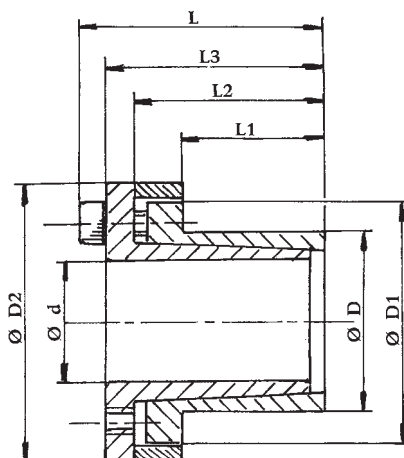
Albero h8

Mozzo H8

Esempio di ordinazione

Albero con $\varnothing d$ 95 con un valore di coppia minore o uguale a 11000 Nm si chiederà: **RCK 80 - 95x120**.

* = a richiesta



RCK 80

RCK 80															
Ød	ØD	DIMENSIONI						Coppia Mt Nm	PRESSIONI		Viti di bloccaggio DIN 912 MAT. 12.9			Filetto di Estrazione	
		ØD1	ØD2	L1	L2	L3	L		Albero N/mm	Mozzo N/mm ²	N.	Tipo	Coppia	Tipo	N.
6	14	22	25	10	18.5	22.5	25.5	12	190	80	3	M3 x 10	2.2	M3	2
8	15	24	27	12	21.5	25.5	29.5	29	205	110	3	M4 x 12	5	M4	2
9	16	25	28	14	23.5	27.5	31.5	31	150	85	3	M4 x 12	5	M4	2
10	16	25	28	14	23.5	27.5	31.5	35	140	85	3	M4 x 12	5	M4	2
11	18	28	32	14	23.5	27.5	31.5	52	170	105	4	M4 x 12	5	M4	2
12	18	28	32	14	23.5	27.5	31.5	58	150	100	4	M4 x 12	5	M4	2
14	23	35	39	14	23.5	27.5	31.5	69	140	80	4	M4 x 12	5	M4	2
15	24	40	45	16	29.5	36.5	42.5	170	158	98	4	M6 x 18	17	M6	2
16	24	40	45	16	29.5	36.5	42.5	180	148	98	4	M6 x 18	17	M6	2
17	26	42	47	19	32.5	39.5	45.5	200	180	125	4	M6 x 18	17	M6	2
18	26	42	47	19	32.5	39.5	45.5	200	180	125	4	M6 x 18	17	M6	2
19	27	43	49	19	32.5	39.5	45.5	210	170	120	4	M6 x 18	17	M6	2
20	28	44	50	19	32.5	39.5	45.5	220	160	115	4	M6 x 18	17	M6	2
22	32	48	54	26	39.5	46.5	52.5	250	115	80	4	M6 x 18	17	M6	2
24	34	50	56	26	39.5	46.5	52.5	395	146	102	6	M6 x 18	17	M6	3
25	34	50	56	26	39.5	46.5	52.5	410	140	102	6	M6 x 18	17	M6	3
28	39	55	61	25.5	39.5	46.5	52.5	465	135	98	6	M6 x 18	17	M6	3
30	41	57	62	25.5	39.5	46.5	52.5	510	127	90	6	M6 x 18	17	M6	3
32	43	59	65	25.5	39.5	46.5	52.5	705	146	108	8	M6 x 18	17	M6	4
35	47	62	69	31.5	45.5	52.5	58.5	790	105	80	8	M6 x 18	17	M6	4
38	50	66	72	31.5	45.5	52.5	58.5	860	100	76	8	M6 x 18	17	M6	4
40	53	69	75	31.5	45.5	52.5	58.5	900	96	72	8	M6 x 18	17	M6	4
42	55	71	78	31.5	45.5	52.5	58.5	940	90	70	8	M6 x 18	17	M6	4
45	59	80	86	45	62.5	71	79	1840	110	85	8	M8 x 22	41	M8	4
48	62	81	87	45	62.5	71	79	2000	105	80	8	M8 x 22	41	M8	4
50	65	86	92	45	62.5	71	79	2100	100	75	8	M8 x 22	41	M8	4
55	71	92	98	55	72.5	81	89	2580	85	65	9	M8 x 22	41	M8	3
60	77	98	104	55	72.5	81	89	2800	75	60	9	M8 x 22	41	M8	3
65	84	105	111	55	72.5	81	89	3050	70	55	9	M8 x 22	41	M8	3
70	90	113	119	65	86.5	96.5	106.5	5250	90	70	9	M10 x 25	83	M10	3
75	95	119	126	65	86.5	96.5	106.5	5600	80	65	9	M10 x 25	83	M10	3
80	100	125	131	65	86.5	96.5	106.5	8000	100	80	12	M10 x 25	83	M10	4
* 85	106	131	137	65	86.5	96.5	106.5	8500	95	75	12	M10 x 25	83	M10	4
90	112	137	144	65	86.5	96.5	106.5	9000	90	75	12	M10 x 25	83	M10	4
* 95	120	142	149	65	86.5	96.5	106.5	11000	100	80	14	M10 x 25	83	M10	4
100	125	147	154	65	86.5	96.5	106.5	15000	120	95	18	M10 x 25	83	M10	4
110	140	172	180	90	114	128	140	16000	80	65	12	M12 x 35	145	M12	4
120	155	187	198	90	114	128	140	17500	70	55	12	M12 x 35	145	M12	4



CALETTATORI DI BLOCCAGGIO TIPO RCK 11

AUTOCENTRANTE

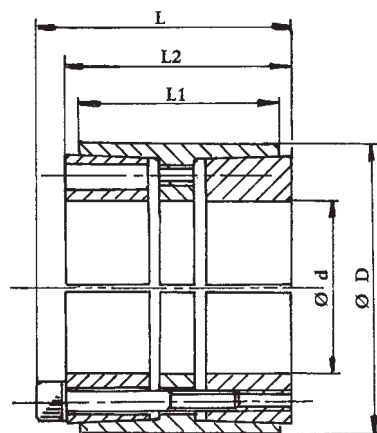
N.B. Le tolleranze di lavorazione consigliate per le superfici di pressione sono:

Albero h8

Mozzo H8

Esempio di ordinazione

Albero con $\varnothing d$ 45 con un valore di coppia minore o uguale a 3200 Nm si chiederà: **RCK 11 - 45x75**.



RCK 11													
DIMENSIONI					Coppia Mt Nm	PRESSIONI			Viti di bloccaggio DIN 912 MAT. 12.9			Filetto di Estrazione	
$\varnothing d$	$\varnothing D$	L1	L2	L		Albero N/mm ²	Mozzo N/mm ²	N.	Tipo	Tipo Nm	Tipo	N.	
25	55	32	40	46	840	295	134	6	M6x35	17	M6	3	
28	55	32	40	46	940	264	134	6	M6x35	17	M6	3	
30	55	32	40	46	1000	246	134	6	M6x35	17	M6	3	
35	60	44	54	60	1360	174	101	7	M6x45	17	M6	3	
38	75	44	54	62	2740	296	150	7	M8x50	41	M8	3	
40	75	44	54	62	2880	281	150	7	M8x50	41	M8	3	
42	75	44	54	62	3030	268	150	7	M8x50	41	M8	3	
45	75	44	54	62	3240	250	150	7	M8x50	41	M8	3	
48	80	44	54	62	3950	207	124	8	M8x50	41	M8	3	
50	80	56	64	72	4150	200	98	8	M8x50	41	M8	3	
55	85	56	64	72	5150	205	104	9	M8x50	41	M8	3	
60	90	56	64	72	6200	202	106	10	M8x50	41	M8	4	
65	95	56	64	72	6750	187	100	10	M8x50	41	M8	4	
70	110	70	78	88	11500	223	114	10	M10x60	83	M10	4	
75	115	70	78	88	12300	223	114	10	M10x60	83	M10	4	
80	120	70	78	88	14500	215	115	11	M10x60	83	M10	4	
85	125	70	78	88	15400	215	115	12	M10x60	83	M10	5	
90	130	70	78	88	17800	208	115	12	M10x60	83	M10	5	
95	135	70	78	88	18700	208	115	12	M10x60	83	M10	5	
100	145	90	100	112	26300	200	107	11	M12x80	145	M12	4	
110	155	90	100	112	31800	198	110	12	M12x80	145	M12	5	
120	165	90	100	112	40400	212	120	14	M12x80	145	M12	5	
130	180	104	116	130	51500	192	112	12	M14x90	230	M14	5	
140	190	104	116	130	64700	208	124	14	M14x90	230	M14	7	
150	200	104	116	130	74200	208	127	15	M14x90	230	M14	6	
160	210	104	116	130	84500	208	128	16	M14x90	230	M14	7	
170	225	134	148	164	108200	182	113	14	M16x110	355	M16	6	
180	235	134	148	164	123250	184	115	15	M16x110	355	M16	7	
190	250	134	148	164	133800	186	116	16	M16x110	355	M16	7	
200	260	134	148	164	146000	177	112	16	M16x110	355	M16	7	
220	285	134	148	164	181000	188	115	18	M16x110	355	M16	8	
240	305	134	148	164	218000	184	119	20	M16x110	355	M16	9	
260	325	134	148	164	250000	178	117	21	M16x110	355	M16	10	
280	355	165	177	197	360000	185	117	18	M20x130	690	M20	8	
300	375	165	177	197	428000	192	123	20	M20x130	690	M20	9	



CALETTATORI DI BLOCCAGGIO TIPO RCK 40

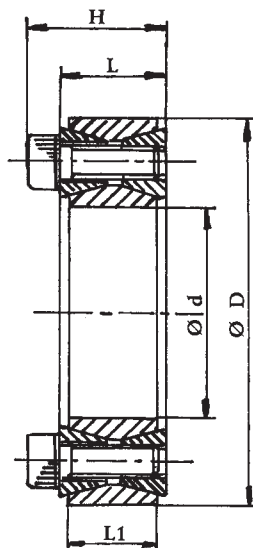
N.B. Le tolleranze di lavorazione consigliate per le superfici di pressione sono:

Albero h9

Mozzo H9

Esempio di ordinazione

Albero con $\varnothing d$ 75 con un valore di coppia minore o uguale a 4900 Nm si chiederà: **RCK 40 - 75x115**.



RCK 40													
DIMENSIONI					Coppia Mt Nm	PRESSIONI			Viti di bloccaggio DIN 912 MAT. 12.9			Filetto di Estrazione	
$\varnothing d$	$\varnothing D$	L1	L	H		Albero N/mm ²	Mozzo N/mm ²	N.	Tipo	Coppia Nm	Tipo	N.	
19	47	17	20	28	255	220	90	8	M6x18	14	M8	2	
20	47	17	20	28	270	210	90	8	M6x18	14	M8	2	
22	47	17	20	28	300	195	90	8	M6x18	14	M8	2	
24	50	17	20	28	360	195	95	9	M6x18	14	M8	3	
25	50	17	20	28	380	190	95	9	M6x18	14	M8	3	
28	55	17	20	28	500	187	96	10	M6x18	14	M8	4	
30	55	17	20	28	530	176	96	10	M6x18	14	M8	4	
32	60	17	20	28	630	192	105	12	M6x18	14	M8	4	
35	60	17	20	28	700	180	105	12	M6x18	14	M8	4	
38	65	17	20	28	860	183	107	14	M6x18	14	M8	4	
40	65	17	20	28	910	180	110	14	M6x18	14	M8	4	
42	75	20	24	34	1500	226	125	12	M8X22	35	M10	4	
45	75	20	24	34	1610	210	125	12	M8X22	35	M10	4	
48	80	20	24	34	1700	196	115	12	M8X22	35	M10	4	
50	80	20	24	34	1770	190	115	12	M8X22	35	M10	4	
55	85	20	24	34	2270	200	130	14	M8X22	35	M10	4	
60	90	20	24	34	2470	180	120	14	M8X22	35	M10	4	
65	95	20	24	34	3040	190	130	16	M8X22	35	M12	4	
70	110	24	28	40	4600	210	130	14	M10x25	70	M12	4	
75	115	24	28	40	4900	195	125	14	M10x25	70	M12	4	
80	120	24	28	40	5200	180	120	14	M10x25	70	M12	4	
85	125	24	28	40	6300	195	130	16	M10x25	70	M12	4	
90	130	24	28	40	6600	180	125	16	M10x25	70	M12	4	
95	135	24	28	40	7900	195	135	18	M10x25	70	M12	4	
100	145	26	33	47	9600	195	135	14	M12x30	125	M14	4	
110	155	26	33	47	10500	180	125	14	M12x30	125	M14	4	
120	165	26	33	47	13100	185	135	16	M12x30	125	M14	4	
130	180	34	38	52	17600	165	115	20	M12x35	125	M14	4	
140	190	34	38	52	20900	165	125	22	M12x35	125	M14	4	
150	200	34	38	52	24200	170	125	24	M12x35	125	M14	4	
160	210	34	38	52	28000	170	130	26	M12x35	125	M14	4	
170	225	38	44	60	32800	160	120	22	M14x40	190	M16	4	
180	235	38	44	60	37800	165	125	24	M14x40	190	M16	4	
190	250	46	52	68	46500	150	115	28	M14x45	190	M16	4	
200	260	46	52	68	52500	150	115	30	M14x45	190	M16	5	
220	285	50	56	74	68000	150	115	26	M16x50	295	M18	3	



CALETTATORI DI BLOCCAGGIO TIPO RCK 19

AUTOCENTRANTE

N.B. Le tolleranze di lavorazione consigliate per le superfici di pressione sono:

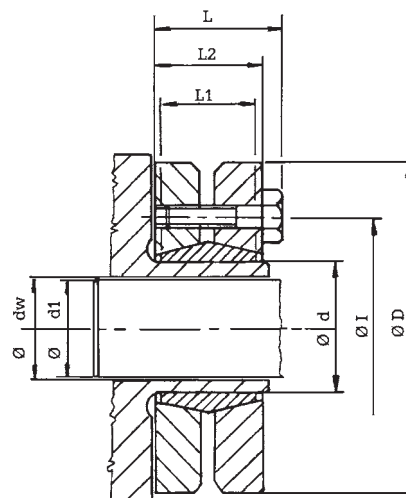
Diametro $\varnothing d$ h8

IMPORTANTE:

I coni interni sono lubrificati con prodotti a base di Bisolfuro di Molibdeno.

Esempio di ordinazione

Albero con $\varnothing d$ 36 con un valore di coppia minore o uguale a 440 Nm si chiederà: **RCK 19 - 36x72**.



RCK 19

RCK 19													
$\varnothing d$	$\varnothing D$	$\varnothing dw$	DIMENSIONI			$\varnothing I$	$\varnothing dw$ ($dw-d1$)	Coppia Mt Nm	PRESSIONI		Viti di bloccaggio DIN 931 MAT. 10.9		
			L1	L2	L				Albero N/mm ²	N.	Tipo	Coppia Nm	
24	50	19	14	19.5	23	36	0.017	170	286		6	M5x18	4
		20											
		21											
30	60	24	16	21.5	25	44	0.017	300	233		7	M5x18	4
		25											
		26											
36	72	28	18	23.5	27.5	52	0.032	440	307		5	M6x20	12
		30											
		31											
44	80	32	20	25.5	29.5	61	0.032	620	317		7	M6x20	12
		35											
		36											
50	90	38	22	27.5	31.5	70	0.032	940	289		8	M6x25	12
		40											
		42											
55	100	42	23	30.5	34.5	75	0.032	1160	252		8	M6x25	12
		45											
		48											
62	110	48	23	30.5	34.5	86	0.048	1850	279		10	M6x25	12
		50											
		52											
68	115	50	23	30.5	34.5	86	0.048	2000	255		10	M6x25	12
		55											
		60											
75	138	55	25	32.5	37.8	100	0.048	2500	273		7	M8x30	30
		60											
		65											
80	145	60	25	32.5	37.8	100	0.048	3200	256		7	M8x30	30
		65											
		70											
90	155	65	30	39	44.3	114	0.048	4750	271		10	M8x35	30
		70											
		75											
100	170	70	34	44	49.3	124	0.048	6900	258		12	M8x35	30
		75											
		80											
110	185	75	39	50	56.4	136	0.048	7200	244		9	M10x40	59
		80											
		85											
125	215	85	42	54	60.4	160	0.069	11000	266		12	M10x40	59
		90											
		95											
140	230	95	46	60.5	68	175	0.069	15100	264		10	M12x45	100
		100											
		105											
155	265	105	50	64.5	72	192	0.069	22000	263		12	M12x50	100
		110											
		115											
165	290	115	56	71	81	210	0.069	31000	277		8	M16x55	250
		120											
		125											
175	300	125	56	71	81	220	0.079	36000	261		8	M16x55	250
		130											
		135											
185	330	135	71	86	96	236	0.090	52000	237		10	M16x70	250
		140											
		145											



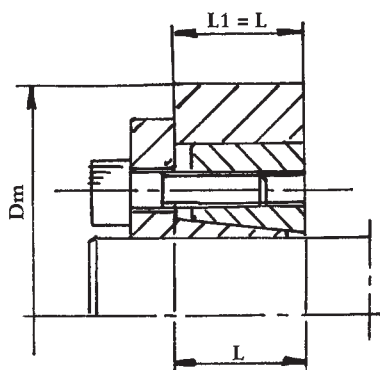
CALETTATORI DI BLOCCAGGIO

Verifica del diametro minimo del mozzo Dm

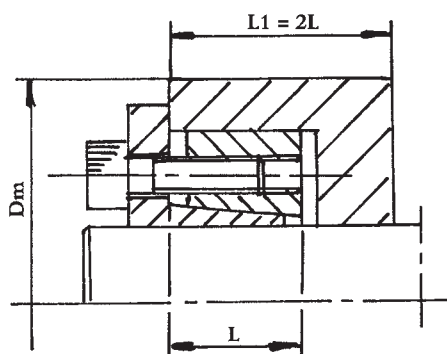
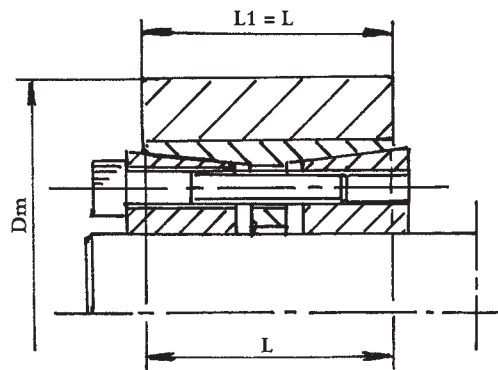
Dopo avere scelto il tipo di calettatore con le caratteristiche richieste è necessario fare un controllo del diametro esterno minimo del mozzo (Dm), il quale deve resistere alle sollecitazioni provocate dalle pressioni elevate sviluppate dal calettatore. La verifica è puramente statica e riguarda solo le sollecitazioni generate dal calettatore:

$$D_m \geq D \times \sqrt{\frac{R_{s\ 0.2} + (P_m \times C)}{R_{s\ 0.2} + (P_m \times C)}}$$

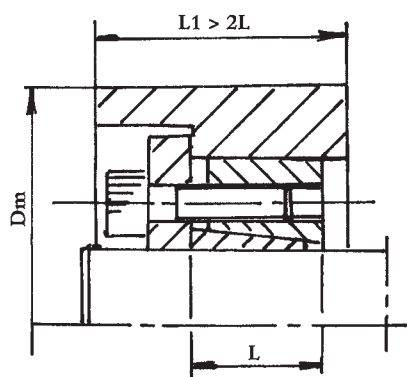
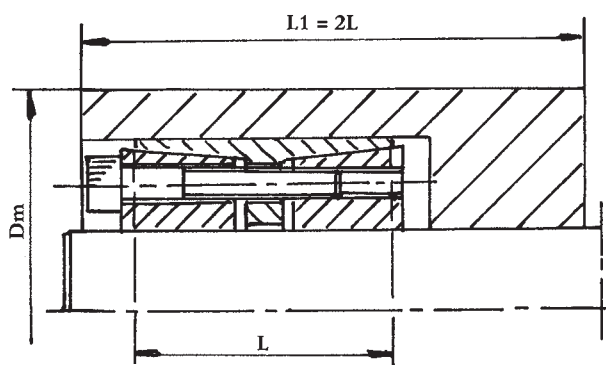
- Dove: Dm = diametro esterno mozzo (mm)
D = diametro esterno calettatore (mm)
Rs 0.2 = Carico di snervamento per allungamento permanente dello 0.2% (N/mm²)
Pm = Pressione specifica esercitata dal calettatore sul mozzo (N/mm²)
C = Coefficiente di utilizzazione in funzione del profilo del mozzo (Vedi figure sotto).



C = 1



C = 0.8



C = 0.6

